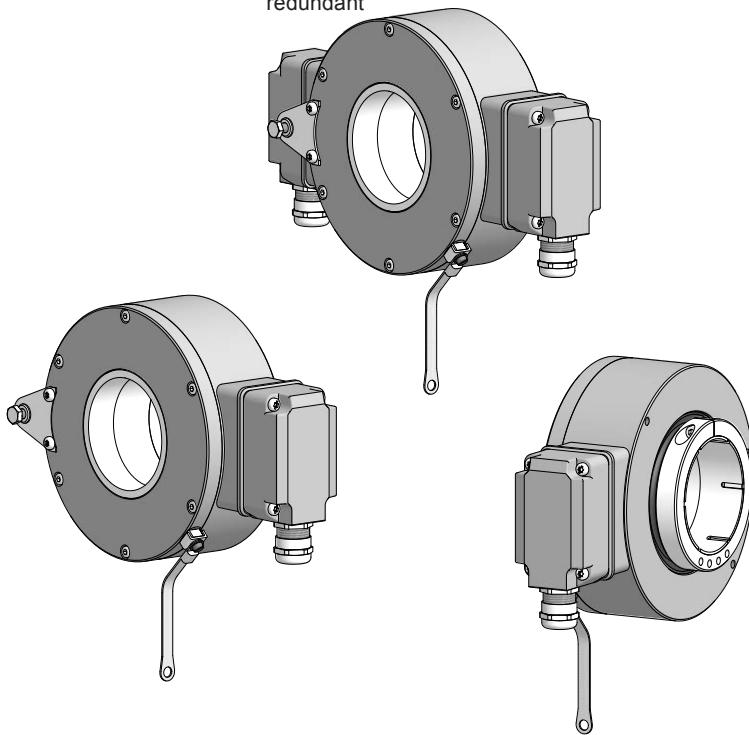




Montage- und Betriebsanleitung *Mounting and operating instructions*

Option M:
redundant



HOG 161
Inkrementaler Drehgeber
Incremental encoder

Inhaltsverzeichnis

1	Allgemeine Hinweise	1
2	Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen	3
3	Sicherheitshinweise	5
4	Vorbereitung	7
	4.1 Lieferumfang	7
	4.2 Zur Montage erforderlich (nicht im Lieferumfang enthalten)	8
	4.3 Erforderliches Werkzeug (nicht im Lieferumfang enthalten)	9
5	Montage	10
	5.1 Schritt 1	10
	5.2 Schritt 2	10
	5.3 Schritt 3	11
	5.4 Schritt 4 - Drehmomentstütze	12
	5.5 Hinweis zur Vermeidung von Messfehlern	13
	5.6 Schritt 5	14
	5.7 Schritt 6 - Klemmenkasten	14
	5.8 Schritt 7 und 8 - Klemmenkasten	15
	5.9 Schritt 9 - Klemmenkasten	16
	5.10 Schritt 10 - Klemmenkasten	16
	5.11 Schritt 11 - Klemmenkasten	17
	5.12 Montagehinweis	18
6	Abmessungen	19
	6.1 Hohlwellendurchmesser 38...46 mm	19
	6.2 Hohlwellendurchmesser 48...75 mm	19
7	Elektrischer Anschluss	20
	7.1 Beschreibung der Anschlüsse	20
	7.2 Ausgangssignale	20
	7.3 Klemmenbelegung	21
	7.3.1 D ...	21
	7.3.2 DN ...	21
	7.3.3 DN ... I, DN ... TTL, DN ... R	21
	7.4 Sensorkabel HEK 8 (Zubehör)	22
8	Demontage	23
	8.1 Schritt 1 und 2	23
	8.2 Schritt 3	24
	8.3 Schritt 4	24
9	Technische Daten	25
	9.1 Technische Daten - elektrisch	25
	9.2 Technische Daten - mechanisch	25
10	Zubehör	27
11	EU-Konformitätserklärung	28

Table of contents

1	General notes	2
2	Operation in potentially explosive environments	4
3	Security indications	6
4	Preparation	7
	4.1 Scope of delivery	7
	4.2 Required for mounting (not included in scope of delivery)	8
	4.3 Required tools (not included in scope of delivery)	9
5	Mounting	10
	5.1 Step 1	10
	5.2 Step 2	10
	5.3 Step 3	11
	5.4 Step 4 - Torque arm	12
	5.5 How to prevent measurement errors	13
	5.6 Step 5	14
	5.7 Step 6 - Terminal box	14
	5.8 Step 7 and 8 - Terminal box	15
	5.9 Step 9 - Terminal box	16
	5.10 Step 10 - Terminal box	16
	5.11 Step 11 - Terminal box	17
	5.12 Mounting instruction	18
6	Dimensions	19
	6.1 Hollow shaft diameter 38...46 mm	19
	6.2 Hollow shaft diameter 48...75 mm	19
7	Electrical connection	20
	7.1 Terminal significance	20
	7.2 Output signals	20
	7.3 Terminal assignment	21
	7.3.1 D ...	21
	7.3.2 DN ...	21
	7.3.3 DN ... I, DN ... TTL, DN ... R	21
	7.4 Sensor cable HEK 8 (accessory)	22
8	Dismounting	23
	8.1 Step 1 and 2	23
	8.2 Step 3	24
	8.3 Step 4	24
9	Technical data	26
	9.1 Technical data - electrical ratings	26
	9.2 Technical data - mechanical design	26
10	Accessories	27
11	EU Declaration of Conformity	28

