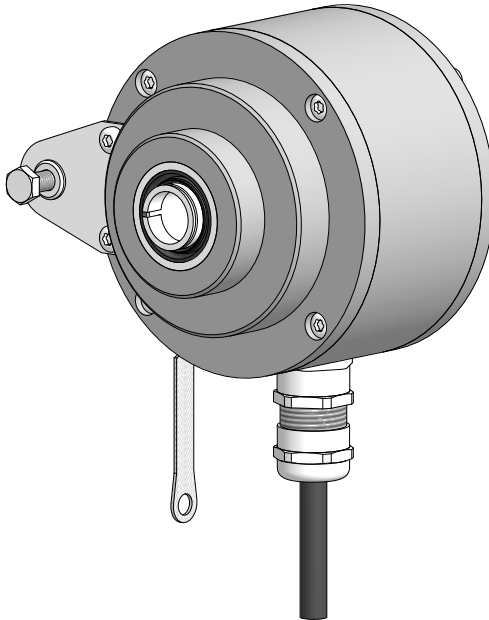




**Montage- und Betriebsanleitung**  
***Installation and operating instructions***



**HOG 10 - Niro**  
**Inkrementaler Drehgeber**  
Version mit Sensorkabel HEK 8  
***Incremental Encoder***  
*Version with sensor cable HEK 8*

## Inhaltsverzeichnis

1	<b>Allgemeine Hinweise</b>	1
2	<b>Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen</b>	3
3	<b>Sicherheitshinweise</b>	5
4	<b>Vorbereitung</b>	7
4.1	Lieferumfang	7
4.2	Zur Montage erforderlich (nicht im Lieferumfang enthalten)	8
4.3	Zur Demontage erforderlich (nicht im Lieferumfang enthalten)	9
4.4	Erforderliches Werkzeug (nicht im Lieferumfang enthalten)	9
5	<b>Montage</b>	9
5.1	Schritt 1 und 2	9
5.2	Schritt 3 - Version mit einseitig offener Hohlwelle	10
5.3	Schritt 3 - Version mit Konuswelle	11
5.4	Schritt 4	12
5.5	Schritt 5 - Drehmomentstütze	13
5.6	Hinweis zur Vermeidung von Messfehlern	14
5.7	Schritt 6	15
6	<b>Abmessungen</b>	16
6.1	Einseitig offene Hohlwelle	16
6.2	Konuswelle	17
7	<b>Elektrischer Anschluss</b>	18
7.1	Beschreibung der Anschlüsse	18
7.2	Ausgangssignale	18
7.3	HEK 8 Sensorkabelbelegung	19
8	<b>Demontage</b>	20
8.1	Schritt 1	20
8.2	Schritt 2	20
8.3	Schritt 3	21
8.4	Schritt 4	21
8.5	Schritt 5	21
9	<b>Anhang: EU-Konformitätserklärung</b>	22
10	<b>Technische Daten</b>	23
10.1	Technische Daten - elektrisch	23
10.2	Technische Daten - mechanisch	23
11	<b>Zubehör</b>	25

## Table of contents

1	<b>General notes</b>	2
2	<b>Operation in potentially explosive environments</b>	4
3	<b>Security indications</b>	6
4	<b>Preparation</b>	7
	4.1 Scope of delivery	7
	4.2 Required for mounting (not included in scope of delivery)	8
	4.3 Required for dismounting (not included in scope of delivery)	9
	4.4 Required tools (not included in scope of delivery)	9
5	<b>Mounting</b>	9
	5.1 Step 1 and 2	9
	5.2 Step 3 - Blind hollow shaft version	10
	5.3 Step 3 - Cone shaft version	11
	5.4 Step 4	12
	5.5 Step 5 - Torque arm	13
	5.6 How to prevent measurement errors	14
	5.7 Step 6	15
6	<b>Dimensions</b>	16
	6.1 Blind hollow shaft	16
	6.2 Cone shaft	17
7	<b>Electrical connection</b>	18
	7.1 Assignment significance	18
	7.2 Output signals	18
	7.3 HEK 8 sensor cable assignment	19
8	<b>Dismounting</b>	20
	8.1 Step 1	20
	8.2 Step 2	20
	8.3 Step 3	21
	8.4 Step 4	21
	8.5 Step 5	21
9	<b>Appendix: EU Declaration of Conformity</b>	22
10	<b>Technical data</b>	24
	10.1 Technical data - electrical ratings	24
	10.2 Technical data - mechanical design	24
11	<b>Accessories</b>	25

# 1 Allgemeine Hinweise

## 1.1 Zeichenerklärung:



### Gefahr

Warnung bei möglichen Gefahren



### Hinweis zur Beachtung

Hinweis zur Gewährleistung eines einwandfreien Betriebes des Produkts



### Information

Empfehlung für die Produkthandhabung

1.2 Der **inkrementale Drehgeber HOG 10** ist ein opto-elektronisches **Präzisionsmessgerät**, das mit Sorgfalt nur von technisch qualifiziertem Personal gehandhabt werden darf.

1.3 Die zu erwartende **Lebensdauer** des Gerätes hängt von den **Kugellagern** ab, die mit einer Dauerschmierung ausgestattet sind.

1.4 Der **Lagertemperaturbereich** des Gerätes liegt zwischen  $-15\text{ °C}$  bis  $+70\text{ °C}$ .



1.5 Der **Betriebstemperaturbereich** des Gerätes liegt zwischen  $-40\text{ °C}$  ( $>3072$  Impulse pro Umdrehung:  $-25\text{ °C}$ ) bis  $+80\text{ °C}$  (Anschlusskabel fest verlegt) oder  $-20\text{ °C}$  bis  $+80\text{ °C}$  (Anschlusskabel im flexiblen Einsatz), eingeschränkt im Ex-Bereich, siehe Abschnitt 2, am Gehäuse gemessen.



1.6 **CE EU-Konformitätserklärung** gemäß den europäischen Richtlinien.


1.7 Das Gerät ist **zugelassen nach UL** (gilt nicht für Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen).

1.8 Wir gewähren **2 Jahre Gewährleistung** im Rahmen der Bedingungen des Zentralverbandes der Elektroindustrie (ZVEI).

1.9 **Wartungsarbeiten** sind nicht erforderlich. **Reparaturen** dürfen nur vom Hersteller durchgeführt werden. Am Gerät dürfen keine Veränderungen vorgenommen werden.  
**Bei Zuwiderhandlung erlischt die Ex-Zulassung.**

1.10 Bei **Rückfragen** bzw. **Nachlieferungen** sind die auf dem Typenschild des Gerätes angegebenen Daten, insbesondere Typ und Seriennummer, unbedingt anzugeben.

1.11 Alle Bestandteile des Drehgebers sind nach **länderspezifischen Vorschriften** zu **entsorgen**.

**i Achtung!** Beschädigung des auf dem Gerät befindlichen Siegels  führt zu Gewährleistungsverlust.



# 1 General notes

## 1.1 Symbol guide:



### **Danger**

Warnings of possible danger



### **General information for attention**

Informations to ensure correct product operation




### **Information**

Recommendation for product handling

1.2 The **incremental encoder HOG 10** is an opto electronic **precision measurement device** which must be handled with care by skilled personnel only.

1.3 The expected **operating life** of the device depends on the **ball bearings**, which are equipped with a permanent lubrication.

1.4  The **storage temperature range** of the device is between  $-15\text{ °C}$  and  $+70\text{ °C}$ .

1.5  The **operating temperature range** of the device is between  $-40\text{ °C}$  ( $>3072$  pulses per revolution:  $-25\text{ °C}$ ) and  $+80\text{ °C}$  (connecting cable fixed) or  $-20\text{ °C}$  and  $+80\text{ °C}$  (connecting cable flexible), restricted in potentially explosive environments, see section 2, measured at the housing.

1.6  **EU Declaration of Conformity** meeting to the European Directives.

1.7 The device is **UL approved** (not applicable for operation in potentially explosive atmospheres).

1.8 We grant a **2-year warranty** in accordance with the regulations of the ZVEI (Central Association of the German Electrical Industry).

1.9 **Maintenance work** is not necessary. **Repair work** must be carried out by the manufacturer. Alterations of the device are not permitted.  
**Contravention invalidates the EX approval.**

1.10 In the event of **queries** or **subsequent deliveries**, the data on the device type label must be quoted, especially the type designation and the serial number.

1.11 Encoder components are to be **disposed** of according to the **regulations prevailing in the respective country**.



### **Warning!**

Damaging the seal  on the device invalidates warranty.



## 2 Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen

Das Gerät entspricht der **Norm EG-Richtlinie 2014/34/EU** für explosionsgefährdete Bereiche. Der Einsatz ist gemäß den **Gerätekatégorien 3 G** (Ex-Atmosphäre Gas) und **3 D** (Ex-Atmosphäre Staub) zulässig.

