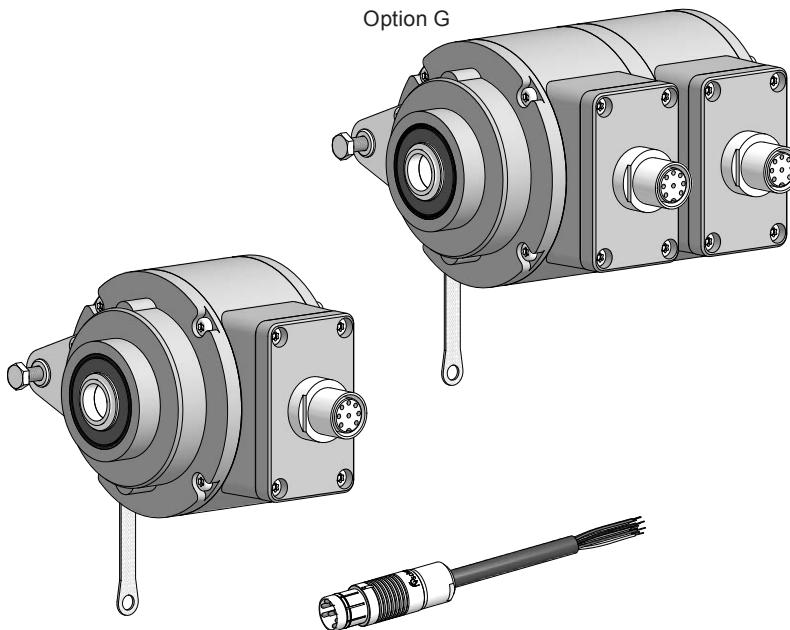




Montage- und Betriebsanleitung *Mounting and operating instructions*



HOG 10 (HOG 10 G)
Inkrementaler Drehgeber (Zwillingsgeber)
mit Fischer Connect Rundsteckverbinder
Incremental encoder (Twin encoder)
with Fischer Connect mating connector

Inhaltsverzeichnis

1	Allgemeine Hinweise	1
2	Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen	3
3	Sicherheitshinweise	5
4	Vorbereitung	7
	4.1 Lieferumfang	7
	4.2 Zur Montage erforderlich (nicht im Lieferumfang enthalten)	8
	4.3 Zur Demontage erforderlich (nicht im Lieferumfang enthalten)	9
	4.4 Erforderliches Werkzeug (nicht im Lieferumfang enthalten)	9
5	Montage	10
	5.1 Schritt 1	10
	5.2 Schritt 2	10
	5.3 Schritt 3 - Einseitig offene Hohlwelle	11
	5.4 Schritt 3 - Konuswelle	12
	5.5 Schritt 4	13
	5.6 Schritt 5 - Drehmomentstütze	14
	5.7 Hinweis zur Vermeidung von Messfehlern	15
	5.8 Schritt 6	16
	5.9 Schritt 7	16
6	Abmessungen	17
	6.1 Einseitig offene Hohlwelle	17
	6.1.1 Standard	17
	6.1.2 Option G: Zwillingsgeber HOG 10 G	17
	6.2 Konuswelle	18
	6.2.1 Standard	18
	6.2.2 Option G: Zwillingsgeber HOG 10 G	18
7	Elektrischer Anschluss	19
	7.1 Beschreibung der Anschlüsse	19
	7.2 Ausgangssignale	19
	7.3 Anschlussbelegung Flanschdose Fischer Connect	20
	7.4 Fischer Connect Rundsteckverbinder mit Sensorkabel HEK 8	21
8	Demontage	22
	8.1 Schritt 1	22
	8.2 Schritt 2	22
	8.3 Schritt 3	23
	8.4 Schritt 4	23
	8.5 Schritt 5	24
	8.6 Schritt 6	24
9	Technische Daten	25
	9.1 Technische Daten - elektrisch	25
	9.2 Technische Daten - mechanisch	25
10	Zubehör	27
11	EU-Konformitätserklärung	28

Table of contents

1	General notes	2
2	Operation in potentially explosive environments	4
3	Security indications	6
4	Preparation	7
	4.1 Scope of delivery	7
	4.2 Required for mounting (not included in scope of delivery)	8
	4.3 Required for dismounting (not included in scope of delivery)	9
	4.4 Required tools (not included in scope of delivery)	9
5	Mounting	10
	5.1 Step 1	10
	5.2 Step 2	10
	5.3 Step 3 - Blind hollow shaft	11
	5.4 Step 3 - Cone shaft	12
	5.5 Step 4	13
	5.6 Step 5 - Torque arm	14
	5.7 How to prevent measurement errors	15
	5.8 Step 6	16
	5.9 Step 7	16
6	Dimensions	17
	6.1 Blind hollow shaft	17
	6.1.1 Standard	17
	6.1.2 Option G: Twin encoder HOG 10 G	17
	6.2 Cone shaft	18
	6.2.1 Standard	18
	6.2.2 Option G: Twin encoder HOG 10 G	18
7	Electrical connection	19
	7.1 Terminal significance	19
	7.2 Output signals	19
	7.3 Connecting assignment flange connector Fischer Connect	20
	7.4 Fischer Connect mating connector with sensor cable HEK 8	21
8	Dismounting	22
	8.1 Step 1	22
	8.2 Step 2	22
	8.3 Step 3	23
	8.4 Step 4	23
	8.5 Step 5	24
	8.6 Step 6	24
9	Technical data	26
	9.1 Technical data - electrical ratings	26
	9.2 Technical data - mechanical design	26
10	Accessories	27
11	EU Declaration of Conformity	28

1 Allgemeine Hinweise

1.1 Zeichenerklärung:



Gefahr

Warnung bei möglichen Gefahren



Hinweis zur Beachtung

Hinweis zur Gewährleistung eines einwandfreien Betriebes des Gerätes



Information

Empfehlung für die Gerätehandhabung

1.2 Der **inkrementale Drehgeber HOG 10 (HOG 10 G)** ist ein **opto-elektronisches Präzisionsmessgerät**, das mit Sorgfalt nur von technisch qualifiziertem Personal gehandhabt werden darf.

1.3 Die zu erwartende **Lebensdauer** des Gerätes hängt von den **Kugellagern** ab, die mit einer Dauerschmierung ausgestattet sind.

1.4  Der **Lagertemperaturbereich** des Gerätes liegt zwischen -15 °C bis +70 °C.

1.5  Der **Betriebstemperaturbereich** des Gerätes liegt zwischen -40 °C bis +100 °C (>3072 Impulse pro Umdrehung: -25...+100 °C), eingeschränkt im Ex-Bereich, siehe Abschnitt 2, am Gehäuse gemessen.

1.6  **EU-Konformitätserklärung** gemäß den europäischen Richtlinien.

1.7 Das Gerät ist **zugelassen nach UL** (gilt nicht für Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen).

1.8 Wir gewähren **2 Jahre Gewährleistung** im Rahmen der Bedingungen des Zentralverbandes der Elektroindustrie (ZVEI).

1.9 **Wartungsarbeiten** sind nicht erforderlich. Das Gerät darf nur wie in dieser Anleitung beschrieben geöffnet werden. **Reparaturen**, die ein vollständiges Öffnen des Gerätes erfordern, sind vom **Hersteller** durchzuführen. Am Gerät dürfen keine Veränderungen vorgenommen werden.

1.10 Bei **Rückfragen** bzw. **Nachlieferungen** sind die auf dem Typenschild des Gerätes angegebenen Daten, insbesondere Typ und Seriennummer, unbedingt anzugeben.

1.11  **Entsorgung (Umweltschutz):**

Gebrauchte Elektro- und Elektronikgeräte dürfen nicht im Hausmüll entsorgt werden.

Das Produkt enthält wertvolle Rohstoffe, die recycelt werden können. Wenn immer

möglich sollen Altgeräte lokal am entsprechenden Sammeldepot entsorgt werden. Im Bedarfsfall gibt Baumer den Kunden die Möglichkeit, Baumer-Produkte fachgerecht zu entsorgen. Weitere Informationen siehe www.baumer.com.



Achtung!

Beschädigung des auf dem Gerät befindlichen Siegels führt zu Gewährleistungsverlust.



führt zu Gewährleistungsverlust.

1 General notes

1.1 Symbol guide:

**Danger**

Warnings of possible danger

**General information for attention**

Informations to ensure correct device operation

**Information**

Recommendation for device handling

1.2 **The incremental encoder HOG 10 (HOG 10 G) is an opto electronic precision measurement device** which must be handled with care by skilled personnel only.

1.3 **The expected service life** of the device depends on the **ball bearings**, which are equipped with a permanent lubrication.

1.4  **The storage temperature range** of the device is between -15 °C and +70 °C.

1.5  **The operating temperature range** of the device is between -40 °C and +100 °C (>3072 pulses per revolution: -25...+100 °C), restricted in potentially explosive environments, see section 2, measured at the housing.

1.6  **EU Declaration of Conformity** meeting to the European Directives.

1.7 **The device is UL approved** (not applicable for operation in potentially explosive atmospheres).

1.8 **We grant a 2-year warranty** in accordance with the regulations of the ZVEI (Central Association of the German Electrical Industry).

1.9 **Maintenance work** is not necessary. The device may be only opened as described in this instruction. **Repair work** that requires opening the device completely must be carried out by the manufacturer. Alterations of the device are not permitted.

1.10 **In the event of queries or subsequent deliveries**, the data on the device type label must be quoted, especially the type designation and the serial number.

1.11

**Disposal (environmental protection):**

Do not dispose of electrical and electronic equipment in household waste. The product contains valuable raw materials for recycling. Whenever possible, waste electrical and electronic equipment should be disposed locally at the authorized collection point. If necessary, Baumer gives customers the opportunity to dispose of Baumer products professionally. For further information see www.baumer.com.

**Warning!**

Damaging the seal



on the device invalidates warranty.

2 Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen

Das Gerät entspricht der **Richtlinie 2014/34/EU** für explosionsgefährdete Bereiche.

Der Einsatz ist gemäß den **Gerätekategorien 3 G** (Ex-Atmosphäre Gas) und **3 D** (Ex-Atmosphäre Staub) zulässig.

