

1.1 Набор катетометров сварщика КМС-3-16 (в дальнейшем набор катетометров) предназначен для контроля катетов сварного шва при ручной электродуговой сварке.

1.2 Набор катетометров сварщика КМС-3-16 заводской № _____.

1.3 Общий вид набора катетометров сварщика КМС-3-16 представлен на рисунке 1.

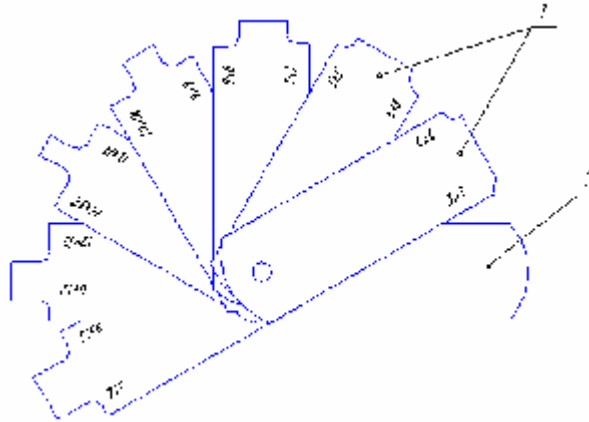


Рисунок 1 – Набор катетометров сварщика КМС-3-16

2 Технические характеристики

Размеры катетов, мм	3x3, 4x4, 5x5, 6x6, 7x7, 8x8, 9x9, 10x10, 11x11, 12x12, 5x10, 6x12, 7x14, 8x16
Допускаемое отклонение размеров катетов, мм	± 0,1
Габаритные размеры, мм, не более	90x30x20
Масса, кг, не более	0,2

3 Условия эксплуатации

3.1 Набор катетометров должен эксплуатироваться при температуре окружающего воздуха от плюс 10° до плюс 40°С и относительной влажности до 80%.

3.2 Не допускайте грубых ударов или падения набора катетометров во избежание повреждений.

4 Конструкция

Набор катетометров состоит из семи катетометров 1 (рисунок 1), с размерами катетов от 3 мм до 16 мм.

Катетометры соединены в набор с помощью винтовой заклепки 3 и пластины-основания 2.

5 Комплектность

Набор катетометров сварщика КМС-3-16	1
Чехол	1
Паспорт	1
Методика контроля 08ДК-401739-011 МК	1

6 Подготовка к работе и правила работы

6.1 Ознакомиться с паспортом на набор катетометров.

6.2 Проверить комплектность согласно разделу 5.

6.3 Удалить с набора катетометров смазку салфеткой, смоченной в бензине и протереть его насухо чистой салфеткой.

6.4 Проверка катетов осуществляется (рисунок 2) приложением одного из катетометров 4 набора к сварному шву 3, соединяющему детали 1 и 2 и в определении размеров сварного шва.

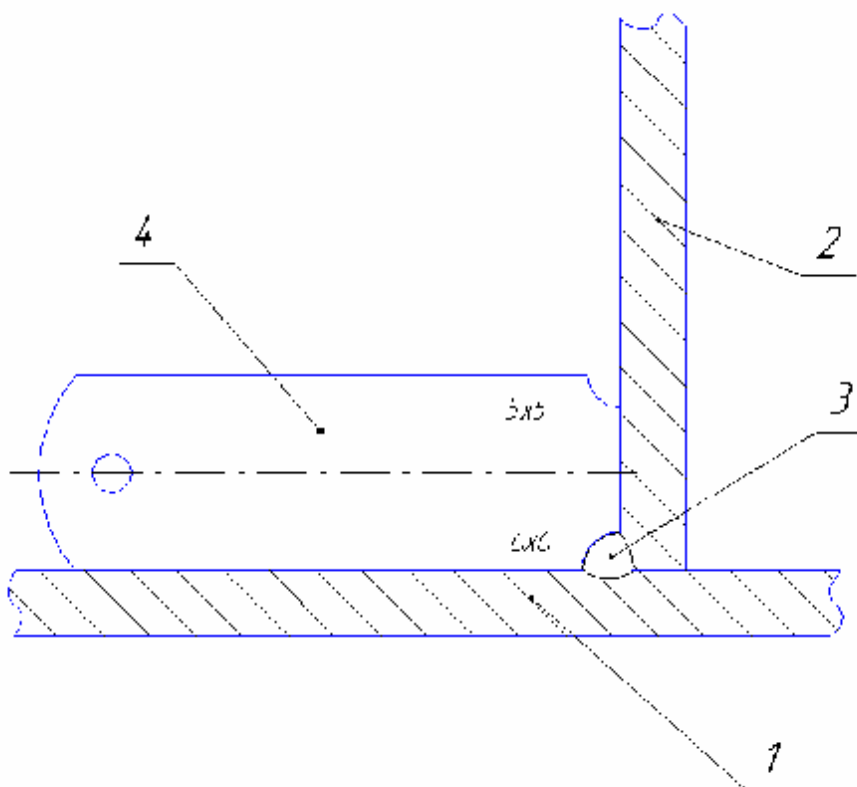


Рисунок 2 –Определение размеров сварного шва с помощью набора катетометров сварщика КМС-3-16

7 Правила хранения

7.1 По окончании работы протереть набор катетометров салфеткой и смазать противокоррозионной смазкой.

7.2 Хранить набор катетометров в сухом помещении при температуре окружающего воздуха от плюс 10° до плюс 40° С и относительной влажности до 80%.

7.3 В помещении для хранения не должно быть газов, паров и пыли вызывающих коррозию.

8 Методы и средства контроля

8.1 Контроль набора катетометров производится в соответствии с требованиями методики контроля «Набор катетометров сварщика КМС-3-16» 08ДК-401739-011 МК.

8.2 Периодичность контроля набора катетометров устанавливается в зависимости от интенсивности эксплуатации, но не реже одного раза в год.

9 Свидетельство о приемке

Набор катетомеров сварщика КМС-3-16, заводской № _____ изготовлен и принят в соответствии требованиями 08ДК 401739.011 и признан годным для эксплуатации.

	Ответственный за приемку		
МП _____	_____	_____	_____
Личная подпись	расшифровка подписи	год, месяц, число	
Первичный контроль произвел			
МП _____	_____	_____	_____
Личная подпись	расшифровка подписи	год, месяц, число	

10 Консервация, упаковка, утилизация

10.1 Набор катетомеров подвергнут консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014-78.

Средства защиты ВЗ-1, ВЗ-4 или ВУ-1.

Срок защиты без переконсервации - 2 года.

10.2 Набор катетомеров упакован согласно требованиям ГОСТ 13762-86.

10.3 Набор катетомеров не представляет опасности для жизни людей и окружающей среды. Метод утилизации предусматривается потребителем.

11 Гарантии изготовителя и сведения о рекламациях

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие набора катетомеров требованиям технических документов при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

11.2 При отказе в работе или неисправности шаблона в гарантийный срок потребителем должен быть составлен акт о необходимости ремонта и отправки их изготовителю.

11.3 Гарантийный срок эксплуатации – 6 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.