<b>Gerätekatégorie 3 G:</b>	- Ex-Kennzeichnung:	<b>II 3 G Ex nA IIC T4 Gc</b>
	- Normenkonformität:	EN 60079-0:2012 + A11:2013 EN 60079-15:2010
	- Zündschutzart:	nA
	- Temperaturklasse:	T4
	- Gerätegruppe:	II
<b>Gerätekatégorie 3 D:</b>	- Ex-Kennzeichnung:	<b>II 3 D Ex tc IIIC T135°C Dc</b>
	- Normenkonformität:	EN 60079-31:2014
	- Schutzprinzip:	Schutz durch Gehäuse
	- Max. Oberflächentemperatur:	+135 °C
	- Gerätegruppe:	III

Der Einsatz in anderen explosionsgefährdeten Bereichen ist **nicht** zulässig.

- 2.1 Der maximale **Umgebungstemperaturbereich** für den Einsatz des Gerätes im Ex-Bereich beträgt -20 °C bis +40 °C.
- 2.2 Der Anlagenbetreiber hat zu gewährleisten, dass eine mögliche **Staubablagerung** eine maximale Schichtdicke von 5 mm nicht überschreitet (gemäß EN 60079-14).
- 2.3 Eine gegebenenfalls an anderen Stellen aufgeführte **UL-Listung gilt nicht für den Einsatz im Ex-Bereich**.
- 2.4 Das Gerät darf nur in Betrieb genommen werden, wenn ...
- die Angaben auf dem Typenschild des Gerätes mit dem zulässigen Ex-Einsatzbereich vor Ort übereinstimmen (Gerätegruppe, Katégorie, Zone, Temperaturklasse bzw. maximale Oberflächentemperatur),
  - die Angaben auf dem Typenschild des Gerätes mit dem Spannungsnetz übereinstimmen,
  - das Gerät unbeschädigt ist (keine Schäden durch Transport und Lagerung) und
  - sichergestellt ist, dass keine explosionsfähige Atmosphäre, Öle, Säure, Gase, Dämpfe, Strahlungen etc. bei der Montage vorhanden sind.
- 2.5 An Betriebsmitteln, die in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden, darf keine Veränderung vorgenommen werden. Reparaturen dürfen nur durch vom Hersteller autorisierte Stellen ausgeführt werden. **Bei Zuwiderhandlung erlischt die Ex-Zulassung.**
- 2.6 Bei der Montage und Inbetriebnahme ist die Norm EN 60079-14 zu beachten.



**Das Gerät ist entsprechend den Angaben in der Montage- und Betriebsanleitung zu betreiben. Die für die Verwendung bzw. den geplanten Einsatzzweck zutreffenden Gesetze, Richtlinien und Normen sind zu beachten.**

## 2 Operation in potentially explosive environments

The device complies with the **EU standard 2014/34/EU** for potentially explosive atmospheres. It can be used in accordance with **equipment categories 3 G** (explosive gas atmosphere) and **3 D** (explosive dust atmosphere).

<b>Equipment category 3 G:</b>	- Ex labeling:	<b>II 3 G Ex nA IIC T4 Gc</b>
	- Conforms to standard:	EN 60079-0:2012 + A11:2013 EN 60079-15:2010
	- Type of protection:	nA
	- Temperature class:	T4
	- Group of equipment:	II
<b>Equipment category 3 D:</b>	- Ex labeling:	<b>II 3 D Ex tc IIIC T135°C Dc</b>
	- Conforms to standard:	EN 60079-31:2014
	- Protective principle:	Protection by enclosure
	- Max. surface temperature:	+135 °C
	- Group of equipment:	III

The operation in other explosive atmospheres is **not** permissible.

- 2.1 In Ex areas the device must only be used within the **ambient temperature** range from -20 °C to +40 °C.
- 2.2 The plant operator must ensure that any possible **dust deposit** does not exceed a thickness of 5 mm (in accordance with EN 60079-14).
- 2.3 An **UL listing** that may be stated elsewhere is **not valid for use in explosive environments**.
- 2.4 Operation of the device is only permissible when ...
- the details on the type label of the device match the on-site conditions for the permissible Ex area in use (group of equipment, equipment category, zone, temperature class or maximum surface temperature),
  - the details on the type label of the device match the electrical supply network,
  - the device is undamaged (no damage resulting from transport or storage), and
  - it has been checked that there is no explosive atmosphere, oils, acids, gases, vapors, radiation etc. present during installation.
- 2.5 It is not permissible to make any alteration to equipment that is used in potentially explosive environments. Repairs may only be carried out by authorized authorities provided by the manufacturer. **Contravention invalidates the EX approval.**
- 2.6 Attend the norm EN 60079-14 during mount and operation.



**The device must be operated in accordance with the stipulations of the installation and operating instructions. The relevant laws, regulations and standards for the planned application must be observed.**



## 3 Sicherheitshinweise

### 3.1 Verletzungsgefahr durch rotierende Wellen

Haare und Kleidungsstücke können von rotierenden Wellen erfasst werden.

- Vor allen Arbeiten alle Betriebsspannungen ausschalten und Maschinen stillsetzen.

### 3.2 Zerstörungsgefahr durch elektrostatische Aufladung

Die elektronischen Bauteile im Drehgeber sind empfindlich gegen hohe Spannungen.

- Steckkontakte und elektronische Komponenten nicht berühren.
- Ausgangsklemmen vor Fremdspannungen schützen.
- Max. Betriebsspannung nicht überschreiten.

### 3.3 Zerstörungsgefahr durch mechanische Überlastung

Eine starre Befestigung kann zu Überlastung durch Zwangskräfte führen.

- Die Beweglichkeit des Drehgebers niemals einschränken. Unbedingt die Montagehinweise beachten.
- Die vorgegebenen Abstände und/oder Winkel unbedingt einhalten.

### 3.4 Zerstörungsgefahr durch mechanischen Schock

Starke Erschütterungen, z. B. Hammerschläge, können zur Zerstörung der Abtastung führen.

- Niemals Gewalt anwenden. Bei sachgemäßer Montage lässt sich alles leichtgängig zusammenfügen.
- Für die Demontage geeignetes Abziehwerkzeug benutzen.

### 3.5 Zerstörungsgefahr durch Verschmutzung

Schmutz kann im Drehgeber zu Kurzschlüssen und zur Beschädigung der optischen Abtastung führen.

- Während aller Arbeiten am geöffneten Klemmenkasten auf absolute Sauberkeit achten.
- Bei der Demontage niemals Öl oder Fett in das Innere des Drehgebers gelangen lassen.

### 3.6 Zerstörungsgefahr durch klebende Flüssigkeiten

Klebende Flüssigkeiten können die optische Abtastung und die Lager beschädigen. Die Demontage eines mit der Achse verklebten Drehgebers kann zu dessen Zerstörung führen.

### 3.7 Explosionsgefahr

Der Drehgeber darf in explosionsgefährdeten Bereichen der Kategorien 3 D und 3 G eingesetzt werden. Der Betrieb in anderen explosionsgefährdeten Bereichen ist nicht zulässig.



## 3 Security indications



### 3.1 Risk of injury due to rotating shafts

*Hair and clothes may become tangled in rotating shafts.*

- *Before all work switch off all operating voltages and ensure machinery is stationary.*

### 3.2 Risk of destruction due to electrostatic charge

*Electronic parts contained in the encoder are sensitive to high voltages.*

- *Do not touch plug contacts or electronic components.*
- *Protect output terminals against external voltages.*
- *Do not exceed max. operating voltage.*

### 3.3 Risk of destruction due to mechanical overload

*Rigid mounting may give rise to constraining forces.*

- *Never restrict the freedom of movement of the encoder. The installation instructions must be followed.*
- *It is essential that the specified clearances and/or angles are observed.*

### 3.4 Risk of destruction due to mechanical shock

*Violent shocks, e. g. due to hammer impacts, can lead to the destruction of the optical sensing system.*

- *Never use force. Assembly is simple when correct procedure is followed.*
- *Use suitable puller for disassembly.*

### 3.5 Risk of destruction due to contamination

*Dirt penetrating inside the encoder can cause short circuits and damage the optical sensing system.*

- *Absolute cleanliness must be maintained when carrying out any work on the open terminal box.*
- *When dismantling, never allow lubricants to penetrate the encoder.*

### 3.6 Risk of destruction due to adhesive fluids

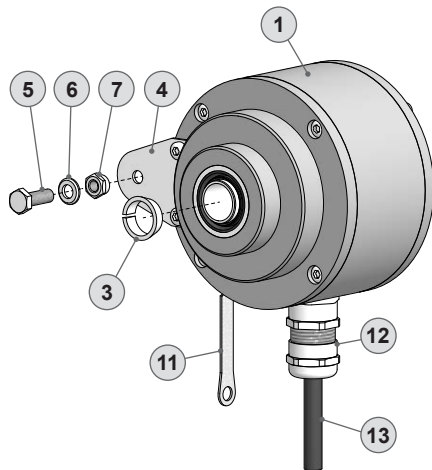
*Adhesive fluids can damage the optical sensing system and the bearings. Dismounting an encoder, secured to a shaft by adhesive may lead to the destruction of the unit.*

### 3.7 Explosion risk

*You can use the encoder in areas with explosive atmospheres of category 3 D and 3 G. The operation in other explosive atmospheres is not permissible.*

## 4 Vorbereitung

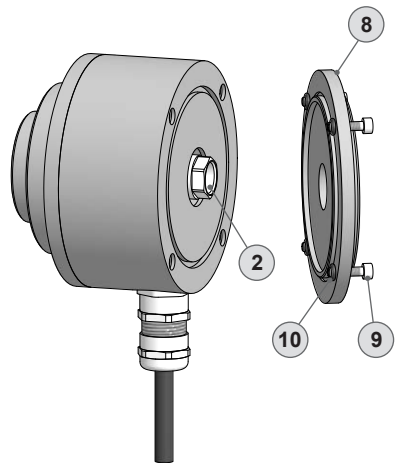
### 4.1 Lieferumfang



- 1 Gehäuse
- 2 Einseitig offene Hohlwelle oder Konuswelle mit Schlüsselfläche SW 17 mm
- 3 Spannelement (nur bei einseitig offener Hohlwelle)
- 4 Stützblech für Drehmomentstütze
- 5 Sechskantschraube M6x18 mm, ISO 4017, SW 10 mm
- 6 Scheibe B6,4, ISO 7090 (A2)
- 7 Selbstsichernde Mutter M6, ISO 10511, SW 10 mm
- 8 Abdeckhaube
- 9 Ejot-Innensechskantschraube M4x14 mm
- 10 O-Ring 3,5 mm x 1,5 mm
- 11 Erdungsband ~230 mm lang
- 12 Kabelverschraubung M20x1,5
- 13 Sensorkabel HEK 8, siehe Abschnitt 7.3.