Gerätekategorie 3 G:	- Ex-Kennzeichnung: - Normenkonformität: - Zündschutzart: - Temperaturklasse: - Gerätgruppe:	II 3 G Ex nA IIC T4 Gc EN 60079-0:2012 + A11:2013 EN 60079-15:2010 nA T4 II
Gerätekategorie 3 D:	- Ex-Kennzeichnung: - Normenkonformität: - Schutzprinzip: - Max. Oberflächentemperatur: - Gerätgruppe:	II 3 D Ex tc IIIC T135°C Dc EN 60079-31:2014 Schutz durch Gehäuse +135 °C III

Der Einsatz in anderen explosionsgefährdeten Bereichen ist nicht zulässig.

- 2.1 Der maximale **Umgebungstemperaturbereich** für den Einsatz des Gerätes im Ex-Bereich beträgt -20 °C bis +40 °C.
- 2.2 Der Anlagenbetreiber hat zu gewährleisten, dass eine mögliche **Staubablagerung** eine maximale Schichtdicke von **5 mm** nicht überschreitet (gemäß EN 60079-14).
- 2.3 Eine gegebenenfalls an anderen Stellen aufgeführte **UL-Listung gilt nicht für den Einsatz im Ex-Bereich.**
- 2.4 Das Gerät darf nur in Betrieb genommen werden, wenn ...
 - die Angaben auf dem Typenschild des Gerätes mit dem zulässigen Ex-Einsatzbereich vor Ort übereinstimmen (Gerätgruppe, Kategorie, Zone, Temperaturklasse bzw. maximale Oberflächentemperatur),
 - die Angaben auf dem Typenschild des Gerätes mit dem Spannungsnetz übereinstimmen,
 - das Gerät unbeschädigt ist (keine Schäden durch Transport und Lagerung) und
 - sichergestellt ist, dass keine explosionsfähige Atmosphäre, Öle, Säure, Gase, Dämpfe, Strahlungen etc. bei der Montage vorhanden sind.
- 2.5 An Betriebsmitteln, die in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden, darf keine Veränderung vorgenommen werden. Reparaturen dürfen nur durch vom Hersteller autorisierte Stellen ausgeführt werden. **Bei Zuwiderhandlung erlischt die Ex-Zulassung.**
- 2.6 Bei der Montage und Inbetriebnahme ist die Norm EN 60079-14 zu beachten.



Das Gerät ist entsprechend den Angaben in der Montage- und Betriebsanleitung zu betreiben. Die für die Verwendung bzw. den geplanten Einsatzzweck zutreffenden Gesetze, Richtlinien und Normen sind zu beachten.

2 Operation in potentially explosive environments

The device complies with the directive 2014/34/EU for potentially explosive atmospheres. It can be used in accordance with **equipment categories 3 G** (explosive gas atmosphere) and **3 D** (explosive dust atmosphere).

Equipment category 3 G:	- Ex labeling:	II 3 G Ex nA IIC T4 Gc
	- Conforms to standard:	EN 60079-0:2012 + A11:2013 EN 60079-15:2010
	- Type of protection:	nA
	- Temperature class:	T4
	- Group of equipment:	II
Equipment category 3 D:	- Ex labeling:	II 3 D Ex tc IIIC T135°C Dc
	- Conforms to standard:	EN 60079-31:2014
	- Protective principle:	Protection by enclosure
	- Max. surface temperature:	+135 °C
	- Group of equipment:	III

The operation in other explosive atmospheres is not permissible.

- 2.1 In Ex areas the device must only be used within the **ambient temperature range** from -20 °C to +40 °C.
- 2.2 The plant operator must ensure that any possible **dust deposit** does not exceed a thickness of **5 mm** (in accordance with EN 60079-14).
- 2.3 An **UL listing** that may be stated elsewhere is **not valid for use in explosive environments**.
- 2.4 Operation of the device is only permissible when ...
 - the details on the type label of the device match the on-site conditions for the permissible Ex area in use (group of equipment, equipment category, zone, temperature class or maximum surface temperature),
 - the details on the type label of the device match the electrical supply network,
 - the device is undamaged (no damage resulting from transport or storage), and
 - it has been checked that there is no explosive atmosphere, oils, acids, gases, vapors, radiation etc. present when mounting.
- 2.5 It is not permissible to make any alteration to equipment that is used in potentially explosive environments. Repairs may only be carried out by authorized authorities provided by the manufacturer. **Contravention invalidates the EX approval.**
- 2.6 Attend the norm EN 60079-14 during mount and operation.

 **The device must be operated in accordance with the stipulations of the mounting and operating instructions. The relevant laws, regulations and standards for the planned application must be observed.**



3 Sicherheitshinweise

3.1 Verletzungsgefahr durch rotierende Wellen

Haare und Kleidungsstücke können von rotierenden Wellen erfasst werden.

- Vor allen Arbeiten alle Betriebsspannungen ausschalten und Maschinen stillsetzen.

3.2 Zerstörungsgefahr durch elektrostatische Aufladung

Die elektronischen Bauteile im Gerät sind empfindlich gegen hohe Spannungen.

- Steckkontakte und elektronische Komponenten nicht berühren.
- Ausgangsklemmen vor Fremdspannungen schützen.
- Maximale Betriebsspannung nicht überschreiten.

3.3 Zerstörungsgefahr durch mechanische Überlastung

Eine starre Befestigung kann zu Überlastung durch Zwangskräfte führen.

- Die Beweglichkeit des Gerätes niemals einschränken.
Unbedingt die Montagehinweise beachten.
- Die vorgegebenen Abstände und/oder Winkel unbedingt einhalten.

3.4 Zerstörungsgefahr durch mechanischen Schock

Starke Erschütterungen, z. B. Hammerschläge, können zur Zerstörung der Abtastung führen.

- Niemals Gewalt anwenden.
Bei sachgemäßer Montage lässt sich alles leichtgängig zusammenfügen.
- Für die Demontage geeignetes Abziehwerkzeug benutzen.

3.5 Zerstörungsgefahr durch Verschmutzung

Schmutz kann im Gerät zu Kurzschlüssen und zur Beschädigung der Abtastung führen.

- Während aller Arbeiten am Gerät auf absolute Sauberkeit achten.
- Niemals Öl oder Fett in das Innere des Gerätes gelangen lassen.

3.6 Zerstörungsgefahr durch klebende Flüssigkeiten

Klebende Flüssigkeiten können die Abtastung und die Kugellager beschädigen. Die Demontage eines mit der Achse verklebten Gerätes kann zu dessen Zerstörung führen.

3.7 Explosionsgefahr

Das Gerät darf in explosiongefährdeten Bereichen der Kategorien 3 D und 3 G eingesetzt werden. Der Betrieb in anderen explosionsgefährdeten Bereichen ist nicht zulässig.



3**Security indications****3.1****Risk of injury due to rotating shafts**

Hair and clothes may become tangled in rotating shafts.

- Before all work switch off all voltage supplies and ensure machinery is stationary.

3.2**Risk of destruction due to electrostatic charge**

Electronic parts contained in the device are sensitive to high voltages.

- Do not touch plug contacts or electronic components.
- Protect output terminals against external voltages.
- Do not exceed maximum voltage supply.

3.3**Risk of destruction due to mechanical overload**

Rigid mounting may give rise to constraining forces.

- Never restrict the freedom of movement of the device.
The mounting instructions must be followed.
- It is essential that the specified clearances and/or angles are observed.

3.4**Risk of destruction due to mechanical shock**

Violent shocks, e. g. due to hammer impacts, can lead to the destruction of the sensing system.

- Never use force.
Mounting is simple when correct procedure is followed.
- Use suitable puller for dismounting.

3.5**Risk of destruction due to contamination**

Dirt penetrating inside the device can cause short circuits and damage the sensing system.

- Absolute cleanliness must be maintained when carrying out any work on the device.
- Never allow lubricants to penetrate the device.

3.6**Risk of destruction due to adhesive fluids**

Adhesive fluids can damage the sensing system and the ball bearings. Dismounting a device, secured to a shaft by adhesive may lead to the destruction of the device.

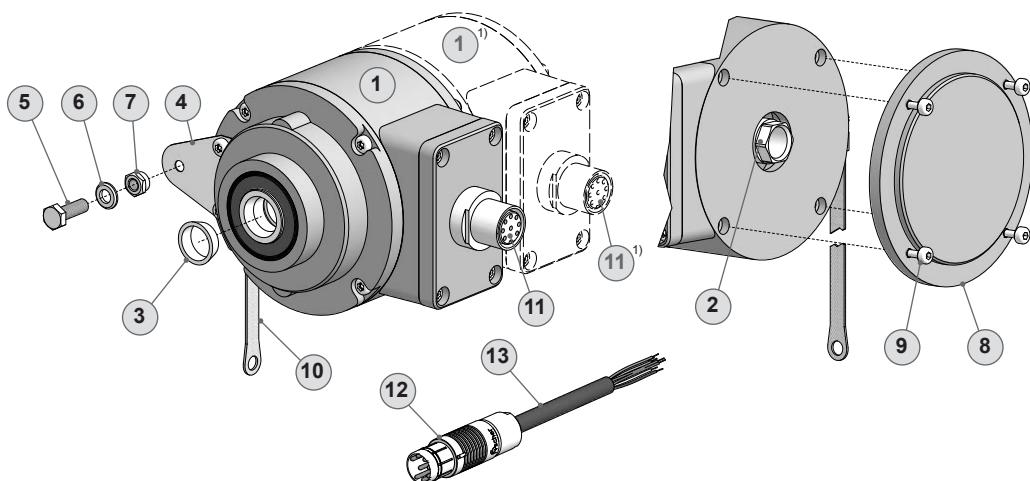
3.7**Explosion risk**

You can use the device in areas with explosive atmospheres of category 3 D and 3 G. The operation in other explosive atmospheres is not permissible.