1 Allgemeine Hinweise

1.1 Zeichenerklärung:


Gefahr

Warnung bei möglichen Gefahren


Hinweis zur Beachtung

Hinweis zur Gewährleistung eines einwandfreien Betriebes des Gerätes


Information

Empfehlung für die Gerätehandhabung

1.2 Der **inkrementale Drehgeber HOG 161** ist ein **opto-elektronisches Präzisionsmessgerät**, das mit Sorgfalt nur von technisch qualifiziertem Personal gehandhabt werden darf.

1.3 Die zu erwartende **Lebensdauer** des Gerätes hängt von den **Kugellagern** ab, die mit einer Dauerschmierung ausgestattet sind.

1.4  Der **Lagertemperaturbereich** des Gerätes liegt zwischen -15 °C bis +70 °C.

1.5  Der **Betriebstemperaturbereich** des Gerätes liegt zwischen -40 °C bis +85 °C, eingeschränkt im Ex-Bereich, siehe Abschnitt 2, am Gehäuse gemessen.

1.6  **EU-Konformitätserklärung** gemäß den europäischen Richtlinien.

1.7 Das Gerät ist **zugelassen nach UL** (gilt nicht für Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen).

1.8 Wir gewähren **2 Jahre Gewährleistung** im Rahmen der Bedingungen des Zentralverbandes der Elektroindustrie (ZVEI).

1.9 **Wartungsarbeiten** sind nicht erforderlich. Das Gerät darf nur wie in dieser Anleitung beschrieben geöffnet werden. **Reparaturen**, die ein vollständiges Öffnen des Gerätes erfordern, sind vom **Hersteller** durchzuführen. Am Gerät dürfen keine Veränderungen vorgenommen werden.

1.10 Bei **Rückfragen** bzw. **Nachlieferungen** sind die auf dem Typenschild des Gerätes angegebenen Daten, insbesondere Typ und Seriennummer, unbedingt anzugeben.

1.11  **Entsorgung (Umweltschutz):**

Gebrauchte Elektro- und Elektronikgeräte dürfen nicht im Hausmüll entsorgt werden.

Das Produkt enthält wertvolle Rohstoffe, die recycelt werden können. Wenn immer

möglich sollen Altgeräte lokal am entsprechenden Sammeldepot entsorgt werden. Im Bedarfsfall gibt Baumer den Kunden die Möglichkeit, Baumer-Produkte fachgerecht zu entsorgen. Weitere Informationen siehe www.baumer.com.


Achtung!

Beschädigung des auf dem Gerät befindlichen Siegels führt zu Gewährleistungsverlust.



führt zu Gewährleistungsverlust.

1 General notes

1.1 Symbol guide:

**Danger**

Warnings of possible danger

**General information for attention**

Informations to ensure correct device operation

**Information**

Recommendation for device handling

1.2 **The incremental encoder HOG 161 is an opto electronic precision measurement device which must be handled with care by skilled personnel only.**

1.3 **The expected service life of the device depends on the ball bearings, which are equipped with a permanent lubrication.**

1.4 **The storage temperature range of the device is between -15 °C and +70 °C.**

1.5 **The operating temperature range of the device is between -40 °C and +85 °C, restricted in potentially explosive environments, see section 2, measured at the housing.**

1.6 **EU Declaration of Conformity meeting to the European Directives.**

1.7 **The device is UL approved (not applicable for operation in potentially explosive atmospheres).**

1.8 **We grant a 2-year warranty in accordance with the regulations of the ZVEI (Central Association of the German Electrical Industry).**

1.9 **Maintenance work is not necessary. The device may be only opened as described in this instruction. Repair work that requires opening the device completely must be carried out by the manufacturer. Alterations of the device are not permitted.**

1.10 **In the event of queries or subsequent deliveries, the data on the device type label must be quoted, especially the type designation and the serial number.**

1.11

**Disposal (environmental protection):**

Do not dispose of electrical and electronic equipment in household waste. The product contains valuable raw materials for recycling. Whenever possible, waste electrical and electronic equipment should be disposed locally at the authorized collection point. If necessary, Baumer gives customers the opportunity to dispose of Baumer products professionally. For further information see www.baumer.com.