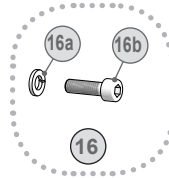
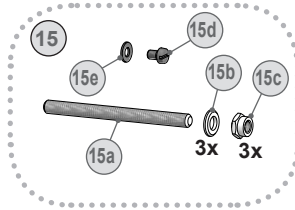
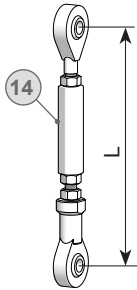
## 4 Preparation

### 4.1 Scope of delivery



- 1 Housing
- 2 Blind hollow shaft or cone shaft with spanner flat 17 mm a/f
- 3 Clamping element (only for blind hollow shaft)
- 4 Support plate for torque arm
- 5 Hexagon screw M6x18 mm, ISO 4017, 10 mm a/f
- 6 Washer B6,4, ISO 7090 (A2)
- 7 Self-locking nut M6, ISO 10511, 10 mm a/f
- 8 Cover
- 9 Ejot hexagon socket screw M4x14 mm
- 10 O ring 3.5 mm x 1.5 mm
- 11 Earthing strap, length ~230 mm
- 12 Cable gland M20x1.5
- 13 Sensor cable HEK 8, see section 7.3.

#### 4.2 Zur Montage erforderlich (nicht im Lieferumfang enthalten)



14	Drehmomentstütze, als Zubehör erhältlich, Bestellnummer (Länge L, Version):
11043628	(67-70 mm, Standard)
11004078	(125 (±5) mm, Standard, kürzbar auf ≥71 mm)
11002915	(440 (+20/-15) mm, Standard, kürzbar auf ≥131 mm)
11054917	(67-70 mm, isoliert)
11072795	(125 (±5) mm, isoliert, kürzbar auf ≥71 mm)
11082677	(440 (+20/-15) mm, isoliert, kürzbar auf ≥131 mm)
11054918	(67-70 mm, rostfreier Stahl)
11072787	(125 (±5) mm, rostfreier Stahl, kürzbar auf ≥71 mm)
11072737	(440 (+20/-15) mm, rostfreier Stahl, kürzbar auf ≥131 mm)

15	Montageset als Zubehör erhältlich, Bestellnummer 11077197, bestehend aus:
15a	Gewindestange M6 (1.4104), Länge variabel (≤210 mm)
15b	Scheibe B6,4, ISO 7090 (A2)
15c	Selbstsichernde Mutter M6, ISO 10511 (A2), SW 10 mm
15d	Zylinderschraube M6x8, ISO 1207 (Ms) für Erdungsband
15e	Scheibe B6,4, ISO 7090 (Ms) für Erdungsband

16	Montage-/Demontageset als Zubehör erhältlich, Bestellnummer 11077087, bestehend aus:
16a	Federring 6, DIN 7980
16b	Zylinderschraube M6x30, ISO 4762 (A2)

#### 4.2 Required for mounting (not included in scope of delivery)

14	Torque arm, available as accessory, order number (length L, version):
11043628	(67-70 mm, standard)
11004078	(125 (±5) mm, standard, can be shortened to ≥71 mm)
11002915	(440 (+20/-15) mm, standard, can be shortened to ≥131 mm)
11054917	(67-70 mm, insulated)
11072795	(125 (±5) mm, insulated, can be shortened to ≥71 mm)
11082677	(440 (+20/-15) mm, insulated, can be shortened to ≥131 mm)
11054918	(67-70 mm, stainless steel)
11072787	(125 (±5) mm, stainless steel, can be shortened to ≥71 mm)
11072737	(440 (+20/-15) mm, stainless steel, can be shortened to ≥131 mm)

15	Mounting kit available as accessory, order number 11077197, including:
15a	Thread rod M6 (1.4104), length variabel (≤210 mm)
15b	Washer B6.4, ISO 7090 (A2)
15c	Self-locking nut M6, ISO 10511 (A2), 10 mm a/f
15d	Cylinder screw M6x8, ISO 1207 (Ms) for earthing strap
15e	Washer B6.4, ISO 7090 (Ms) for earthing strap

16	Mounting/dismounting kit available as accessory, order number 11077087, including:
16a	Spring washer 6, DIN 7980
16b	Cylinder screw M6x30, ISO 4762 (A2)

**4.3 Zur Demontage erforderlich**  
(nicht im Lieferumfang enthalten)

**4.3 Required for dismounting**  
(not included in scope of delivery)



**16** Montage-/Demontageset als Zubehör erhältlich, Bestellnummer 11077087, bestehend aus:

**16** Mounting/dismounting kit available as accessory, order number 11077087, including:

**16c** Gewindestift M6x10, ISO 7436 (5,8 Vzk)

**16c** Setscrew M6x10, ISO 7436 (5.8 Vzk)

**16d** Zylinderschraube M8x45, ISO 4762 (A2)

**16d** Cylinder screw M8x45, ISO 4762 (A2)

**4.4 Erforderliches Werkzeug**  
(nicht im Lieferumfang enthalten)

**4.4 Required tools**  
(not included in scope of delivery)

3, 5 und 6 mm

3, 5 und 6 mm

1,6x8,0 mm und 0,8x4 mm

1.6x8.0 mm and 0.8x4 mm

10 (2x) und 17 mm

10 (2x) and 17 mm

**17** Werkzeugset als Zubehör erhältlich, Bestellnummer: 11068265

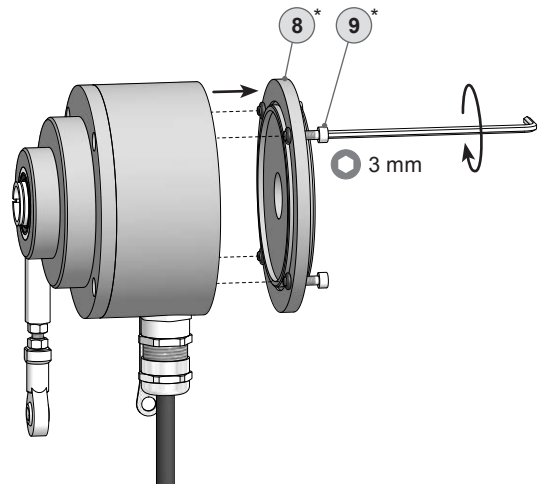
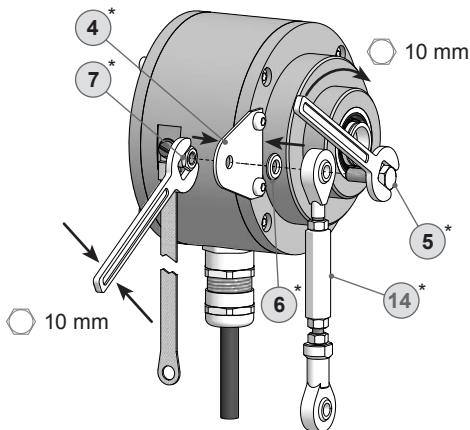
**17** Tool kit available as accessory, order number: 11068265