4 Vorbereitung

4.1 Lieferumfang



4 Preparation

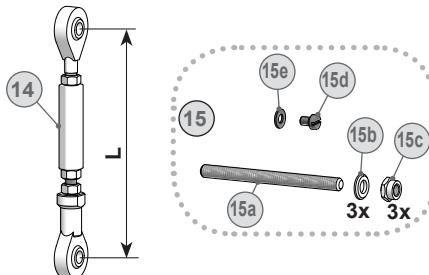
4.1 Scope of delivery

- | | | | |
|------|--|------|--|
| (1) | Gehäuse | (1) | Housing |
| (2) | Einseitig offene Hohlwelle oder Konuswelle mit Schlüsselfläche SW 17 mm | (2) | Blind hollow shaft or cone shaft with spanner flat 17 mm a/f |
| (3) | Spannelement
(nur bei einseitig offene Hohlwelle) | (3) | Clamping element
(only for blind hollow shaft) |
| (4) | Stützblech für Drehmomentstütze | (4) | Support plate for torque arm |
| (5) | Sechskantschraube M6x18 mm, ISO 4017 | (5) | Hexagon screw M6x18 mm, ISO 4017 |
| (6) | Scheibe B6,4, ISO 7090 | (6) | Washer B6.4, ISO 7090 |
| (7) | Selbstsichernde Mutter M6, ISO 10511 | (7) | Self-locking nut M6, ISO 10511 |
| (8) | Abdeckhaube mit O-Ring | (8) | Cover with o-ring |
| (9) | Ejot-Innensechskantschraube M4x14 mm | (9) | Ejot hexagon socket screw M4x14 mm |
| (10) | Erdungsband ~230 mm lang | (10) | Earthing strap, length ~230 mm |
| (11) | Flanschdose Fischer Connect, 8-polig, Buchsenkontakte, linksdrehend, s. Abschnitt 7.3. | (11) | Flange connector Fischer Connect, 8-pin, female, CCW, see section 7.3. |
| (12) | Fischer Connect Rundsteckverbinder, 8-polig, Stiftkontakte, rechtsdrehend, s. Abschnitt 7.4. | (12) | Fischer Connect mating connector, 8-pin, male, CW, see section 7.4. |
| (13) | HEK 8 Sensorkabel, siehe Abschnitt 7.4. | (13) | HEK 8 sensor cable, see section 7.4. |

¹⁾ Option G: Zwillingsgeber HOG 10 G

¹⁾ Option G: Twin encoder HOG 10 G

4.2

**Zur Montage erforderlich
(nicht im Lieferumfang enthalten)**

4.2

**Required for mounting
(not included in scope of delivery)**

14 Drehmomentstütze, als Zubehör erhältlich:
Bestellnummer Länge L, Version

11043628	67...70 mm, Standard
11004078	125 (± 5) mm ²⁾ , Standard
11002915	440 (+20/-15) mm ³⁾ , Standard
11054917	67...70 mm, isoliert
11072795	125 (± 5) mm ²⁾ , isoliert
11082677	440 (+20/-15) mm ³⁾ , isoliert
11054918	67...70 mm, rostfrei
11072787	125 (± 5) mm ²⁾ , rostfrei
11072737	440 (+20/-15) mm ³⁾ , rostfrei

15 Montageset als Zubehör erhältlich:
Bestellnummer 11077197, bestehend aus ...

15a	Gewindestange M6 (1.4104), Länge variabel (≤ 210 mm)
15b	Scheibe B6,4, ISO 7090
15c	Selbstsichernde Mutter M6, ISO 10511
15d	Zylinderschraube M6x8 mm für Erdungsband, ISO 1207
15e	Scheibe B6,4 für Erdungsband, ISO 7090
16	Montage-/Demontageset als Zubehör erhältlich: Bestellnr. 11077087, bestehend aus ...
16a	Federring 6, DIN 7980
16b	Zylinderschraube M6x30 mm, ISO 4762

14 Torque arm, available as accessory:
Order number Length L, version

11043628	67...70 mm, standard
11004078	125 (± 5) mm ²⁾ , standard
11002915	440 (+20/-15) mm ³⁾ , standard
11054917	67...70 mm, insulated
11072795	125 (± 5) mm ²⁾ , insulated
11082677	440 (+20/-15) mm ³⁾ , insulated
11054918	67...70 mm, stainless
11072787	125 (± 5) mm ²⁾ , stainless
11072737	440 (+20/-15) mm ³⁾ , stainless

15 Mounting kit available as accessory:
Order number 11077197, including ...

15a	Thread rod M6 (1.4104), length variable (≤ 210 mm)
15b	Washer B6.4, ISO 7090
15c	Self-locking nut M6, ISO 10511
15d	Cylinder screw M6x8 mm for earthing strap, ISO 1207
15e	Washer B6.4 for earthing strap, ISO 7090
16	Mounting/dismounting kit available as accessory: Order number 11077087, including ...
16a	Spring washer 6, DIN 7980
16b	Cylinder screw M6x30 mm, ISO 4762

²⁾ Kürzbar auf ≥ 71 mm

³⁾ Kürzbar auf ≥ 131 mm

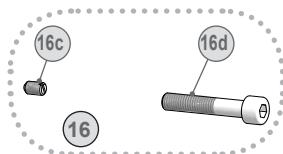
²⁾ Can be shortened to ≥ 71 mm

³⁾ Can be shortened to ≥ 131 mm

4.3

Zur Demontage erforderlich
(nicht im Lieferumfang enthalten)

4.3

Required for dismantling
(not included in scope of delivery)

16 Montage-/Demontageset als Zubehör erhältlich: Bestellnr. 11077087, bestehend aus ...

16c Gewindestift M6x10 mm, ISO 7436

16d Zylinderschraube M8x45 mm, ISO 4762

16 Mounting/dismounting kit available as accessory: Order number 11077087, including ...

16c Setscrew M6x10 mm, ISO 7436

16d Cylinder screw M8x45 mm, ISO 4762

4.4

Erforderliches Werkzeug
(nicht im Lieferumfang enthalten)

4.4

Required tools
(not included in scope of delivery)

 3, 5 und 6 mm

 1,6x8,0 mm und 0,8x4 mm

 10 (2x), 17 und 22 mm

 TX 10, TX 20

17 Werkzeugset als Zubehör erhältlich:
Bestellnummer 11068265

 3, 5 and 6 mm

 1.6x8.0 mm and 0.8x4 mm

 10 (2x), 17 and 22 mm

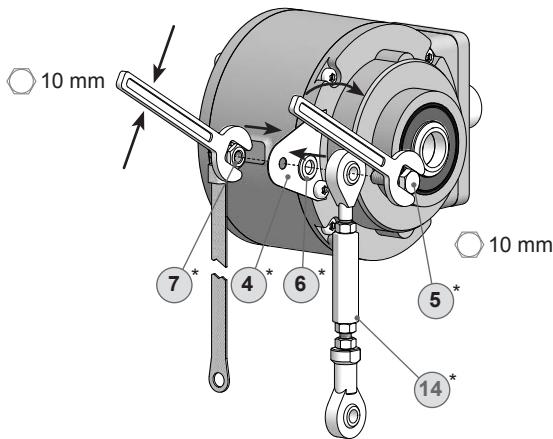
 TX 10, TX 20

17 Tool kit available as accessory:
Order number 11068265

5 Montage

In den Bildern am Beispiel des Typs HOG 10. Gleiche Montageschritte bei Typ HOG 10 G.

5.1 Schritt 1



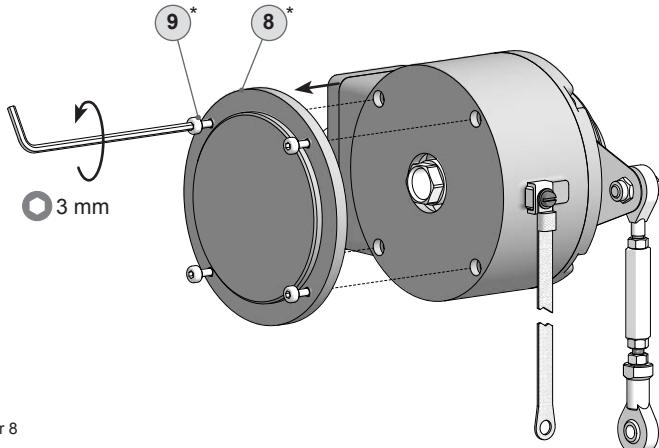
5 Mounting

Pictures showing type HOG 10 as example. Same mounting steps for type HOG 10 G.

5.1 Step 1

5.2 Schritt 2

5.2 Step 2



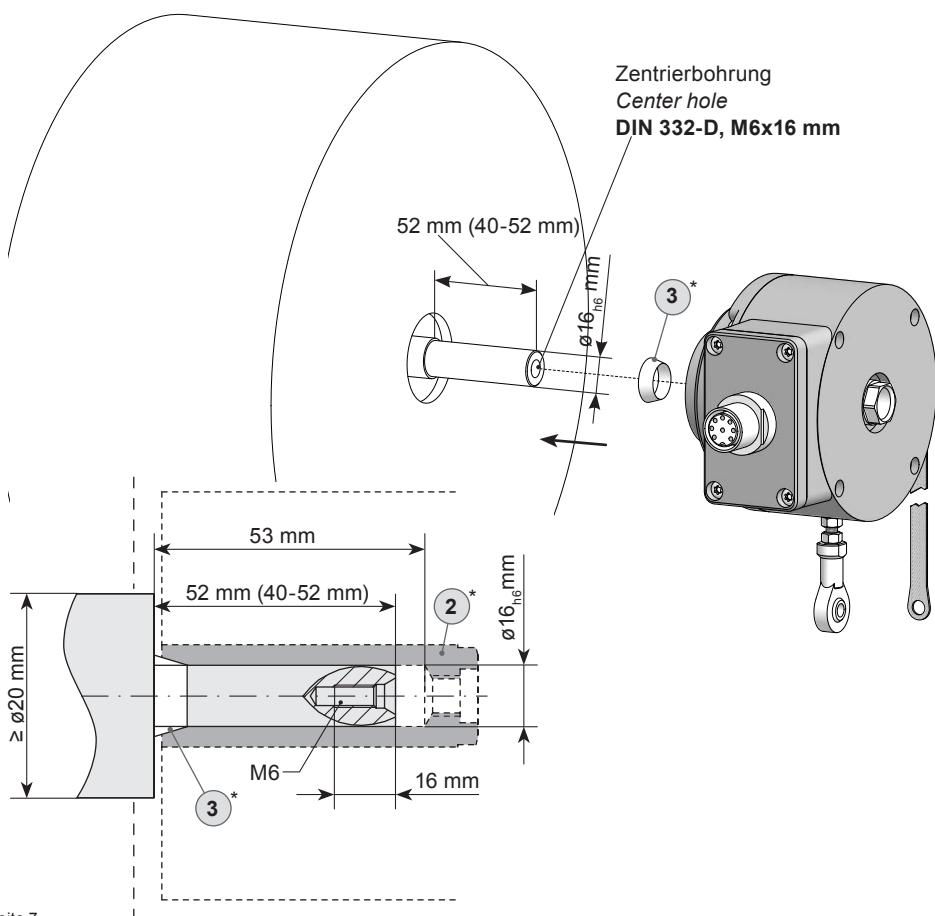
* Siehe Seite 7 oder 8
See page 7 or 8

5.3

Schritt 3 - Einseitig offene Hohlwelle

5.3

Step 3 - Blind hollow shaft



* Siehe Seite 7
See page 7



Antriebswelle einfetten.