**Warning!**

Damaging the seal



on the device invalidates warranty.

2 Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen

Das Gerät entspricht der **Richtlinie 2014/34/EU** für explosionsgefährdete Bereiche.

Der Einsatz ist gemäß den **Gerätekategorien 3 G** (Ex-Atmosphäre Gas) und **3 D** (Ex-Atmosphäre Staub) zulässig.

Gerätekategorie 3 G:	- Ex-Kennzeichnung: - Normenkonformität: - Zündschutzart: - Temperaturklasse: - Gerätgruppe:	II 3 G Ex nA IIC T4 Gc EN 60079-0:2012 + A11:2013 EN 60079-15:2010 nA T4 II
Gerätekategorie 3 D:	- Ex-Kennzeichnung: - Normenkonformität: - Schutzprinzip: - Max. Oberflächentemperatur: - Gerätgruppe:	II 3 D Ex tc IIIB T100°C Dc EN 60079-31:2014 Schutz durch Gehäuse +100 °C III

Der Einsatz in anderen explosionsgefährdeten Bereichen ist nicht zulässig.

- 2.1 Der maximale **Umgebungstemperaturbereich** für den Einsatz des Gerätes im Ex-Bereich beträgt -20 °C bis +40 °C.
- 2.2 Der Anlagenbetreiber hat zu gewährleisten, dass eine mögliche **Staubablagerung** eine maximale Schichtdicke von **5 mm** nicht überschreitet (gemäß EN 60079-14).
- 2.3 Eine gegebenenfalls an anderen Stellen aufgeführte **UL-Listung gilt nicht für den Einsatz im Ex-Bereich.**
- 2.4 Das Gerät darf nur in Betrieb genommen werden, wenn ...
 - die Angaben auf dem Typenschild des Gerätes mit dem zulässigen Ex-Einsatzbereich vor Ort übereinstimmen (Gerätgruppe, Kategorie, Zone, Temperaturklasse bzw. maximale Oberflächentemperatur),
 - die Angaben auf dem Typenschild des Gerätes mit dem Spannungsnetz übereinstimmen,
 - das Gerät unbeschädigt ist (keine Schäden durch Transport und Lagerung) und
 - sichergestellt ist, dass keine explosionsfähige Atmosphäre, Öle, Säure, Gase, Dämpfe, Strahlungen etc. bei der Montage vorhanden sind.
- 2.5 An Betriebsmitteln, die in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden, darf keine Veränderung vorgenommen werden. Reparaturen dürfen nur durch vom Hersteller autorisierte Stellen ausgeführt werden. **Bei Zuwiderhandlung erlischt die Ex-Zulassung.**
- 2.6 Bei der Montage und Inbetriebnahme ist die Norm EN 60079-14 zu beachten.



Das Gerät ist entsprechend den Angaben in der Montage- und Betriebsanleitung zu betreiben. Die für die Verwendung bzw. den geplanten Einsatzzweck zutreffenden Gesetze, Richtlinien und Normen sind zu beachten.

2 Operation in potentially explosive environments

The device complies with the directive 2014/34/EU for potentially explosive atmospheres. It can be used in accordance with **equipment categories 3 G** (explosive gas atmosphere) and **3 D** (explosive dust atmosphere).

Equipment category 3 G:	- Ex labeling:	II 3 G Ex nA IIC T4 Gc
	- Conforms to standard:	EN 60079-0:2012 + A11:2013 EN 60079-15:2010
	- Type of protection:	nA
	- Temperature class:	T4
	- Group of equipment:	II
Equipment category 3 D:	- Ex labeling:	II 3 D Ex tc IIIB T100°C Dc
	- Conforms to standard:	EN 60079-31:2014
	- Protective principle:	Protection by enclosure
	- Max. surface temperature:	+100 °C
	- Group of equipment:	III

The operation in other explosive atmospheres is not permissible.

- 2.1 In Ex areas the device must only be used within the **ambient temperature range** from -20 °C to +40 °C.
- 2.2 The plant operator must ensure that any possible **dust deposit** does not exceed a thickness of **5 mm** (in accordance with EN 60079-14).
- 2.3 An **UL listing** that may be stated elsewhere is **not valid for use in explosive environments**.
- 2.4 Operation of the device is only permissible when ...
 - the details on the type label of the device match the on-site conditions for the permissible Ex area in use (group of equipment, equipment category, zone, temperature class or maximum surface temperature),
 - the details on the type label of the device match the electrical supply network,
 - the device is undamaged (no damage resulting from transport or storage), and
 - it has been checked that there is no explosive atmosphere, oils, acids, gases, vapors, radiation etc. present when mounting.
- 2.5 It is not permissible to make any alteration to equipment that is used in potentially explosive environments. Repairs may only be carried out by authorized authorities provided by the manufacturer. **Contravention invalidates the EX approval.**
- 2.6 Attend the norm EN 60079-14 during mount and operation.