**5 Montage**

**5 Mounting**

**5.1 Schritt 1 und 2**

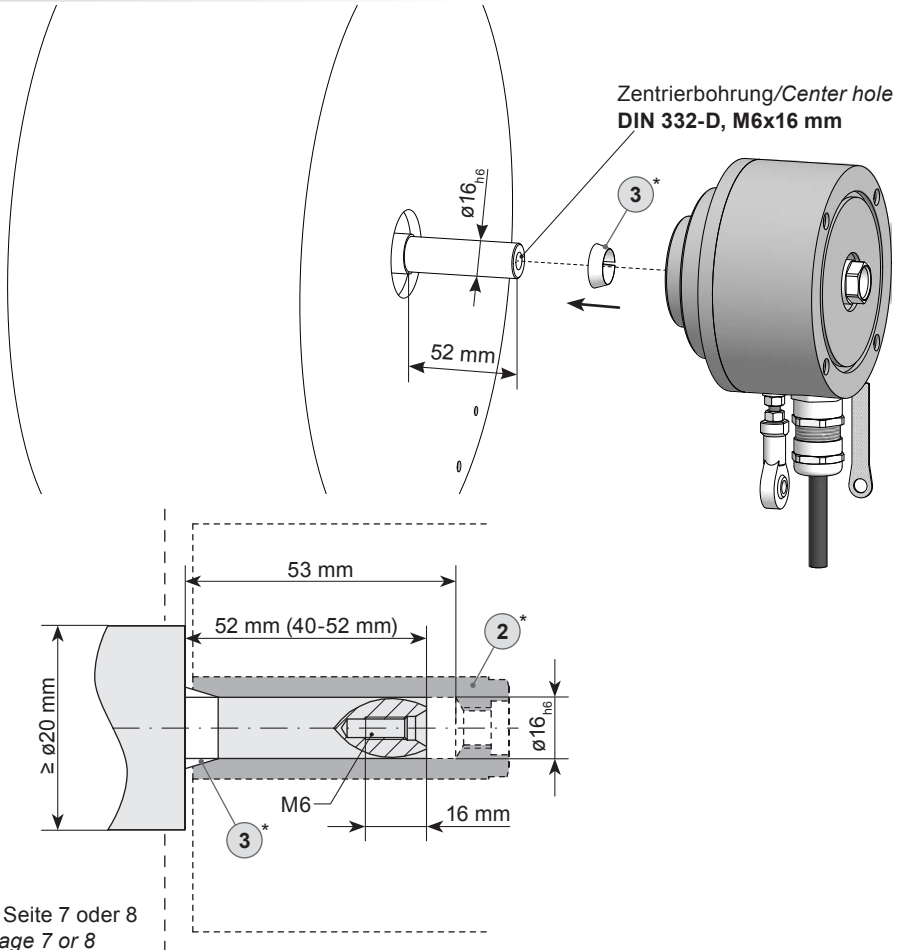
**5.1 Step 1 and 2**



\* Siehe Seite 7 oder 8  
See page 7 or 8

## 5.2 Schritt 3 - Version mit einseitig offener Hohlwelle

## 5.2 Step 3 - Blind hollow shaft version



**Motorwelle einfetten!**



**Lubricate motor shaft!**



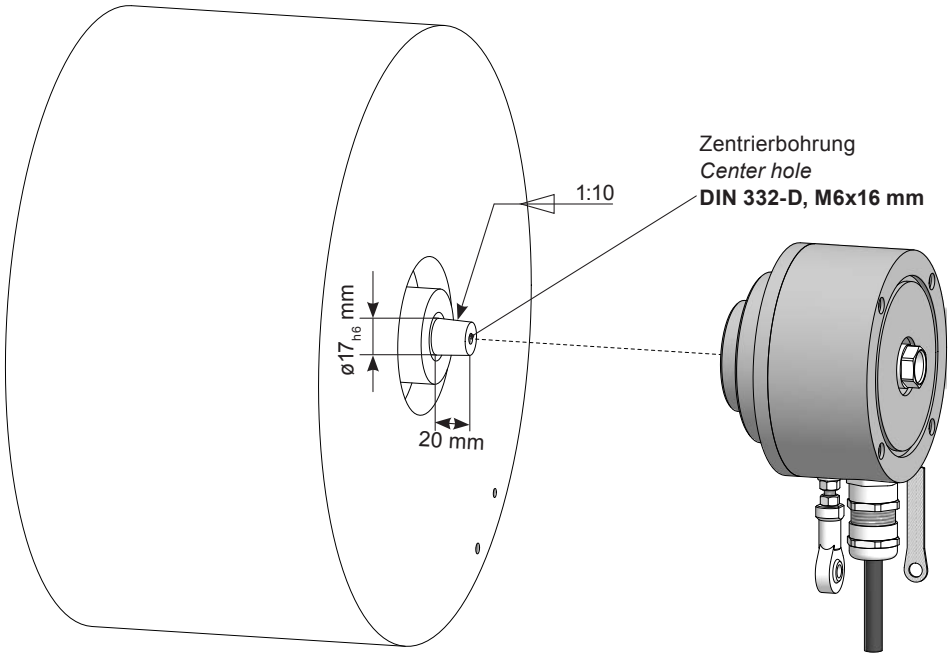
Die Antriebswelle sollte einen möglichst kleinen Rundlauffehler aufweisen, da dieser zu einem Winkelfehler führen kann (siehe Abschnitt 5.6). Außerdem verursachen Rundlauffehler Vibrationen, die die Lebensdauer des Drehgebers verkürzen können.



The drive shaft should have as little runout as possible because this can otherwise result in an angle error (see section 5.6). In addition, any radial deviation can cause vibrations, which can shorten the lifetime of the encoder.

## 5.3 Schritt 3 - Version mit Konuswelle

## 5.3 Step 3 - Cone shaft version



\* Siehe Seite 7 oder 8  
See page 7 or 8



**Motorwelle einfetten!**



**Lubricate motor shaft!**



Die Antriebswelle sollte einen möglichst kleinen Rundlauffehler aufweisen, da dieser zu einem Winkelfehler führen kann (siehe Abschnitt 5.6). Außerdem verursachen Rundlauffehler Vibrationen, die die Lebensdauer des Drehgebers verkürzen können.



*The drive shaft should have as less runout as possible because this can otherwise result in an angle error (see section 5.6). In addition, any radial deviation can cause vibrations, which can shorten the lifetime of the encoder.*

## 5.4 Schritt 4

## 5.4 Step 4

Zul. Anzugsmoment bei Version  
mit einseitig offener Hohlwelle:

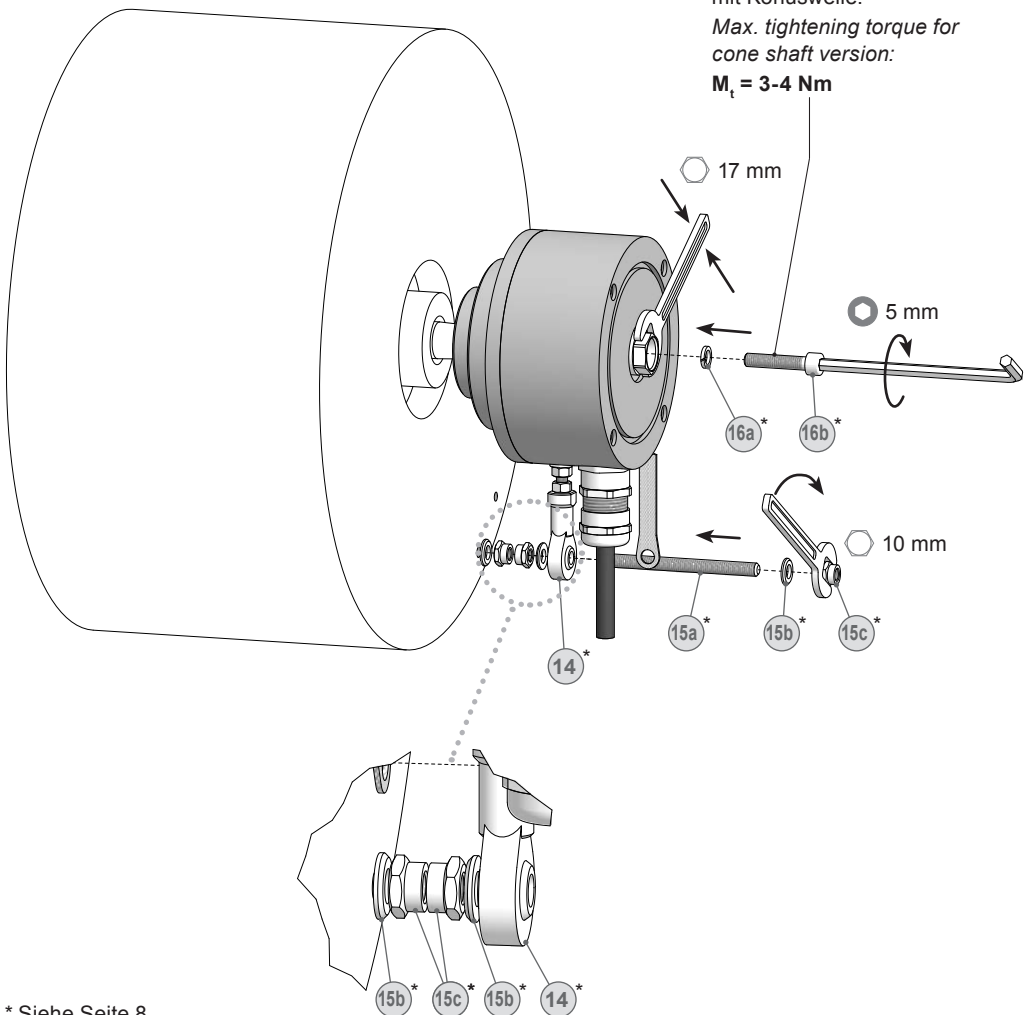
*Max. tightening torque for  
blind hollow shaft version:*