Lubricate drive shaft.



Die Antriebswelle sollte einen möglichst kleinen Rundlauffehler aufweisen, da dieser zu einem Winkelfehler führen kann, siehe Abschnitt 5.7.
Rundlauffehler verursachen Vibrat-
ionen, die die Lebensdauer des
Gerätes verkürzen können.

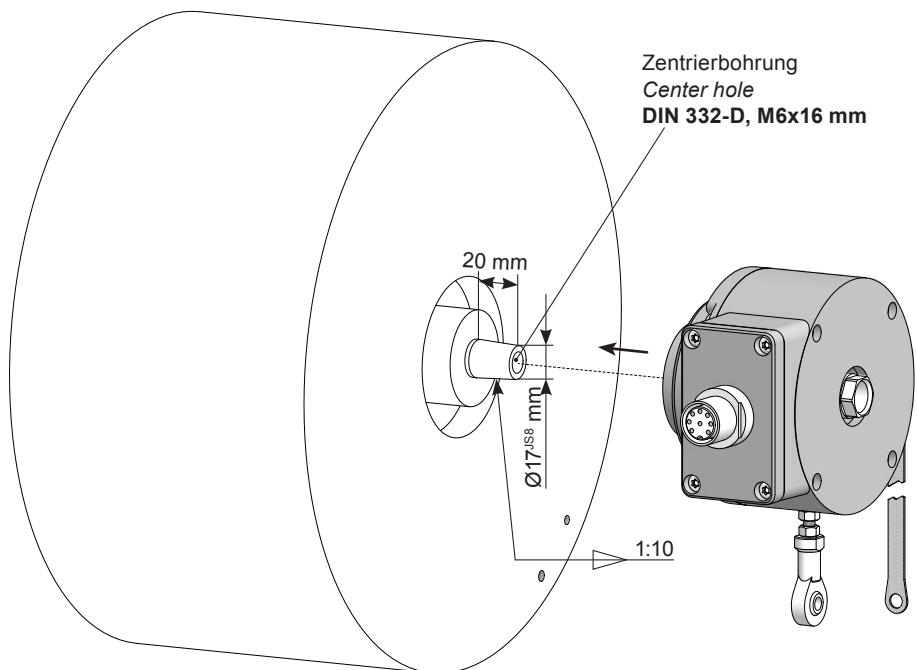


The drive shaft should have as less runout as possible because this can otherwise result in an angle error, see section 5.7.

Runouts can cause vibrations, which can shorten the service life of the device.

5.4 Schritt 3 - Konuswelle

5.4 Step 3 - Cone shaft



Antriebswelle einfetten.



Die Antriebswelle sollte einen möglichst kleinen Rundlauf Fehler aufweisen, da dieser zu einem Winkel Fehler führen kann, siehe Abschnitt 5.7.
Rundlauf Fehler verursachen Vibrat ionen, die die Lebensdauer des Gerätes verkürzen können.



Lubricate drive shaft.

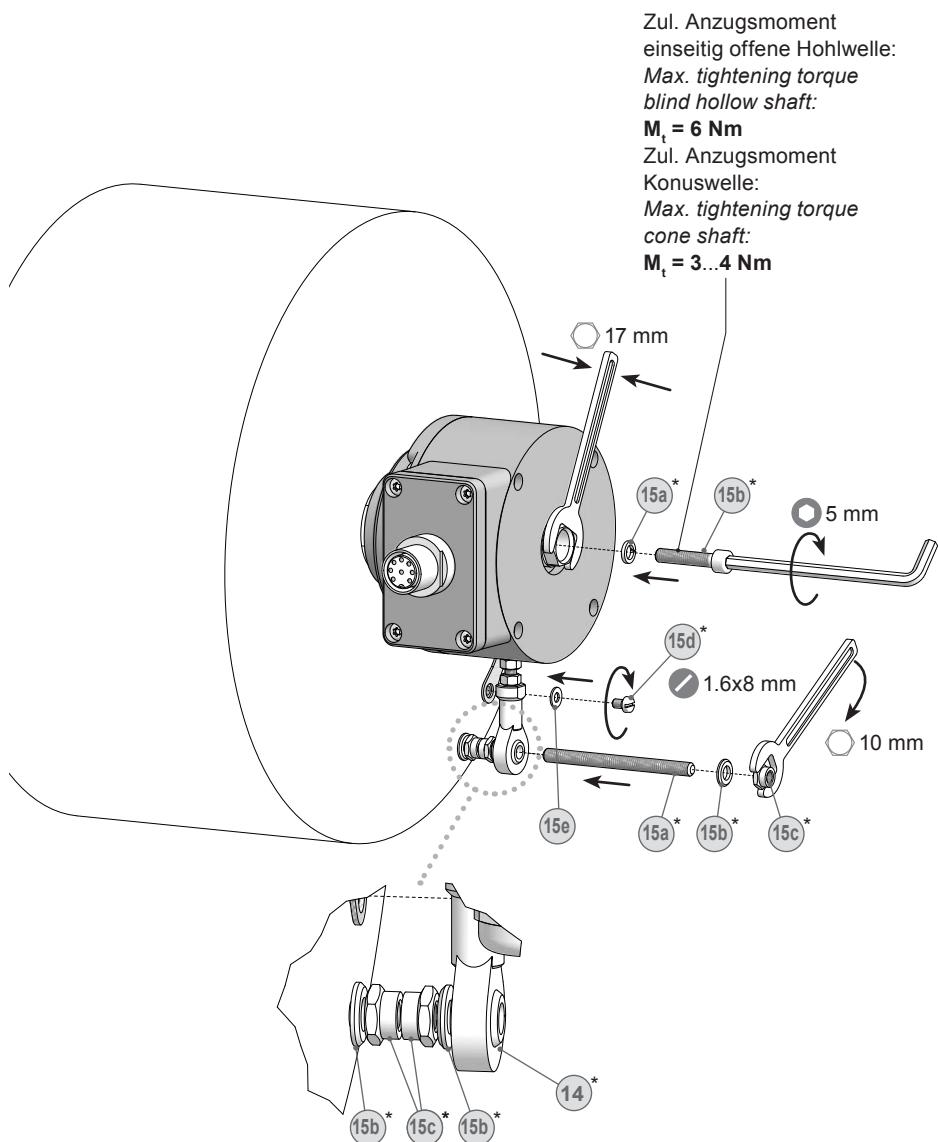


The drive shaft should have as less runout as possible because this can otherwise result in an angle error, see section 5.7.

Runouts can cause vibrations, which can shorten the service life of the device.

5.5 Schritt 4

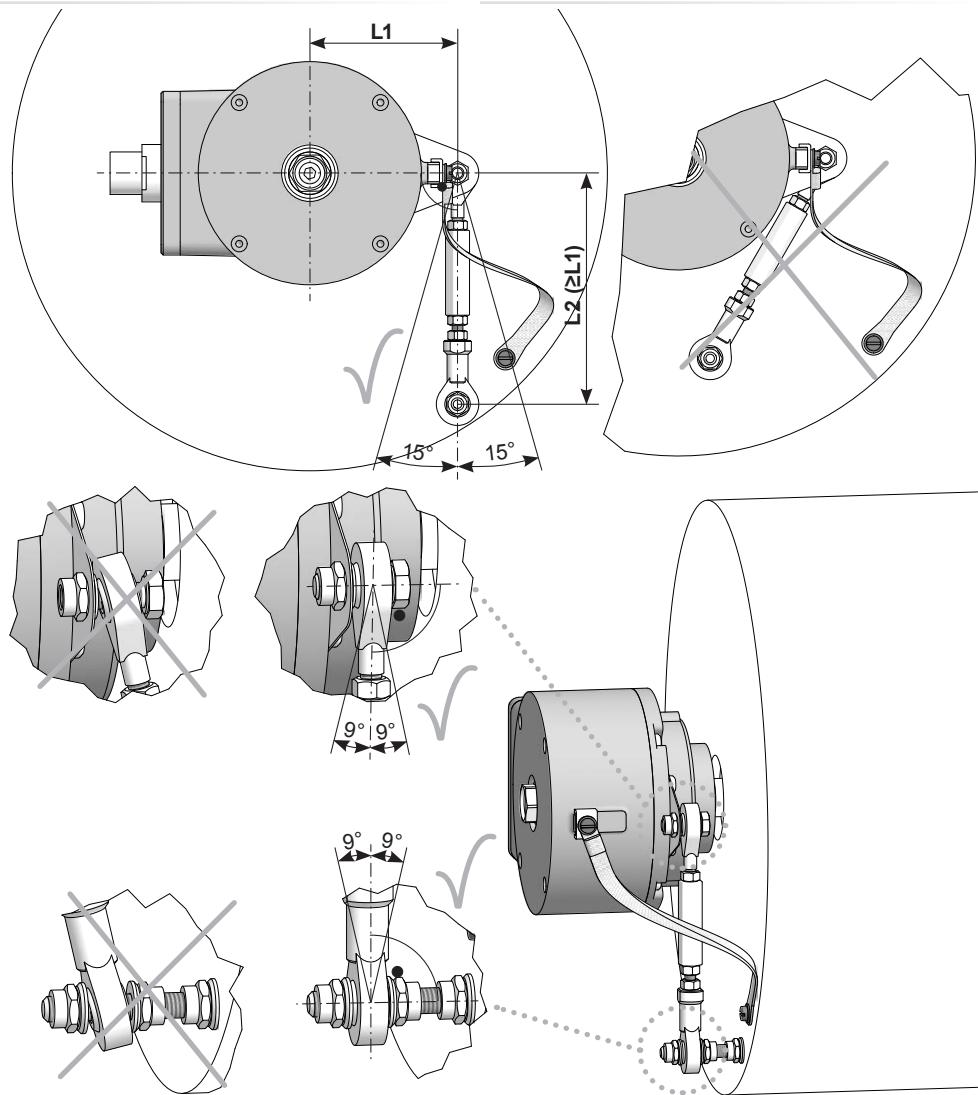
5.5 Step 4



* Siehe Seite 8
See page 8

5.6 Schritt 5 - Drehmomentstütze

5.6 Step 5 - Torque arm



Die Montage der Drehmomentstütze sollte spielfrei erfolgen. Ein Spiel von beispielsweise $\pm 0,03$ mm entspricht einem Rundlauffehler des Gerätes von 0,06 mm, was zu einem großen Winkelfehler führen kann, siehe Abschnitt 5.7.