The device must be operated in accordance with the stipulations of the mounting and operating instructions. The relevant laws, regulations and standards for the planned application must be observed.



3 Sicherheitshinweise

3.1 Verletzungsgefahr durch rotierende Wellen

Haare und Kleidungsstücke können von rotierenden Wellen erfasst werden.

- Vor allen Arbeiten alle Betriebsspannungen ausschalten und Maschinen stillsetzen.

3.2 Zerstörungsgefahr durch elektrostatische Aufladung

Die elektronischen Bauteile im Gerät sind empfindlich gegen hohe Spannungen.

- Steckkontakte und elektronische Komponenten nicht berühren.
- Ausgangsklemmen vor Fremdspannungen schützen.
- Maximale Betriebsspannung nicht überschreiten.

3.3 Zerstörungsgefahr durch mechanische Überlastung

Eine starre Befestigung kann zu Überlastung durch Zwangskräfte führen.

- Die Beweglichkeit des Gerätes niemals einschränken.
Unbedingt die Montagehinweise beachten.
- Die vorgegebenen Abstände und/oder Winkel unbedingt einhalten.

3.4 Zerstörungsgefahr durch mechanischen Schock

Starke Erschütterungen, z. B. Hammerschläge, können zur Zerstörung der Abtastung führen.

- Niemals Gewalt anwenden.
Bei sachgemäßer Montage lässt sich alles leichtgängig zusammenfügen.
- Für die Demontage geeignetes Abziehwerkzeug benutzen.

3.5 Zerstörungsgefahr durch Verschmutzung

Schmutz kann im Gerät zu Kurzschlüssen und zur Beschädigung der Abtastung führen.

- Während aller Arbeiten am Gerät auf absolute Sauberkeit achten.
- Niemals Öl oder Fett in das Innere des Gerätes gelangen lassen.

3.6 Zerstörungsgefahr durch klebende Flüssigkeiten

Klebende Flüssigkeiten können die Abtastung und die Kugellager beschädigen. Die Demontage eines mit der Achse verklebten Gerätes kann zu dessen Zerstörung führen.

3.7 Explosionsgefahr

Das Gerät darf in explosiongefährdeten Bereichen der Kategorien 3 D und 3 G eingesetzt werden. Der Betrieb in anderen explosionsgefährdeten Bereichen ist nicht zulässig.



3**Security indications****3.1****Risk of injury due to rotating shafts**

Hair and clothes may become tangled in rotating shafts.

- Before all work switch off all voltage supplies and ensure machinery is stationary.

3.2**Risk of destruction due to electrostatic charge**

Electronic parts contained in the device are sensitive to high voltages.

- Do not touch plug contacts or electronic components.
- Protect output terminals against external voltages.
- Do not exceed maximum voltage supply.

3.3**Risk of destruction due to mechanical overload**

Rigid mounting may give rise to constraining forces.

- Never restrict the freedom of movement of the device.
The mounting instructions must be followed.
- It is essential that the specified clearances and/or angles are observed.

3.4**Risk of destruction due to mechanical shock**

Violent shocks, e. g. due to hammer impacts, can lead to the destruction of the sensing system.

- Never use force.
Mounting is simple when correct procedure is followed.
- Use suitable puller for dismounting.

3.5**Risk of destruction due to contamination**

Dirt penetrating inside the device can cause short circuits and damage the sensing system.

- Absolute cleanliness must be maintained when carrying out any work at the device.
- Never allow lubricants to penetrate the device.

3.6**Risk of destruction due to adhesive fluids**

Adhesive fluids can damage the sensing system and the ball bearings. Dismounting a device, secured to a shaft by adhesive may lead to the destruction of the device.

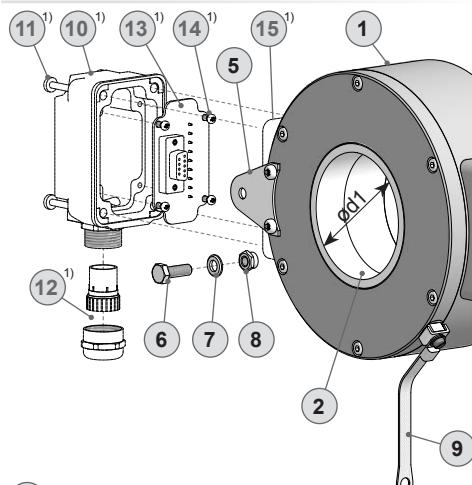
3.7**Explosion risk**

You can use the device in areas with explosive atmospheres of category 3 D and 3 G. The operation in other explosive atmospheres is not permissible.