**$M_t = 6 \text{ Nm}$**

Zul. Anzugsmoment bei Version  
mit Konuswelle:

*Max. tightening torque for  
cone shaft version:*

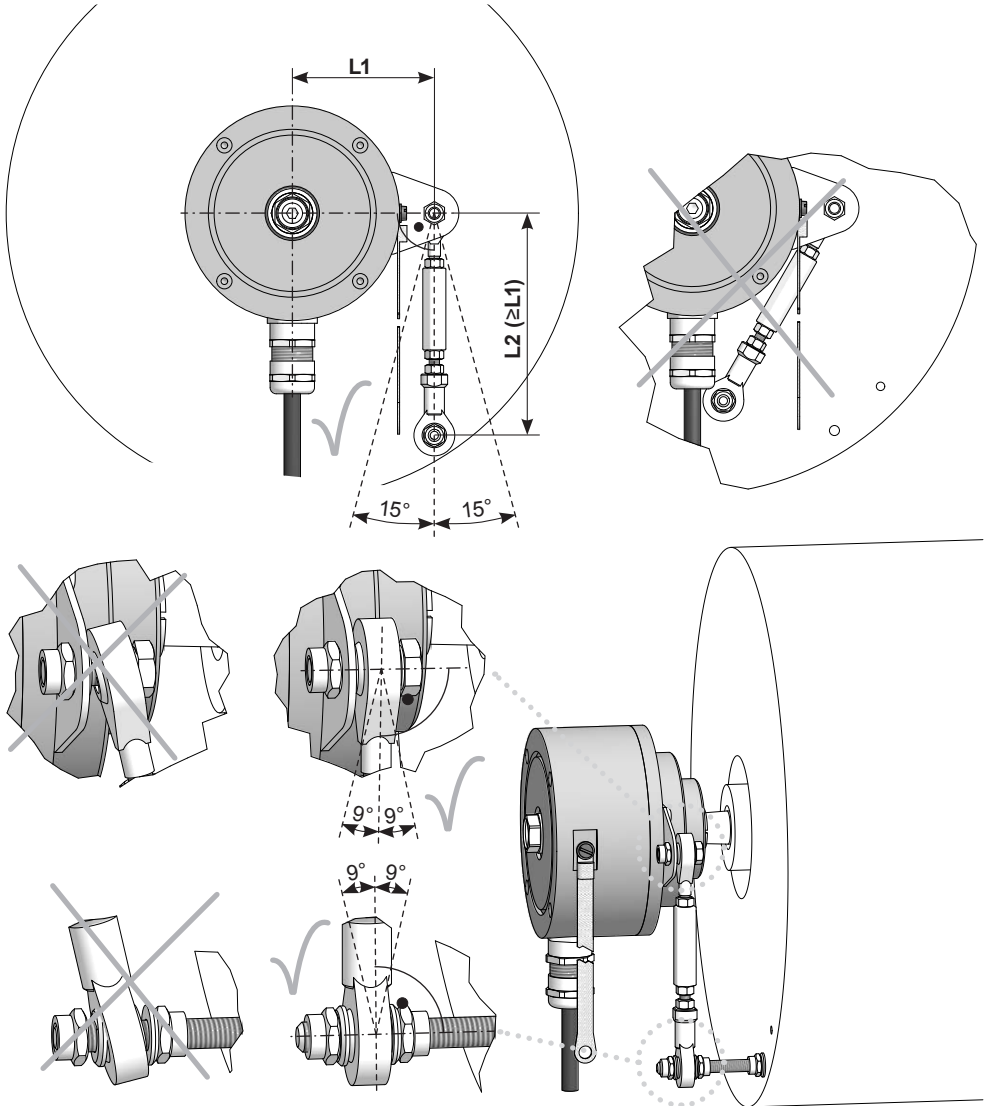
**$M_t = 3\text{-}4 \text{ Nm}$**



\* Siehe Seite 8  
See page 8

## 5.5 Schritt 5 - Drehmomentstütze

## 5.5 Step 5 - Torque arm



Die Montage der Drehmomentstütze sollte spielfrei erfolgen. Ein Spiel von beispielsweise  $\pm 0,03$  mm entspricht einem Rundlauffehler des Drehgebers von 0,06 mm, was zu einem großen Winkelfehler führen kann (siehe Abschnitt 5.6).



*The torque arm should be mounted free from clearance. A play of just  $\pm 0.03$  mm, results in concentricity error of the encoder of 0.06 mm. That may lead to a large angle error (see section 5.6).*



## 5.6 Hinweis zur Vermeidung von Messfehlern

Für einen einwandfreien Betrieb des Drehgebers ist ein korrekter Anbau, insbesondere auch der Drehmomentstütze, notwendig, wie beschrieben in Abschnitt 5.1 bis 5.5.

Die Rundlaufabweichung der Motorwelle sollte möglichst nicht mehr als 0,2 mm (0,03 mm empfohlen) betragen, da hierdurch Winkelfehler verursacht werden.

Solche Winkelfehler können durch einen größeren Abstand **L1** reduziert werden<sup>1)</sup>. Dabei ist zu beachten, dass die Länge **L2** der Drehmomentstütze (siehe Abschnitt 5.5) mindestens gleich **L1** sein sollte<sup>2)</sup>.

Der Winkelfehler kann wie folgt berechnet werden:

$$\Delta\rho_{\text{mech}} = \pm 90^\circ/\pi \cdot R/L1$$

mit **R**: Rundlaufabweichung in mm  
**L1**: Abstand der Drehmomentstütze zum Drehgebermittelpunkt in mm

**Berechnungsbeispiel:**

Für **R** = 0,06 mm und **L1** = 69,5 mm ergibt sich ein Winkelfehler  $\Delta\rho_{\text{mech}}$  von  $\pm 0,025^\circ$ .

<sup>1)</sup> Auf Anfrage sind hierzu verschiedene Befestigungsbleche für die Stützen erhältlich.

<sup>2)</sup> wenn  $L2 < L1$  muss mit der Länge  $L2$  gerechnet werden

## 5.6 How to prevent measurement errors

To ensure that the encoder operates correctly, it is necessary to mount it accurately as described in section 5.1 to 5.5, which includes correct mounting of the torque arm.

The radial runout of the motor shaft should not exceed 0.2 mm (0.03 mm recommended), if at all possible, to prevent an angle error.

An angle error may be reduced by increasing the length of **L1**<sup>1)</sup>. Make sure that the length **L2** of the torque arm (see section 5.5) is at least equal to **L1**<sup>2)</sup>.

The angle error can be calculated as follows:

$$\Delta\rho_{\text{mech}} = \pm 90^\circ/\pi \cdot R/L1$$

with **R**: Radial runout in mm  
**L1**: Distance of the torque arm to the center point of the encoder in mm

**Example:**

For **R** = 0.06 mm and **L1** = 69.5 mm the resulting angle error  $\Delta\rho_{\text{mech}}$  equals  $\pm 0.025^\circ$ .

<sup>1)</sup> For this different braces for the torque arm are available on request.

<sup>2)</sup> If  $L2 < L1$ ,  $L2$  must be used in the calculation formula



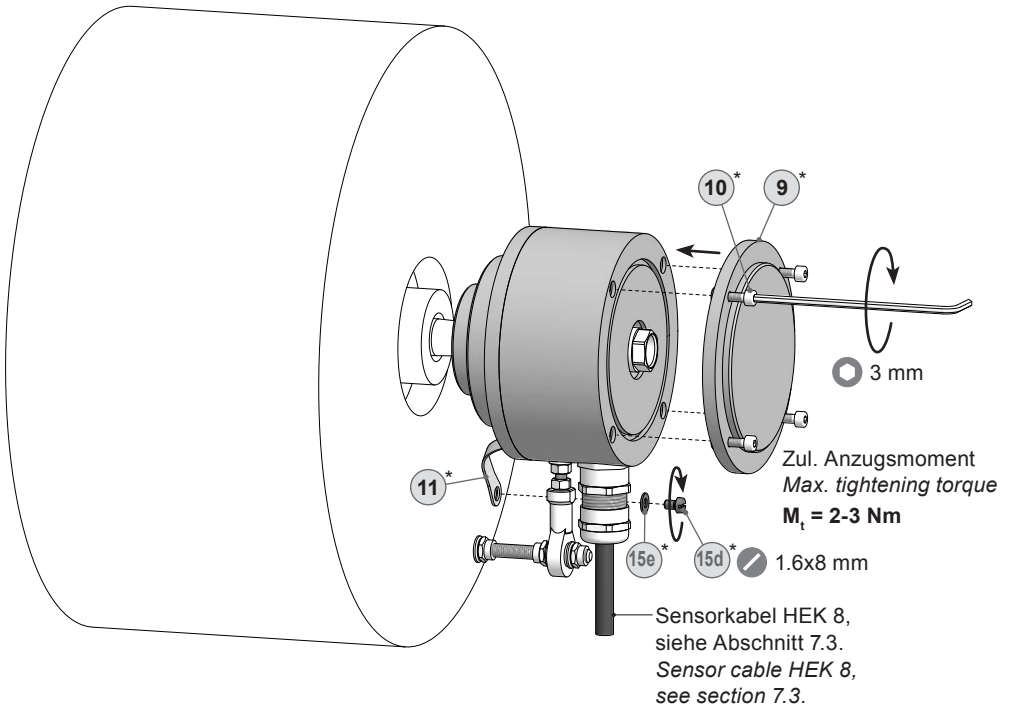
Weitere Informationen erhalten Sie unter der Telefon-Hotline  
**+49 (0)30 69003-111**



For more information, call the telephone hotline at  
**+49 (0)30 69003-111**

## 5.7 Schritt 6

## 5.7 Step 6



\* Siehe Seite 7 oder 8  
See page 7 or 8



Wir empfehlen, den Drehgeber so zu montieren, dass der Kabelanschluss keinem direkten Wassereintritt ausgesetzt ist.