The torque arm should be mounted free from clearance. A play of just ± 0.03 mm, results in a runout of the device of 0.06 mm. That may lead to a large angle error, see section 5.7.

5.7

Hinweis zur Vermeidung von Messfehlern

Für einen einwandfreien Betrieb des Gerätes ist eine korrekte Montage, insbesondere auch der Drehmomentstütze, notwendig, wie beschrieben in Abschnitt 5.1 bis 5.6.

Der Rundlauf Fehler der Antriebswelle sollte möglichst nicht mehr als 0,2 mm (0,03 mm empfohlen) betragen, da hierdurch Winkelfehler verursacht werden.

Solche Winkelfehler können durch einen größeren Abstand **L1** reduziert werden⁴⁾. Dabei ist zu beachten, dass die Länge **L2** der Drehmomentstütze, siehe Abschnitt 5.6, mindestens gleich **L1** sein sollte⁵⁾.

Der Winkel Fehler kann wie folgt berechnet werden:

$$\Delta p_{\text{mech}} = \pm 90^\circ/\pi \cdot R/L1$$

mit **R**:

Rundlauf Fehler in mm

L1:

Abstand der Drehmomentstütze zum Gerätmittelpunkt in mm

Berechnungsbeispiel:

Für **R** = 0,06 mm und **L1** = 69,5 mm ergibt sich ein Winkel Fehler Δp_{mech} von $\pm 0,025^\circ$.

5.7

How to prevent measurement errors

To ensure that the device operates correctly, it is necessary to mount it accurately as described in section 5.1 to 5.6, which includes correct mounting of the torque arm.

The radial runout of the drive shaft should not exceed 0.2 mm (0.03 mm recommended), if at all possible, to prevent an angle error.

An angle error may be reduced by increasing the length of **L1**⁴⁾. Make sure that the length **L2** of the torque arm, see section 5.6, is at least equal to **L1**⁵⁾.

The angle error can be calculated as follows:

$$\Delta p_{\text{mech}} = \pm 90^\circ/\pi \cdot R/L1$$

with **R**:

Radial runout in mm

L1:

Distance of the torque arm to the center point of the device in mm

Example of calculation:

For **R** = 0.06 mm and **L1** = 69.5 mm the resulting angle error Δp_{mech} equals $\pm 0.025^\circ$.

⁴⁾ Auf Anfrage sind hierzu verschiedene Stützbleche für die Drehmomentstütze erhältlich.

⁵⁾ Wenn **L2** < **L1** muss mit der Länge **L2** gerechnet werden.

⁴⁾ For this different support plates for the torque arm are available on request.

⁵⁾ If **L2** < **L1**, **L2** must be used in the calculation formula.



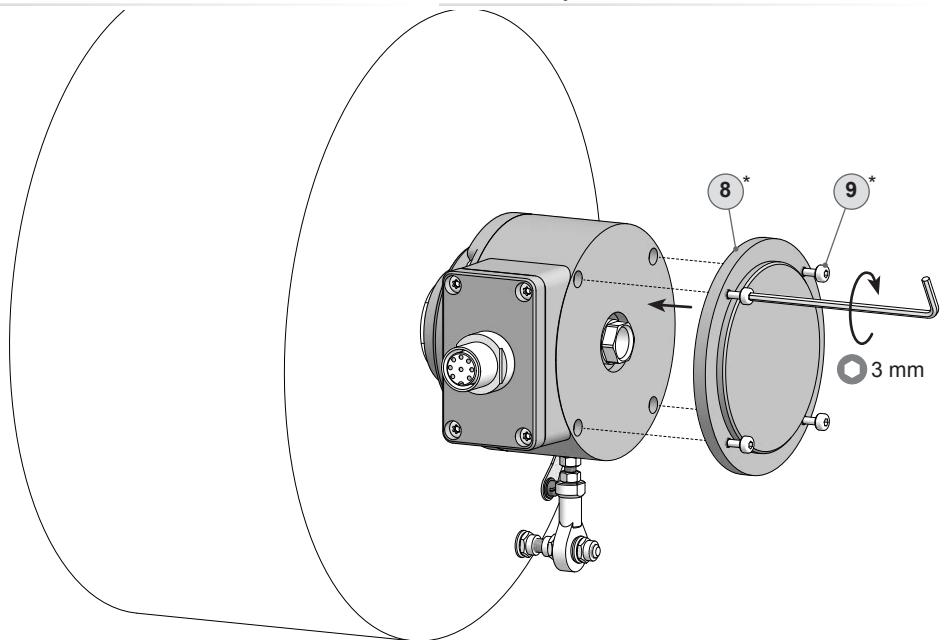
Weitere Informationen erhalten Sie unter der Telefon-Hotline
+49 (0)30 69003-111



For more information,
call the telephone hotline at
+49 (0)30 69003-111

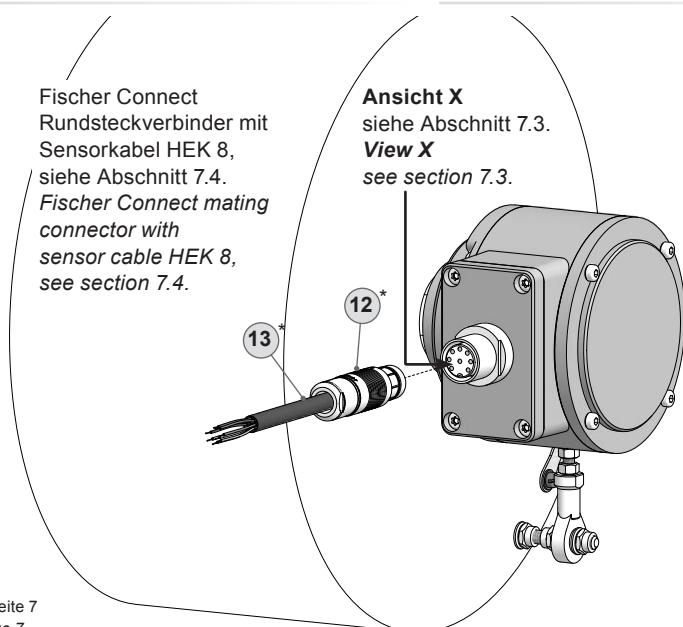
5.8 Schritt 6

5.8 Step 6



5.9 Schritt 7

5.9 Step 7

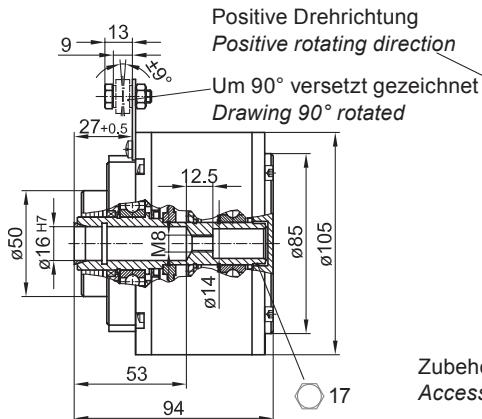


* Siehe Seite 7
See page 7

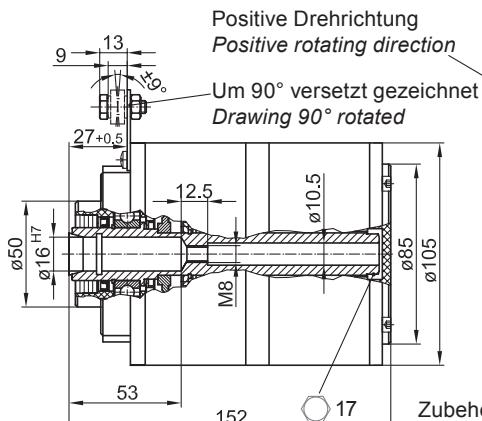
6 Abmessungen

6.1 Einseitig offene Hohlwelle

6.1.1 Standard



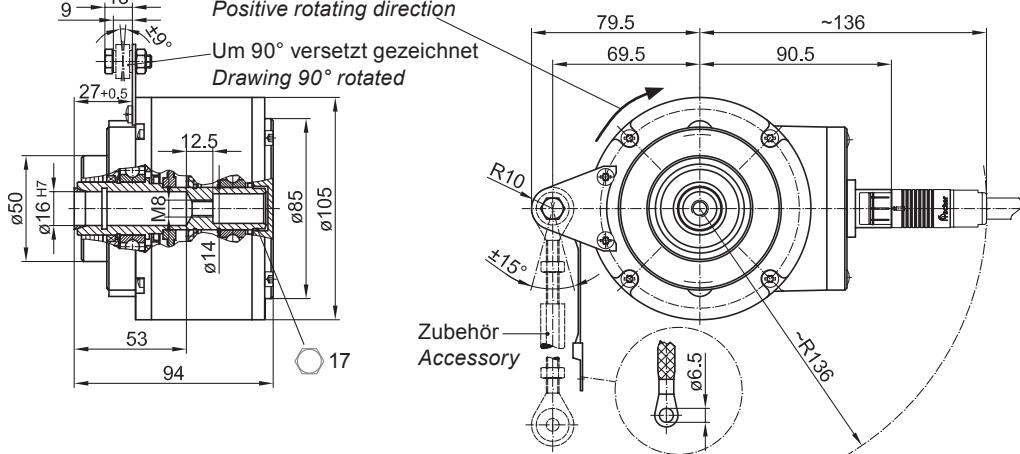
6.1.2 Option G: Zwillingsgeber HOG 10 G (74085)