4 Vorbereitung

4.1 Lieferumfang



1 Gehäuse

2 Durchgehende Hohlwelle

3 Klemmring

4 Klemmingschraube ISO 4762,
M4x16 mm ($\varnothing d1 \leq 65$ mm),
M5x18 mm ($\varnothing d1 > 65$ mm)

5 Stützblech für Drehmomentstütze

6 Sechskantschraube M6x18 mm, ISO 4017

7 Scheibe B6,4, ISO 7090

8 Selbstsichernde Mutter M6, ISO 10511

9 Erdungsband ~230 mm lang

10 Klemmenkastendeckel

11 Torx-/Schlitzschraube M4x32 mm

12 Kabelverschraubung M20x1,5 mm
für Kabel $\varnothing 5...13$ mm

13 Anschlussplatine, siehe Abschnitt 5.9 und 7.3.

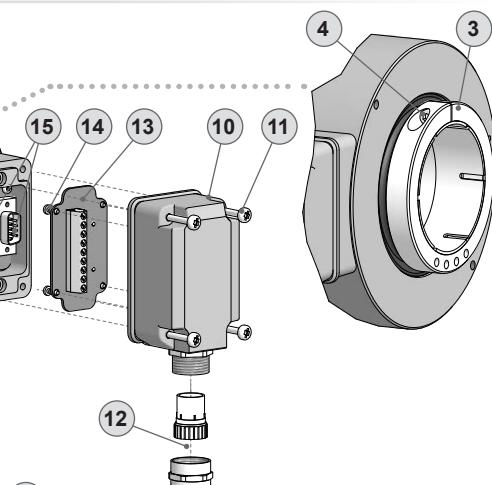
14 Torx-/Schlitzschraube M3x10 mm

15 D-SUB Stecker
am Gerätgehäuse

¹⁾ Option M: Redundante Abtastung HOG 161 M

4 Preparation

4.1 Scope of delivery



1 Gehäuse

2 Durchgehende Hohlwelle

3 Clamping ring

4 Clamping ring screw ISO 4762,
M4x16 mm ($\varnothing d1 \leq 65$ mm),
M5x18 mm ($\varnothing d1 > 65$ mm)

5 Support plate for torque arm

6 Hexagon screw M6x18 mm, ISO 4017

7 Washer B6.4, ISO 7090

8 Self-locking nut M6, ISO 10511

9 Earthing strap, length ~230 mm

10 Terminal box cover

11 Torx/slotted screw M4x32 mm

12 Cable gland M20x1.5 mm
for cable $\varnothing 5...13$ mm

13 Connecting board, see section 5.9 and 7.3.

14 Torx/slotted screw M3x10 mm

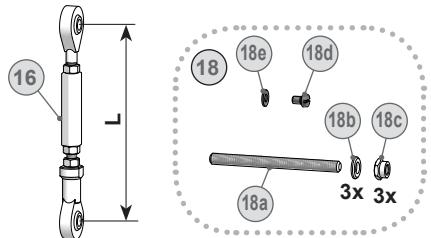
15 D-SUB connector (male)
on the device housing

¹⁾ Option M: Redundant sensing HOG 161 M

4.2

Zur Montage erforderlich

(nicht im Lieferumfang enthalten)



4.2

Required for mounting

(not included in scope of delivery)



- 16** Drehmomentstütze, als Zubehör erhältlich:
Bestellnummer Länge L, Version

11043628	67...70 mm, Standard
11004078	125 (± 5) mm ²⁾ , Standard
11002915	440 (+20/-15) mm ³⁾ , Standard
11054917	67...70 mm, isoliert
11072795	125 (± 5) mm ²⁾ , isoliert
11082677	440 (+20/-15) mm ³⁾ , isoliert
11054918	67...70 mm, rostfrei
11072787	125 (± 5) mm ²⁾ , rostfrei
11072737	440 (+20/-15) mm ³⁾ , rostfrei

- 17** Sensorkabel HEK 8,
als Zubehör erhältlich, siehe Abschnitt 7.4.

- 18** Montageset als Zubehör erhältlich:
Bestellnummer 11077197, bestehend aus ...