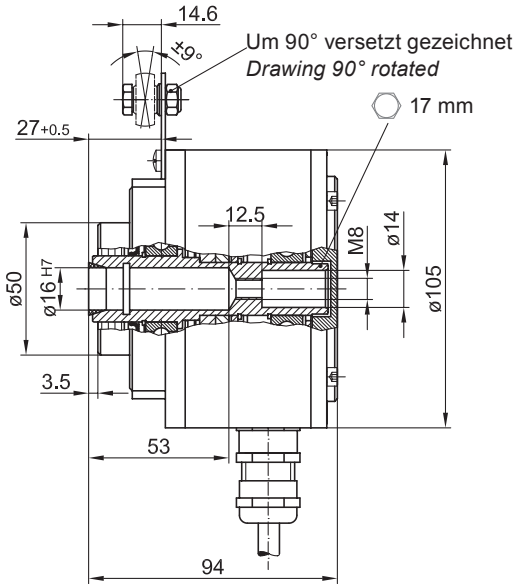


*It is recommended to mount the encoder with cable connection facing downward and being not exposed to water.*

## 6 Abmessungen

### 6.1 Einseitig offene Hohlwelle

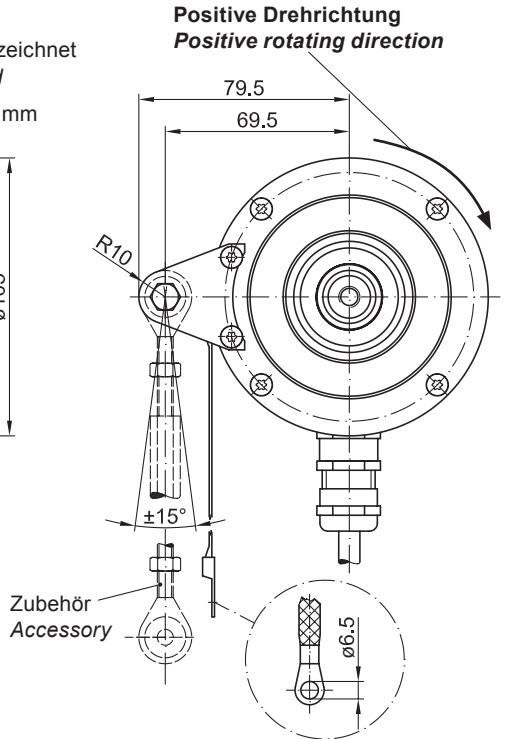
(74082)



## 6 Dimensions

### 6.1 Blind hollow shaft

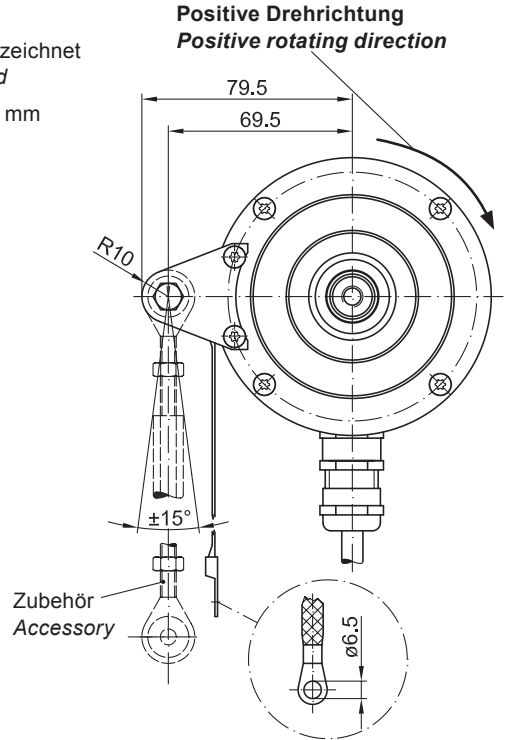
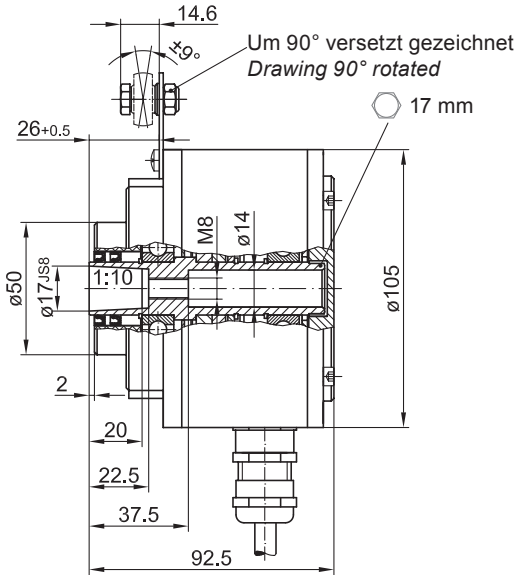
(74082)



All dimensions in millimeters (unless otherwise stated)

6.2 **Konuswelle**  
(74009)

6.2 **Cone shaft**  
(74009)



*All dimensions in millimeters (unless otherwise stated)*

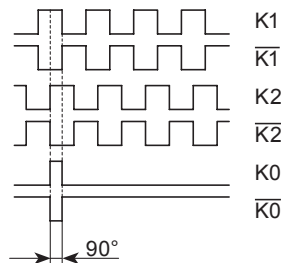
**7 Elektrischer Anschluss****7 Electrical connection****7.1 Beschreibung der Anschlüsse****7.1 Assignment significance**

+UB; +	Betriebsspannung (für den Drehgeber) <i>Voltage supply (for the encoder)</i>
⊥; ↓; GND; 0V	Masseanschluss (für die Signale) <i>Ground (for the signals)</i>
⊥; ↘	Erdungsanschluss (Gehäuse) <i>Earth ground (chassis)</i>
K1; A; A+	Ausgangssignal Kanal 1 <i>Output signal channel 1</i>
$\overline{K1}$ ; $\overline{A}$ ; A-	Ausgangssignal Kanal 1 invertiert <i>Output signal channel 1 inverted</i>
K2; B; B+	Ausgangssignal Kanal 2 (90° versetzt zu Kanal 1) <i>Output signal channel 2 (offset by 90° to channel 1)</i>
$\overline{K2}$ ; $\overline{B}$ ; B-	Ausgangssignal Kanal 2 (90° versetzt zu Kanal 1) invertiert <i>Output signal channel 2 (offset by 90° to channel 1) inverted</i>
K0; C; R; R+	Nullimpuls (Referenzsignal) <i>Zero pulse (reference signal)</i>
$\overline{K0}$ ; $\overline{C}$ ; $\overline{R}$ ; R-	Nullimpuls (Referenzsignal) invertiert <i>Zero pulse (reference signal) inverted</i>

**7.2 Ausgangssignale****7.2 Output signals**

Signalfolge bei  
positiver Drehrichtung,  
siehe Abschnitt 6.1 und 6.2.

*Sequence for positive  
rotating direction,  
see section 6.1 and 6.2.*



## 7.3 HEK 8 Sensorkabelbelegung

Das Kabel sollte in einem Stück und getrennt von Motorkabeln verlegt werden.

Kabelabschluss:

Version DN ... I:

1 ... 3 k $\Omega$

Version DN ... TTL und DN ... R:

120  $\Omega$

## 7.3 HEK 8 sensor cable assignment

*Continuous wiring without any splices or couplings should be used. Separate signal cables from power cables.*