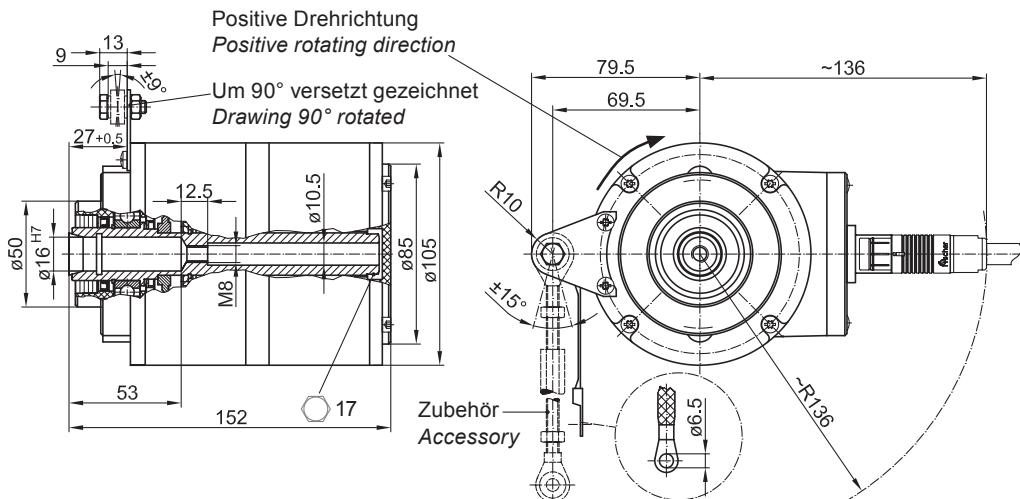
6 Dimensions

6.1 Blind hollow shaft

6.1.1 Standard



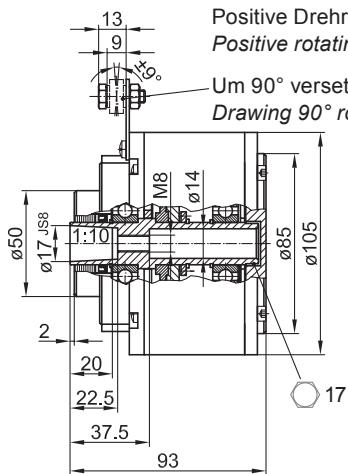
6.1.2 Option G: Twin encoder HOG 10 G (74085)



Alle Abmessungen in Millimeter (wenn nicht anders angegeben)
All dimensions in millimeters (unless otherwise stated)

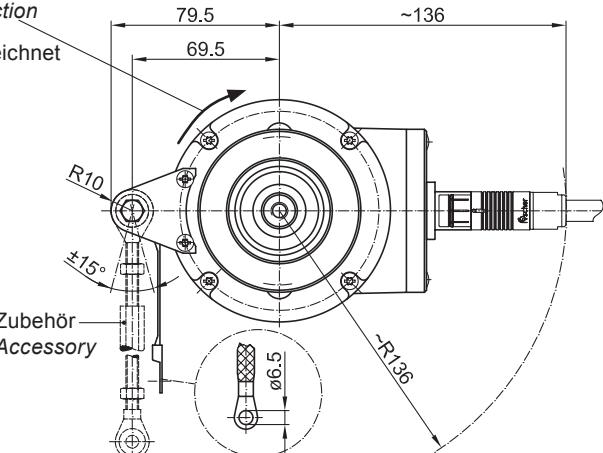
6.2 Konuswelle

6.2.1 Standard

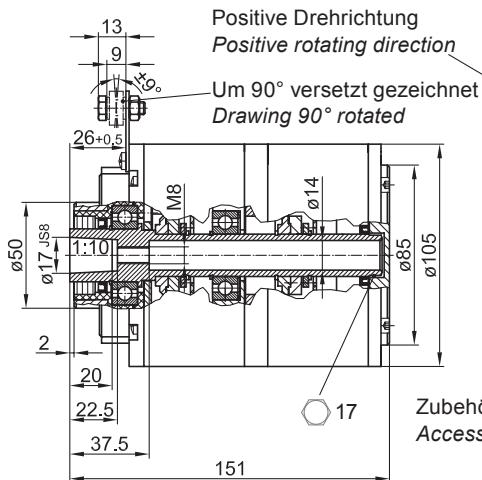


6.2 Cone shaft

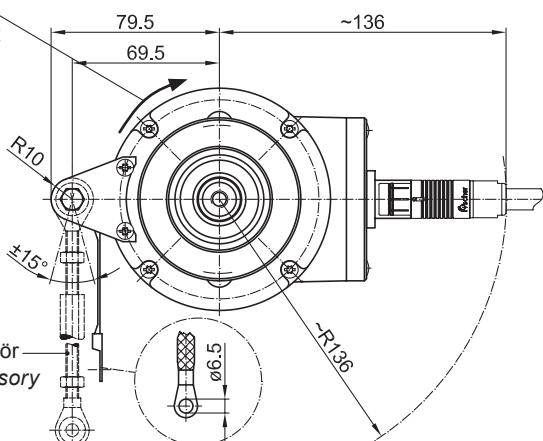
6.2.1 Standard



6.2.2 Option G: Zwillingsgeber HOG 10 G



6.2.2 Option G: Twin encoder HOG 10 G



Alle Abmessungen in Millimeter (wenn nicht anders angegeben)
All dimensions in millimeters (unless otherwise stated)

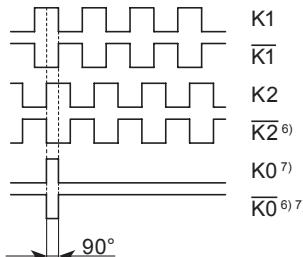
7 Elektrischer Anschluss

7.1 Beschreibung der Anschlüsse

+UB; +	Betriebsspannung <i>Voltage supply</i>
⊥; ↴; GND; 0V	Masseanschluss <i>Ground</i>
⊤; ↵	Erdungsanschluss (Gehäuse) <i>Earth ground (housing)</i>
K1; A; A+	Ausgangssignal Kanal 1 <i>Output signal channel 1</i>
$\overline{K1}$; \overline{A} ; A-	Ausgangssignal Kanal 1 invertiert <i>Output signal channel 1 inverted</i>
K2; B; B+	Ausgangssignal Kanal 2 (90° versetzt zu Kanal 1) <i>Output signal channel 2 (offset by 90° to channel 1)</i>
$\overline{K2}$; \overline{B} ; B-	Ausgangssignal Kanal 2 invertiert <i>Output signal channel 2 inverted</i>
K0; C; R; R+	Nullimpuls (Referenzsignal) <i>Zero pulse (reference signal)</i>
$\overline{K0}$; \overline{C} ; \overline{R} ; R-	Nullimpuls invertiert <i>Zero pulse inverted</i>
xxx	Nicht benutzen <i>Do not use</i>

7.2 Ausgangssignale

Signalfolge bei positiver Drehrichtung, siehe Abschnitt 6.
Sequence for positive rotating direction, see section 6.



⁶⁾ Mit invertierten Signalen

⁶⁾ With inverted signals

⁷⁾ Mit Nullimpuls

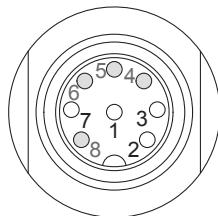
⁷⁾ With zero pulse

7 Electrical connection

7.1 Terminal significance

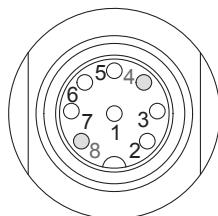
7.3 Anschlussbelegung Flanschdose Fischer Connect

7.3.1 D ...



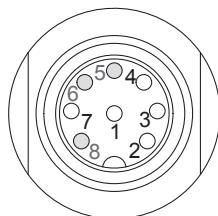
1	+UB
2	⊥
3	K2
4	xxx
5	xxx
6	xxx
7	K1 (A+)
8	xxx

7.3.2 D ... I



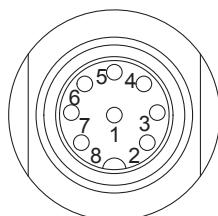
1	+UB
2	⊥
3	K2
4	xxx
5	K1
6	K2
7	K1
8	xxx

7.3.3 DN ...



1	+UB
2	⊥
3	K2
4	K0
5	xxx
6	xxx
7	K1
8	xxx

7.3.4 DN ... I, DN ... TTL, DN ... R



1	+UB
2	⊥
3	K2
4	K0
5	K1
6	K2
7	K1
8	K0



Betriebsspannung nicht auf Ausgänge legen! Zerstörungsgefahr!

Spannungsabfälle in langen Leitungen berücksichtigen (Ein- und Ausgänge).

7.3 Connecting assignment flange connector Fischer Connect

7.3.1 D ...

Ansicht X

in Flanschdose, 8-polig, Buchsenkontakte, linksdrehend, siehe Abschnitt 5.9.

View X

into flange connector, 8-pin, female, CCW, see section 5.9.

7.3.2 D ... I

Ansicht X

in Flanschdose, 8-polig, Buchsenkontakte, linksdrehend, siehe Abschnitt 5.9.

View X

into flange connector, 8-pin, female, CCW, see section 5.9.

7.3.3 DN ...

Ansicht X

in Flanschdose, 8-polig, Buchsenkontakte, linksdrehend, siehe Abschnitt 5.9.

View X

into flange connector, 8-pin, female, CCW, see section 5.9.

7.3.4 DN ... I, DN ... TTL, DN ... R

Ansicht X

in Flanschdose, 8-polig, Buchsenkontakte, linksdrehend, siehe Abschnitt 5.9.

View X

into flange connector, 8-pin, female, CCW, see section 5.9.



Do not connect voltage supply to outputs! Danger of damage!

Please, beware of possible voltage drop in long cable leads (inputs and outputs).

7.4

Fischer Connect Rundsteckverbinder mit Sensorkabel HEK 8

Das Kabel sollte in einem Stück und getrennt von Stromkabeln verlegt werden.

Kabelabschluss:

HTL: 1 ... 3 k Ω

TTL: 120 Ω

7.4

Fischer Connect mating connector with sensor cable HEK 8

Continuous wiring without any splices or couplings should be used. Separate signal cables from power cables.

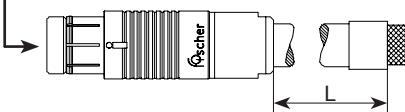
Cable terminating resistance:

HTL: 1 ... 3 k Ω

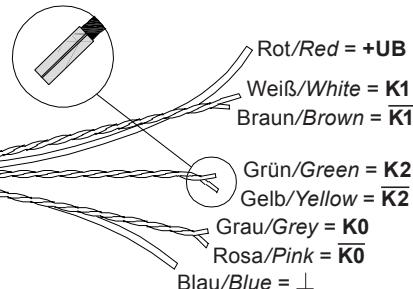
TTL: 120 Ω

Ansicht Y
View Y

Aderendhülsen benutzen.
Use core-end ferrules.