18a	Gewindestange M6 (1.4104), Länge variabel (≤ 210 mm)
18b	Scheibe B6,4, ISO 7090
18c	Selbstsichernde Mutter M6, ISO 10511
18d	Zylinderschraube M6x8 mm für Erdungsband, ISO 1207
18e	Scheibe B6,4 für Erdungsband, ISO 7090

- 16** Torque arm, available as accessory:
Order number Length L, version

11043628	67...70 mm, standard
11004078	125 (± 5) mm ²⁾ , standard
11002915	440 (+20/-15) mm ³⁾ , standard
11054917	67...70 mm, insulated
11072795	125 (± 5) mm ²⁾ , insulated
11082677	440 (+20/-15) mm ³⁾ , insulated
11054918	67...70 mm, stainless
11072787	125 (± 5) mm ²⁾ , stainless
11072737	440 (+20/-15) mm ³⁾ , stainless

- 17** Sensor cable HEK 8,
available as accessory, see section 7.4.

- 18** Mounting kit available as accessory:
Order number 11077197, including ...

18a	Thread rod M6 (1.4104), length variable (≤ 210 mm)
18b	Washer B6.4, ISO 7090
18c	Self-locking nut M6, ISO 10511
18d	Cylinder screw M6x8 mm for earthing strap, ISO 1207
18e	Washer B6.4 for earthing strap, ISO 7090

²⁾ Kürzbar auf ≥ 71 mm

³⁾ Kürzbar auf ≥ 131 mm

²⁾ Can be shortened to ≥ 71 mm

³⁾ Can be shortened to ≥ 131 mm

4.3

Erforderliches Werkzeug

(nicht im Lieferumfang enthalten)

 3 oder 4 mm 1,6x8 mm 10 (2x) und 22 mm TX 10, TX 20

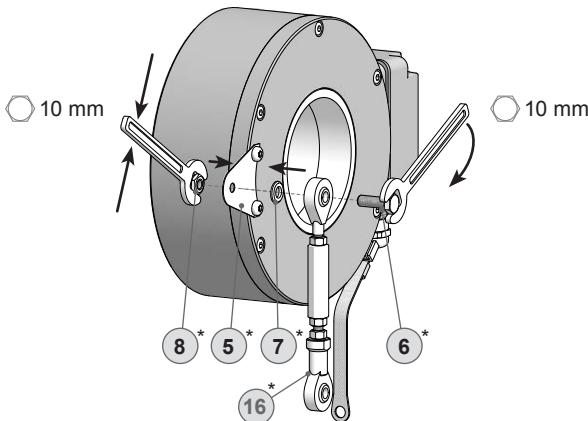
4.3

Required tools*(not included in scope of delivery)* 3 or 4 mm 1,6x8 mm 10 (2x) and 22 mm TX 10, TX 20 19Werkzeugset als Zubehör erhältlich:
Bestellnummer 11068265 19Tool kit available as accessory:
Order number 11068265

5 Montage

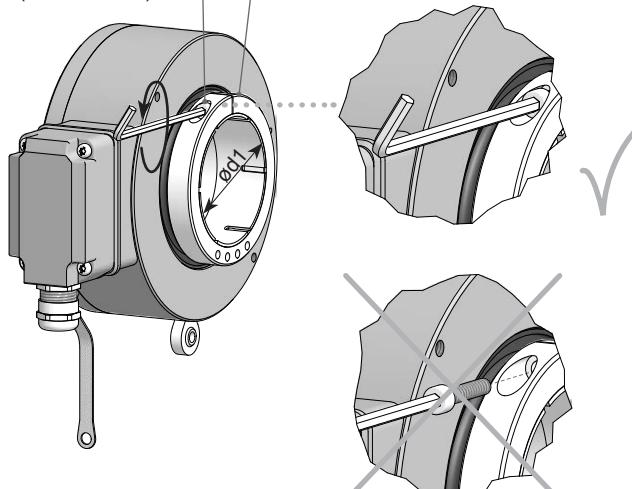
In den Bildern am Beispiel des Typs HOG 161. Gleiche Montageschritte bei redundanten Version HOG 161 M.

5.1 Schritt 1



5.2 Schritt 2

- 3 mm ($\text{ø}d1 \leq 65 \text{ mm}$)
- 4 mm ($\text{ø}d1 > 65 \text{ mm}$)

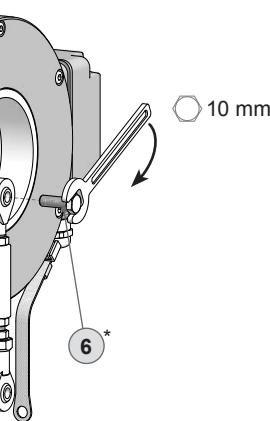


* Siehe Seite 7 oder 8
See page 7 or 8

5 Mounting

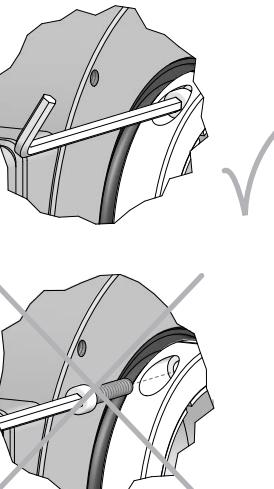
Pictures showing type HOG 161 as example. Same mounting steps for redundant version HOG 161 M.