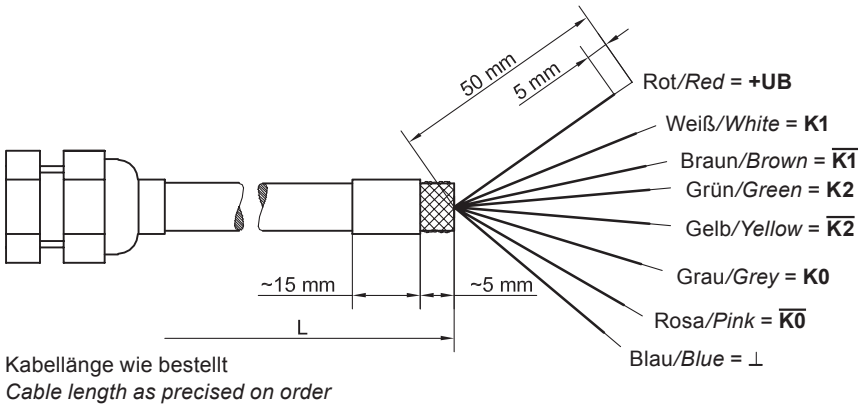
*Cable terminating resistance:*

*Version DN ... I:*

*1 ... 3 k $\Omega$*

*Version DN ... TTL and DN ... R:*

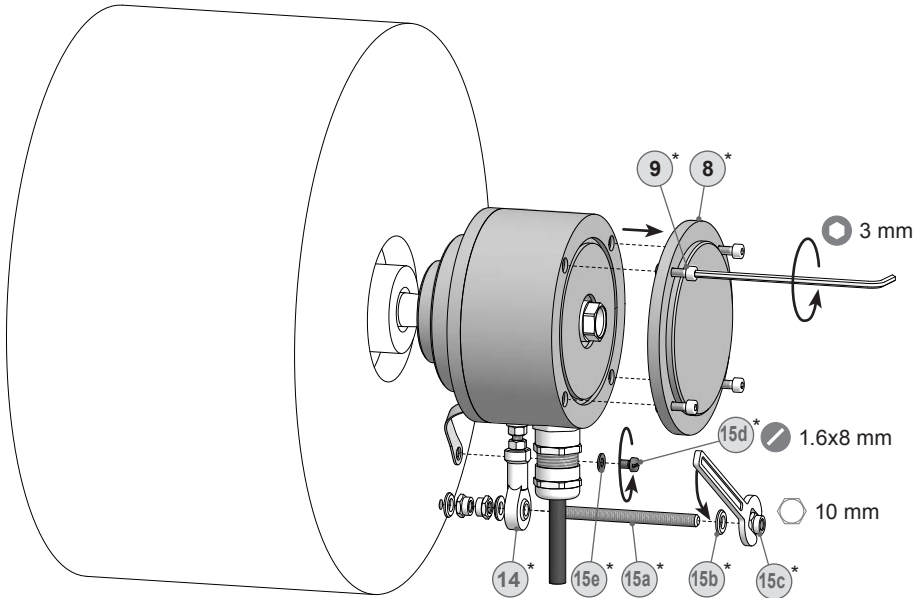
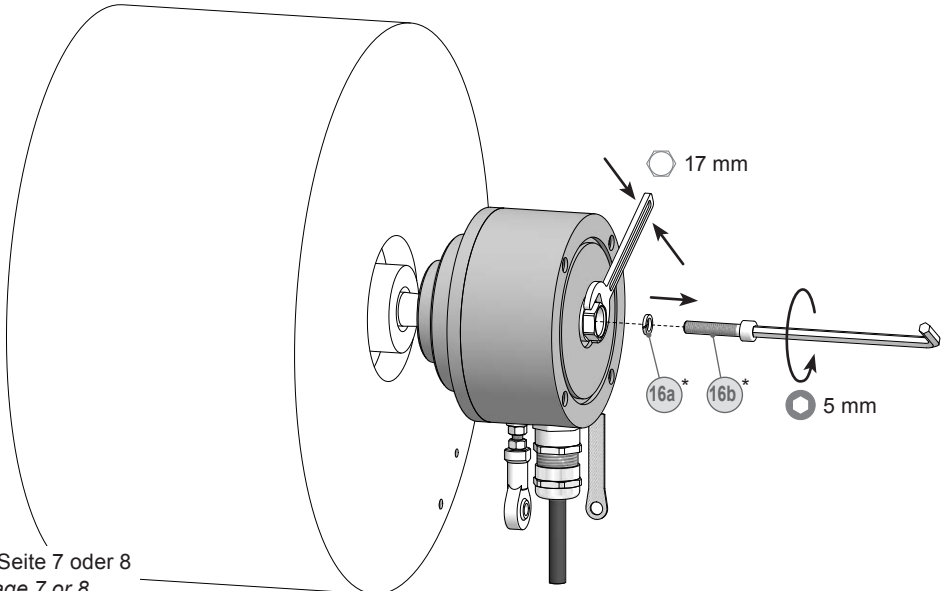
*120  $\Omega$*



**Betriebsspannung nicht auf Ausgänge legen! Zerstörungsgefahr!**  
Spannungsabfälle in langen Leitungen berücksichtigen (Ein- und Ausgänge).

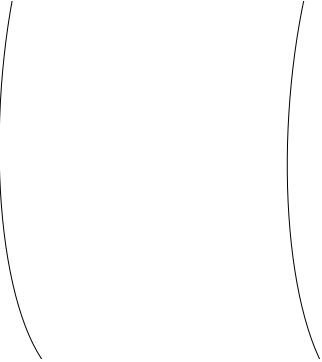


**Do not connect voltage supply to outputs! Danger of damage!**  
Please, beware of possible voltage drop in long cable leads (inputs and outputs).

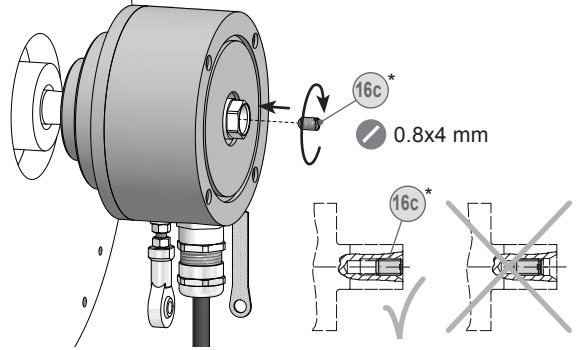
**8 Demontage****8.1 Schritt 1****8.2 Schritt 2****8 Dismounting****8.1 Step 1****8.2 Step 2**

\* Siehe Seite 7 oder 8  
See page 7 or 8

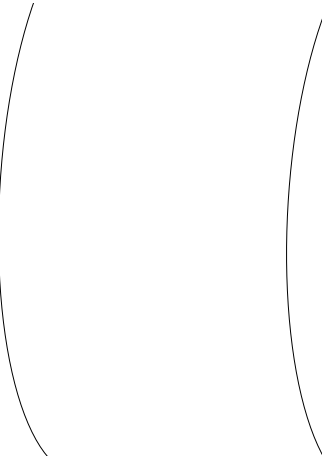
## 8.3 Schritt 3



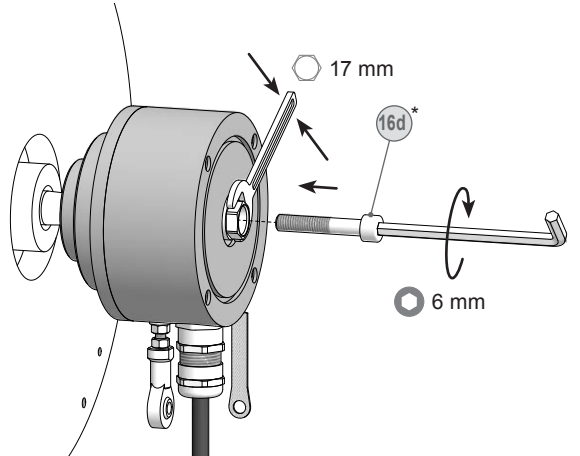
## 8.3 Step 3



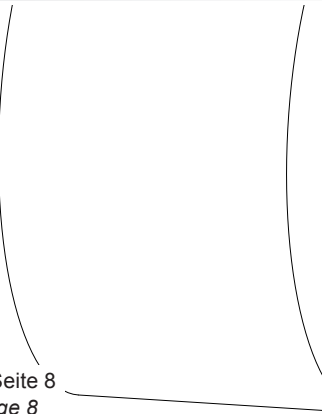
## 8.4 Schritt 4



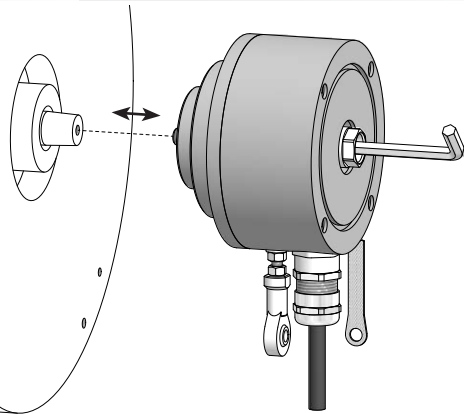
## 8.4 Step 4



## 8.5 Schritt 5



## 8.5 Step 5



\* Siehe Seite 8  
See page 8



## Anhang: EU-Konformitätserklärung

## Appendix: EU Declaration of Conformity



Passion for Sensors

### EU-Konformitätserklärung EU Declaration of Conformity Déclaration UE de Conformité

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die Produkte, auf die sich diese Erklärung bezieht, die grundlegenden Anforderungen der angegebenen Richtlinie(n) erfüllen und basierend auf den aufgeführten Norm(en) bewertet wurden.

We declare under our sole responsibility that the products to which the present declaration relates comply with the essential requirements of the given directive(s) and have been evaluated on the basis of the listed standard(s).

Nous déclarons sous notre seule responsabilité que les produits auxquels se réfère la présente déclaration sont conformes aux exigences essentielles de la directive/ des directives mentionnée(s) et ont été évalués sur la base de la norme/ des normes listée(s).