Länge L wie bestellt:
Length L as ordered:
1 m, 2 m, 3 m, 4 m, 5 m

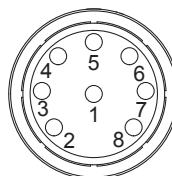


Ansicht Y

in Fischer Connect Rundsteckverbinder,
8-polig, Stiftkontakte, rechtsdrehend

View Y

into Fischer Connect mating connector,
8-pin, male, CW



1	+UB
2	⊥
3	K2
4	K0
5	K1
6	K2
7	K1
8	K0



Betriebsspannung nicht auf Ausgänge legen! Zerstörungsgefahr!

Spannungsabfälle in langen Leitungen berücksichtigen (Ein- und Ausgänge).



Do not connect voltage supply to outputs! Danger of damage!

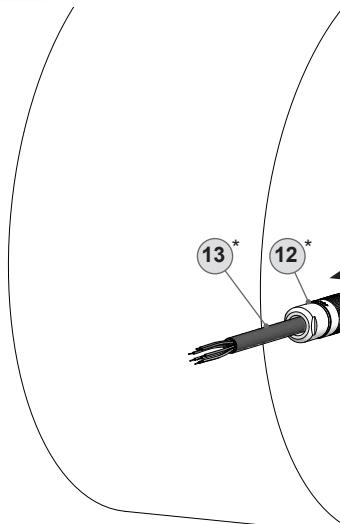
Please, beware of possible voltage drop in long cable leads (inputs and outputs).

8

Demontage

In den Bildern am Beispiel des Typs HOG 10. Gleiche Demontageschritte bei Typ HOG 10 G.

8.1

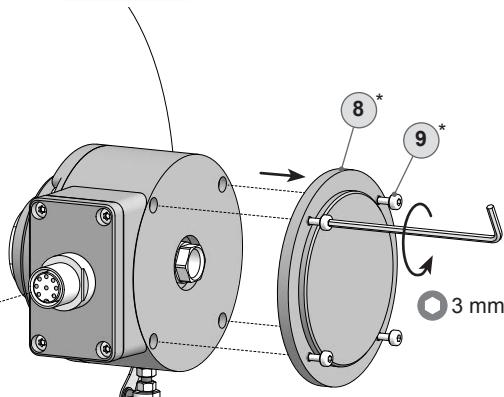
Schritt 1

8

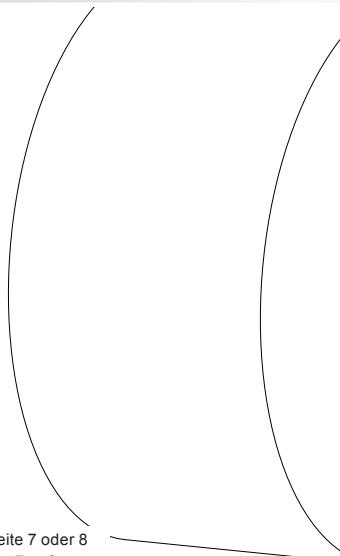
Dismounting

Pictures showing type HOG 10 as example. Same dismounting steps for type HOG 10 G.