5.1 Step 1



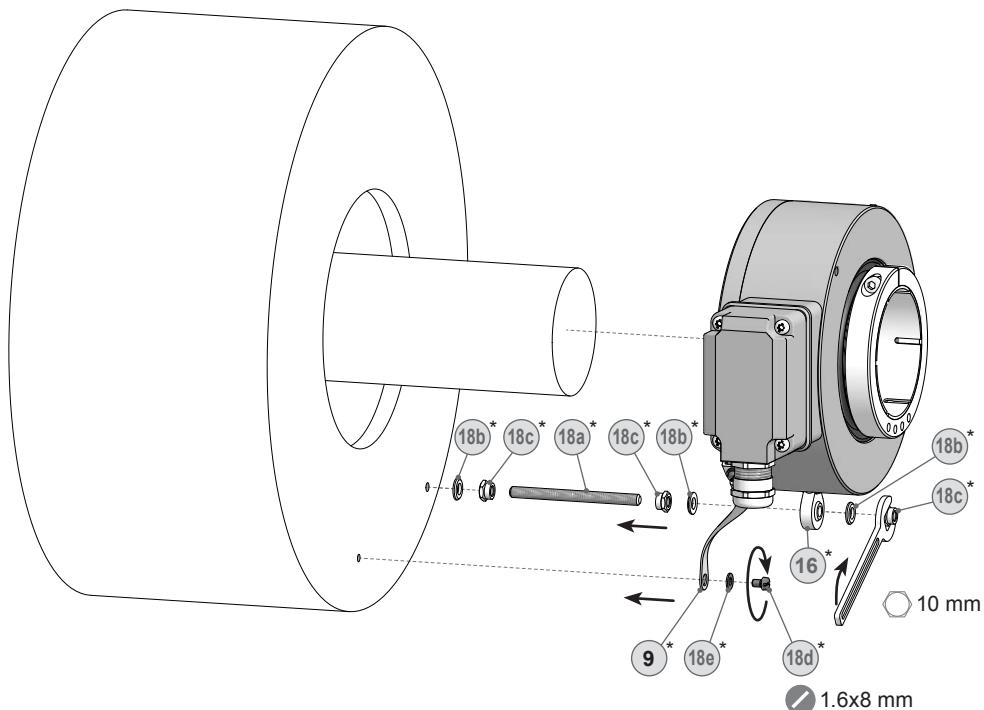
5.2 Step 2

- 3 mm ($\text{ø}d1 \leq 65 \text{ mm}$)
- 4 mm ($\text{ø}d1 > 65 \text{ mm}$)



5.3 Schritt 3

5.3 Step 3



* Siehe Seite 7 oder 8
See page 7 or 8



Antriebswelle einfetten.



Lubricate drive shaft.