**Hersteller**  
Manufacturer  
Fabricant Baumer Hübner GmbH

**Bezeichnung**  
Description  
Description Drehgeber ohne Erdungsbürste / ohne Heizung  
Incremental encoder without earthing brush / without heating  
Codeur incrémental sans balai de mise à la terre / sans chauffantes

**Typ(en)** / Type(s) / Type(s)

OG9	OG83	HOG9	HOG16	HOG74	HOG132	HOG710	POG11G	POG90
FOG6	OG60	OG90	HOG9G	HOG22	HOG75	HOG14	POG9	POG86
OG70	OG710	HOG10	HOG28	HOG75K	HOG161	POG9G	POG86G	OGN 6
OG71	OG720	HOG10G	HOG60	HOG90	HOG163	POG10	FOG9	
OG72	HOG6	HOG11	HOG70	HOG100	HOG165	POG10G	FOG90	
OG73	HOG86	HOG11G	HOG71	HOG131	HOG220	POG11	HMI17	

**Richtlinie(n)** 2014/30/EU; 2014/34/EU; 2011/65/EU

Directive(s)

Directive(s)

**Norm(en)** EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007/A1:2011  
Standard(s) EN 60079-0:2012 + A11:2013; EN 60079-15:2010; EN 60079-31:2014  
Norme(s) EN 50581:2012

**Ort und Datum** Berlin, 15.08.2016

Place and date

Lieu et date

**Unterschrift/Name/Funktion**

Signature/name/function

Signature/nom/fonction

Daniel Kleiner

Head of R&D Motion

Control, Baumer Group

Baumer\_HOGx\_OGx\_POGx\_FOGx\_HMI\_DE-EN-FR\_CoC\_81201236.docm/kwe

1/1

Baumer Hübner GmbH P.O. Box 126943 · D-10609 Berlin · Max-Dohrn-Str. 2+4 · D-10589 Berlin  
Phone +49 (0)30 69003-0 · Fax +49 (0)30 69003-104 · info@baumerhuebner.com · www.baumer.com  
Sitz der Gesellschaft / Registered Office: Berlin, Germany · Geschäftsführer / Managing Director: Dr. Oliver Vietze, Dr. Johann Pohany  
Handelsregister / Commercial Registry: AG Charlottenburg HRB 96409 · USt-Id-Nr. / VAT-No.: DE136569055

## 10 Technische Daten

### 10.1 Technische Daten - elektrisch

• Betriebsspannung:	9...30 VDC* (HTL-P, TTL - Version R) 5 VDC $\pm$ 5 % (TTL)
• Betriebsstrom ohne Last:	$\leq$ 100 mA
• Impulse pro Umdrehung:	300...5000 (Je nach Bestellung)
• Phasenverschiebung:	$90^\circ \pm 20^\circ$
• Tastverhältnis:	40...60 %
• Referenzsignal:	Nullimpuls, Breite $90^\circ$
• Abtastprinzip:	Optisch
• Ausgabefrequenz:	$\leq$ 120 kHz; $\leq$ 300 Option
• Ausgangssignale:	K1, K2, K0 + invertierte
• Ausgangsstufen:	HTL-P (power linedriver) TTL/RS422 (Je nach Bestellung)
• Störfestigkeit:	EN 61000-6-2:2005
• Störaussendung:	EN 61000-6-3:2007/A1:2011
• Zulassungen:	CE, UL-Zulassung / E256710

### 10.2 Technische Daten - mechanisch

• Baugröße (Flansch):	$\varnothing$ 105 mm
• Wellenart:	$\varnothing$ 16 mm (einseitig offene Hohlwelle) $\varnothing$ 17 mm (Konuswelle 1:10)
• Zulässige Wellenbelastung:	$\leq$ 450 N axial; $\leq$ 600 N radial
• Schutzart DIN EN 60529:	IP66
• Betriebsdrehzahl:	$\leq$ 6000 U/min (mechanisch)
• Betriebsdrehmoment typ.:	6 Ncm
• Trägheitsmoment Rotor:	340 gcm <sup>2</sup>
• Werkstoffe:	Gehäuse: Aluminium-Druckguss Welle: Edelstahl
• Betriebstemperatur:	-40**...+80 °C (Anschlusskabel fest verlegt) -20...+80 °C (Anschlusskabel im flexiblen Einsatz) Eingeschränkt im Ex-Bereich, siehe Abschnitt 2.
• Widerstandsfähigkeit:	IEC 60068-2-6:2007, Vibration 20 g, 10-2.000 Hz IEC 60068-2-27:2008, Schock 300 g, 6 ms
• Korrosionsschutz:	IEC 60068-2-52 Salzsprühnebel Entspricht ISO 12944-5:1998 Beschichtungssysteme (C5-I)
• Explosionsschutz:	II 3 G Ex nA IIC T4 Gc (Gas) II 3 D Ex tc IIIC T135°C Dc (Staub)
• Anschluss:	Sensorkabel HEK 8
• Masse ca.:	1,6 kg

\* Bei Versionen mit  $<95$  Impulse pro Umdrehung ist die Betriebsspannung 9...26 VDC für TTL - Version R

\*\* Bei Versionen  $>3072$  Impulse pro Umdrehung bis  $-25^\circ\text{C}$

## 10 Technical data

### 10.1 Technical data - electrical ratings

• Voltage supply:	9...30 VDC* (HTL-P, TTL - version R) 5 VDC $\pm$ 5 % (TTL)
• Consumption w/o load:	$\leq$ 100 mA
• Pulses per revolution:	300...5000 (As ordered)
• Phase shift:	90° $\pm$ 20°
• Duty cycle:	40...60 %
• Reference signal:	Zero pulse, width 90°
• Sensing method:	Optical
• Output frequency:	$\leq$ 120 kHz; $\leq$ 300 option
• Output signals:	K1, K2, K0 + inverted
• Output stages:	HTL-P (power linedriver) TTL/RS422 (As ordered)
• Interference immunity:	EN 61000-6-2:2005
• Emitted interference:	EN 61000-6-3:2007/A1:2011
• Approvals:	CE, UL approval / E256710

### 10.2 Technical data - mechanical design

• Size (flange):	$\varnothing$ 105 mm
• Shaft type:	$\varnothing$ 16 mm (blind hollow shaft) $\varnothing$ 17 mm (cone shaft 1:10)
• Shaft loading:	$\leq$ 450 N axial; $\leq$ 600 N radial
• Protection DIN EN 60529:	IP66
• Operating speed:	$\leq$ 6000 rpm (mechanical)
• Operating torque typ.:	6 Ncm
• Rotor moment of inertia:	340 gcm <sup>2</sup>
• Materials:	Housing: aluminium die-cast Shaft: stainless steel
• Operating temperature:	-40**...+80 °C (Connecting cable fixed) -20...+80 °C (Connecting cable flexible) Restricted in potentially explosive environments, see section 2.
• Resistance:	IEC 60068-2-6:2007, Vibration 20 g, 10-2000 Hz IEC 60068-2-27:2008, Shock 300 g, 6 ms
• Corrosion protection:	IEC 60068-2-52 Salt mist Complies to ISO 12944-5:1998 Protective paint systems (C5-I)
• Explosion protection:	II 3 G Ex nA IIC T4 Gc (gas) II 3 D Ex tc IIIC T135°C Dc (dust)
• Connection:	Sensor cable HEK 8
• Weight approx.:	1.6 kg

\* The voltage supply is 9...26 VDC at TTL - version R for versions <95 pulses per revolution

\*\* Up to -25 °C for versions >3072 pulses per revolution

## 11 Zubehör

- Drehmomentstütze Größe M6  
Bestellnummer: 14\*  
siehe Abschnitt 4.2

---

- Montageset für Drehmoment-  
stütze Größe M6 und Erdungs-  
band, Bestellnummer: 11077197 15\*

---

- Montage- und Demontageset,  
Bestellnummer: 11077087 16\*

---

- Werkzeugset, 17\*  
Bestellnummer: 11068265

---

- Digital-Konverter:  
HEAG 151 - HEAG 154

---

- LWL-Übertrager:  
HEAG 171 - HEAG 176

---

- Digitaler Drehzahlsschalter:  
DS 93

---

- Prüfgerät für Drehgeber  
HENQ 1100

\* Siehe Abschnitt 4

## 11 Accessories

- *Torque arm size M6* 14\*  
*order number:*  
*see section 4.2*

---

- *Mounting kit for torque arm* 15\*  
*size M6 and earthing strap,*  
*order number: 11077197*

---

- *Mounting and dismounting kit,* 16\*  
*order number: 11077087*

---

- *Tool kit,* 17\*  
*order number: 11068265*

---

- *Digital converters:*  
*HEAG 151 - HEAG 154*

---

- *Fiber optic links:*  
*HEAG 171 - HEAG 176*

---

- *Digital speed switch:*  
*DS 93*

---

- *Analyzer for encoders*  
*HENQ 1100*

\* See section 4

**Baumer Hübner GmbH**

P.O. Box 12 69 43 · 10609 Berlin, Germany  
 Phone: +49 (0)30/69003-0 · Fax: +49 (0)30/69003-104  
 info@baumerhuebner.com · www.baumer.com/motion

Originalsprache der Anleitung ist Deutsch.

Technische Änderungen vorbehalten.

*Original language of this instruction is German.**Technical modifications reserved.*

Version:  
74009, 74082