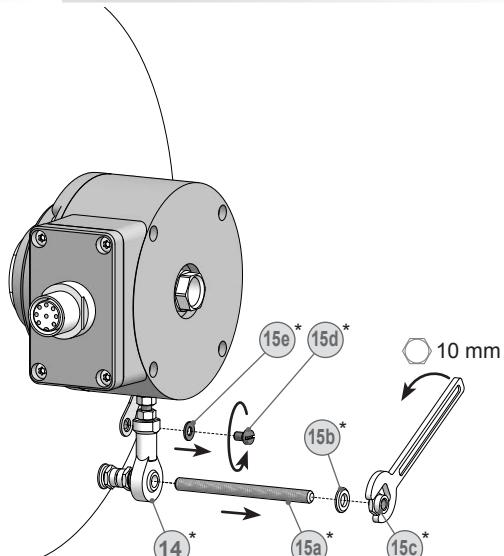
8.1

Step 1

8.2

Schritt 2

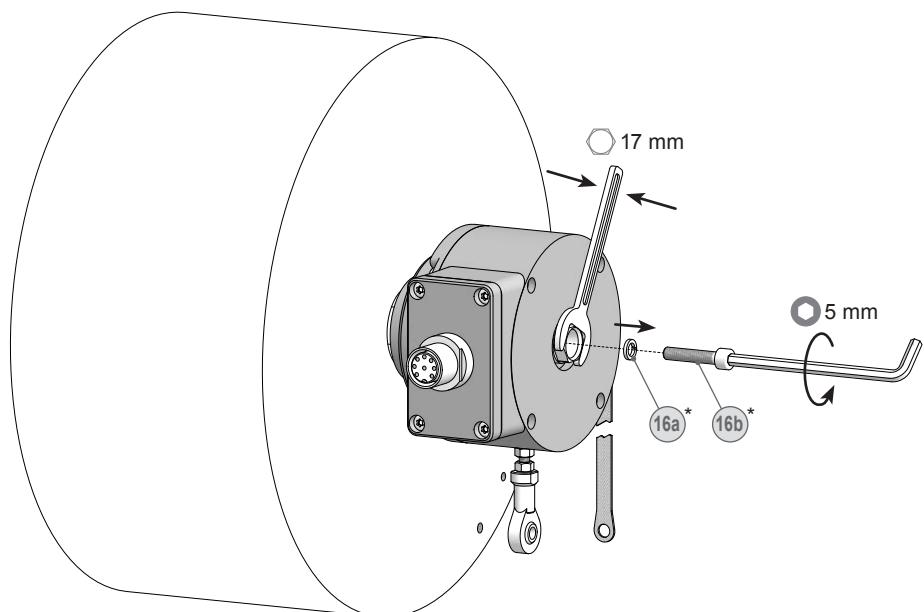
8.2

Step 2

* Siehe Seite 7 oder 8
See page 7 or 8

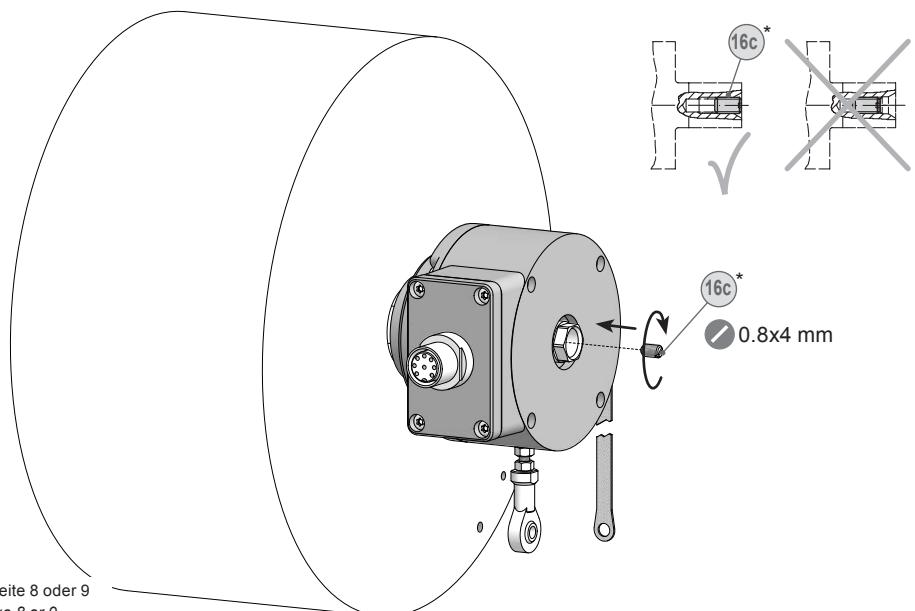
8.3 Schritt 3

8.3 Step 3



8.4 Schritt 4

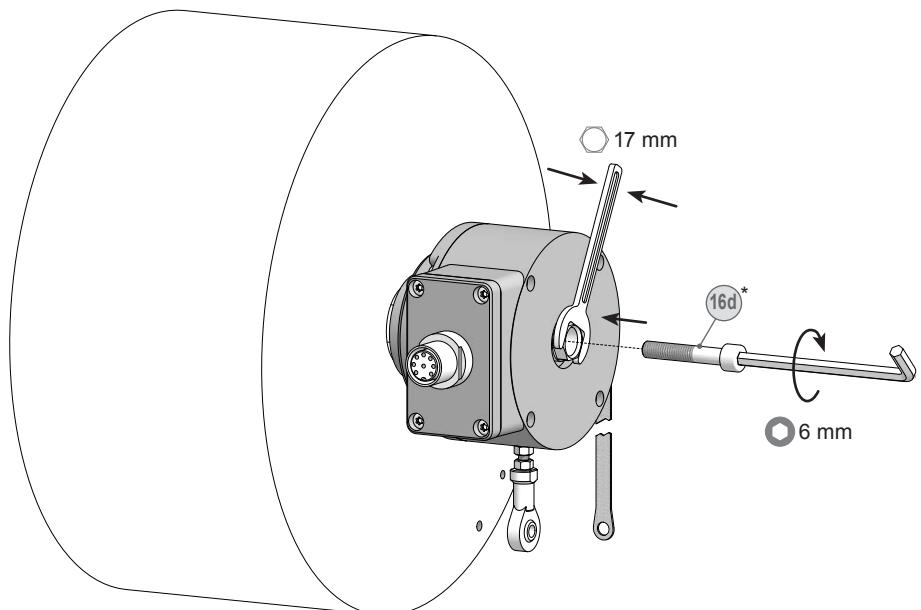
8.4 Step 4



* Siehe Seite 8 oder 9
See page 8 or 9

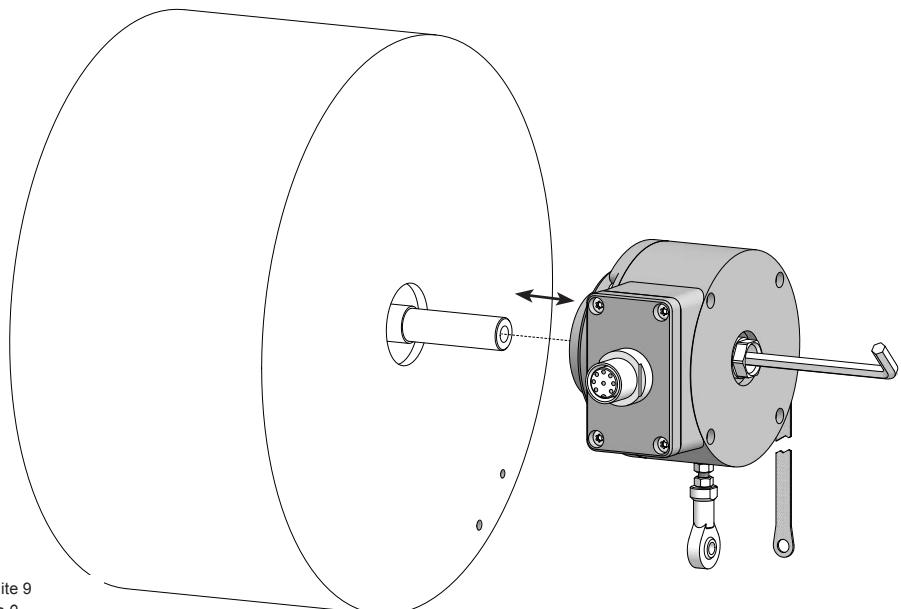
8.5 Schritt 5

8.5 Step 5



8.6 Schritt 6

8.6 Step 6



* Siehe Seite 9
See page 9

9 Technische Daten

9.1 Technische Daten - elektrisch

- Betriebsspannung: 9...30 VDC⁸⁾ (HTL-P, TTL - Version R)
5 VDC ±5 % (TTL)
- Betriebsstrom ohne Last: ≤100 mA
- Impulse pro Umdrehung: 300...5000 (je nach Bestellung)
- Phasenverschiebung: 90° ±20°
- Tastverhältnis: 40...60 %
- Referenzsignal: Nullimpuls, Breite 90°
- Abtastprinzip: Optisch
- Ausgabefrequenz: ≤120 kHz, ≤300 kHz Option
- Ausgangssignale: K1, K2, K0 + invertierte
- Ausgangsstufen: HTL-P (power linedriver), TTL/RS422
(je nach Bestellung)
- Störfestigkeit: EN 61000-6-2
- Störaussendung: EN 61000-6-3
- Zulassungen: CE, UL-Zulassung / E256710

9.2 Technische Daten - mechanisch

- Baugröße (Flansch): Ø105 mm
- Wellenart: Ø16 mm (einseitig offene Hohlwelle)
Ø17 mm (Konuswelle 1:10)
- Zulässige Wellenbelastung: ≤450 N axial, ≤600 N radial
- Schutzzart DIN EN 60529: IP66
- Betriebsdrehzahl: ≤6000 U/min (mechanisch)
- Betriebsdrehmoment typ.: 6 Ncm
- Trägheitsmoment Rotor: 340 gcm²
- Werkstoffe: Gehäuse: Aluminium-Druckguss
Welle: Edelstahl
- Betriebstemperatur: -40...+100 °C
-25...+100 °C (>3072 Impulse pro Umdrehung)
Eingeschränkt im Ex-Bereich, siehe Abschnitt 2.
- Widerstandsfähigkeit: IEC 60068-2-6, Vibration 20 g, 10-2000 Hz
IEC 60068-2-27, Schock 300 g, 6 ms
- Korrosionsschutz: IEC 60068-2-52 Salzsprühnebel
entspricht Umgebungsbedingungen C4
nach ISO 12944-2
- Explosionsschutz: II 3 G Ex na IIC T4 Gc (Gas)
II 3 D Ex tc IIIC T135°C Dc (Staub)
- Anschluss: Fischer Connect Flanschdose mit Rundsteckverbinder
und Sensorkabel HEK 8
- Masse ca.: 1,6 kg, 2,9 kg (Option G)

⁸⁾ Bei Versionen mit <95 Impulse pro Umdrehung ist die Betriebsspannung 9...26 VDC für TTL - Version R

9

Technical data

9.1

Technical data - electrical ratings

- *Voltage supply:* 9...30 VDC⁸⁾ (HTL-P, TTL - version R)
5 VDC ±5 % (TTL)
- *Consumption w/o load:* ≤100 mA
- *Pulses per revolution:* 300...5000 (as ordered)
- *Phase shift:* 90° ±20°
- *Duty cycle:* 40...60 %
- *Reference signal:* Zero pulse, width 90°
- *Sensing method:* Optical
- *Output frequency:* ≤120 kHz, ≤300 kHz option
- *Output signals:* K1, K2, K0 + inverted
- *Output stages:* HTL-P (power linedriver), TTL/RS422 (as ordered)
- *Interference immunity:* EN 61000-6-2
- *Emitted interference:* EN 61000-6-3
- *Approvals:* CE, UL approval / E256710

9.2

Technical data - mechanical design

- *Size (flange):* ø105 mm
- *Shaft type:* ø16 mm (blind hollow shaft)
ø17 mm (cone shaft 1:10)
- *Admitted shaft load:* ≤450 N axial, ≤600 N radial
- *Protection DIN EN 60529:* IP66
- *Operating speed:* ≤6000 rpm (mechanical)
- *Operating torque typ.:* 6 Ncm
- *Rotor moment of inertia:* 340 gcm²
- *Materials:* Housing: aluminium die-cast
Shaft: stainless steel
- *Operating temperature:* -40...+100 °C
-25...+100 °C (>3072 pulses per revolution)
Restricted in potentially explosive environments, see section 2.
- *Resistance:* IEC 60068-2-6, Vibration 20 g, 10-2000 Hz
IEC 60068-2-27, Shock 300 g, 6 ms
- *Corrosion protection:* IEC 60068-2-52 Salt mist
complies to ambient conditions C4
according to ISO 12944-2
- *Explosion protection:* II 3 G Ex na IIC T4 Gc (gas)
II 3 D Ex tc IIIC T135°C Dc (dust)
- *Connection:* Fischer Connect flange connector with mating connector
and sensor cable HEK 8
- *Weight approx.:* 1.6 kg, 2.9 kg (option G)

⁸⁾ The voltage supply is 9...26 VDC at TTL - version R for versions <95 pulses per revolution

10 Zubehör

10 Accessories

- Drehmomentstütze Größe M6:
Bestellnummer siehe
Abschnitt 4.2 **14***
- Montageset für Drehmoment-
stütze Größe M6 und Erdungs-
band: Bestellnummer 11077197 **15***
- Montage- und Demontageset:
Bestellnummer 11077087 **16***
- Werkzeugset:
Bestellnummer 11068265 **17***
- Digital-Konverter
HEAG 151 - HEAG 154
- LWL-Übertrager
HEAG 171 - HEAG 176
- Digitaler Drehzahlschalter
DS 93
- Prüfgerät für Drehgeber
HENQ 1100

- *Torque arm size M6:*
Order number see
section 4.2 **14***
- *Mounting kit for torque arm*
size M6 and earthing strap:
Order number 11077197 **15***
- *Mounting and dismantling kit:*
Order number 11077087 **16***
- *Tool kit:*
Order number 11068265 **17***
- *Digital converters*
HEAG 151 - HEAG 154
- *Fiber optic links*
HEAG 171 - HEAG 176
- *Digital speed switch*
DS 93
- *Analyzer for encoders*
HENQ 1100

* Siehe Abschnitt 4
See section 4



Passion for Sensors

EU-Konformitätserklärung EU Declaration of Conformity Déclaration UE de Conformité

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die Produkte, auf die sich diese Erklärung bezieht, die grundlegenden Anforderungen der angegebenen Richtlinie(n) erfüllen und basierend auf den aufgeführten Norm(en) bewertet wurden.

We declare under our sole responsibility that the products to which the present declaration relates comply with the essential requirements of the given directive(s) and have been evaluated on the basis of the listed standard(s).

Nous déclarons sous notre seule responsabilité que les produits auxquels se réfère la présente déclaration sont conformes aux exigences essentielles de la directive/ des directives mentionnée(s) et ont été évalués sur la base de la norme/ des normes listée(s).

Hersteller

Manufacturer
Fabriquant

Baumer Hübner GmbH

Bezeichnung

Description
Description

Drehgeber ohne Erdungsbürste / ohne Heizung

Incremental encoder without earthing brush / without heating

Codeur incrémental sans balai de mise à la terre / sans chauffantes

Typ(en) / Type(s) /Type(s)

OG9	OG83	HOG9	HOG16	HOG74	HOG132	HOG710	POG11G	POG90
FOG6	OG60	OG90	HOG9G	HOG22	HOG75	HOG14	POG9	POG86
OG70	OG710	HOG10	HOG28	HOG75K	HOG161	POG9G	POG86G	OGN 6
OG71	OG720	HOG10G	HOG60	HOG90	HOG163	POG10	FOG9	
OG72	HOG6	HOG11	HOG70	HOG100	HOG165	POG10G	FOG90	
OG73	HOG86	HOG11G	HOG71	HOG131	HOG220	POG11	HMI17	

Richtlinie(n)

Directive(s)
Directive(s)

2014/30/EU; 2014/34/EU; 2011/65/EU

Norm(en)

Standard(s)
Norme(s)

EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007/A1:2011

EN 60079-0:2012 + A11:2013; EN 60079-15:2010; EN 60079-31:2014

EN 50581:2012

Ort und Datum

Place and date
Lieu et date

Berlin, 15.08.2016

Unterschrift/Name/Funktion

Signature/name/function
Signature/nom/fonction

Daniel Kleiner
Head of R&D Motion
Control, Baumer Group

Baumer_HOGx_OGx_FOGx_HMI_DE-EN-FR_CoC_81201236.docm/kwpe

1/1

Baumer Hübner GmbH P.O. Box 126943 - D-10609 Berlin - Max-Dohrn-Str. 2+4 - D-10589 Berlin
 Phone +49 (0)30 69003-0 - Fax +49 (0)30 69003-104 - info@baumerhuebner.com - www.baumer.com
 Sitz der Gesellschaft / Registered Office: Berlin, Germany - Geschäftsführer / Managing Director: Dr. Oliver Vietze, Dr. Johann Pohany
 Handelsregister / Commercial Registry: AG Charlottenburg HRB 96409 - USt-Id-Nr.: VAT-No.: DE136569055

Originalsprache der Anleitung ist Deutsch. Technische Änderungen vorbehalten.
Original language of this instruction is German. Technical modifications reserved.



Baumer Hübner GmbH

P.O. Box 12 69 43 · 10609 Berlin, Germany

Phone: +49 (0)30/69003-0 · Fax: +49 (0)30/69003-104

info@baumerhuebner.com · www.baumer.com/motion

Version:
74085