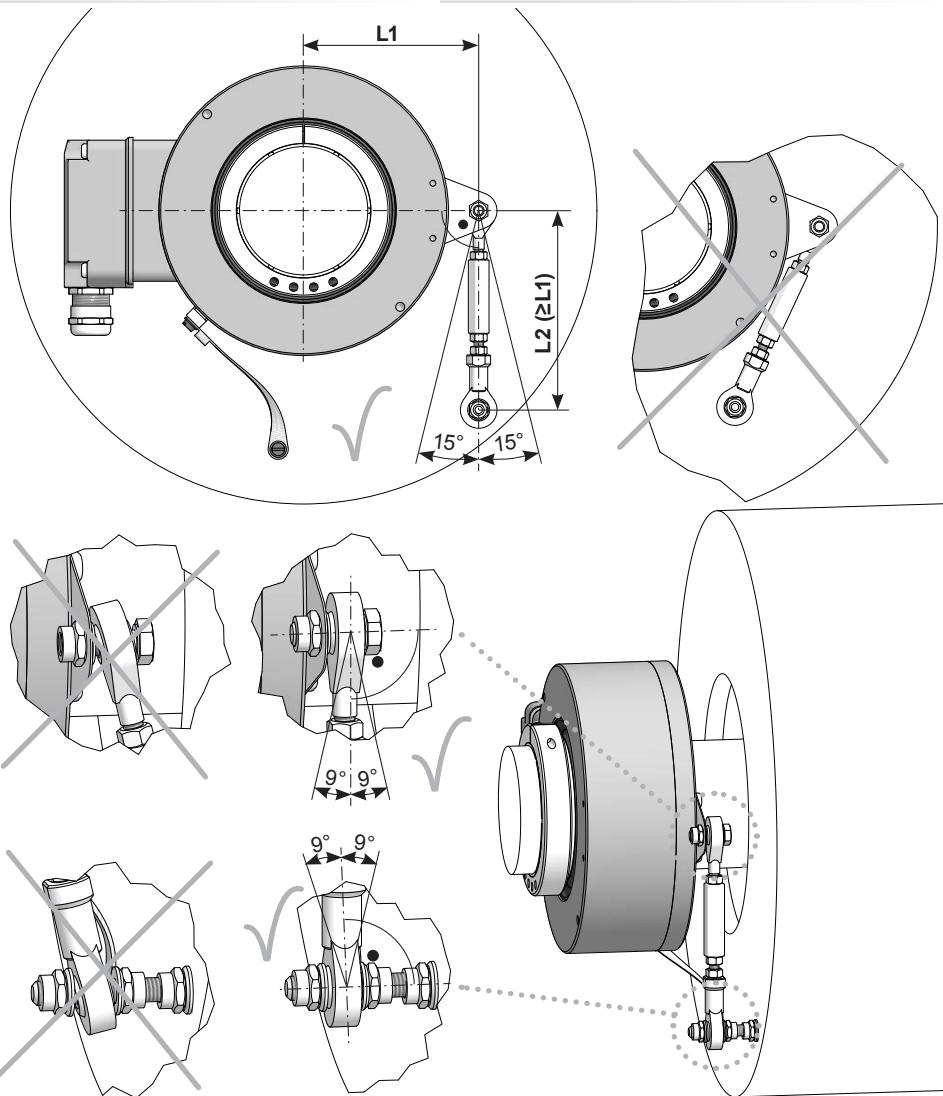
Die Antriebswelle sollte einen möglichst kleinen Rundlauf Fehler aufweisen, da dieser zu einem Winkel Fehler führen kann, siehe Abschnitt 5.5.
Rundlauf Fehler verursachen Vibrat ionen, die die Lebensdauer des Gerätes verkürzen können.



The drive shaft should have as less runout as possible because this can otherwise result in an angle error, see section 5.5.
Runouts can cause vibrations, which can shorten the service life of the device.

5.4 Schritt 4 - Drehmomentstütze

5.4 Step 4 - Torque arm



Die Montage der Drehmomentstütze sollte spielfrei erfolgen. Ein Spiel von beispielsweise $\pm 0,03$ mm entspricht einem Rundlauffehler des Gerätes von 0,06 mm, was zu einem großen Winkelfehler führen kann, siehe Abschnitt 5.5.



The torque arm should be mounted free from clearance. A play of just ± 0.03 mm, results in a runout of the device of 0.06 mm. That may lead to a large angle error, see section 5.5.

5.5

Hinweis zur Vermeidung von Messfehlern

Für einen einwandfreien Betrieb des Gerätes ist eine korrekte Montage, insbesondere auch der Drehmomentstütze, notwendig, wie beschrieben in Abschnitt 5.1 bis 5.4.

Der Rundlauf Fehler der Antriebswelle sollte möglichst nicht mehr als 0,2 mm (0,03 mm empfohlen) betragen, da hierdurch Winkelfehler verursacht werden.

Solche Winkelfehler können durch einen größeren Abstand **L1** reduziert werden⁴⁾. Dabei ist zu beachten, dass die Länge **L2** der Drehmomentstütze, siehe Abschnitt 5.4, mindestens gleich **L1** sein sollte⁵⁾.

Der Winkel Fehler kann wie folgt berechnet werden:

$$\Delta p_{\text{mech}} = \pm 90^\circ/\pi \cdot R/L1$$

mit **R**:

Rundlauf Fehler in mm

L1:

Abstand der Drehmomentstütze zum Gerätmittelpunkt in mm

Berechnungsbeispiel:

Für **R** = 0,06 mm und **L1** = 95,5 mm ergibt sich ein Winkel Fehler Δp_{mech} von $\pm 0,018^\circ$.

5.5

How to prevent measurement errors

To ensure that the device operates correctly, it is necessary to mount it accurately as described in section 5.1 to 5.4, which includes correct mounting of the torque arm.

The radial runout of the drive shaft should not exceed 0.2 mm (0.03 mm recommended), if at all possible, to prevent an angle error.

An angle error may be reduced by increasing the length of **L1**⁴⁾. Make sure that the length **L2** of the torque arm, see section 5.4, is at least equal to **L1**⁵⁾.

The angle error can be calculated as follows:

$$\Delta p_{\text{mech}} = \pm 90^\circ/\pi \cdot R/L1$$

with **R**:

Radial runout in mm

L1:

Distance of the torque arm to the center point of the device in mm

Example for calculation:

For **R** = 0.06 mm and **L1** = 95.5 mm the resulting angle error Δp_{mech} equals $\pm 0.018^\circ$.

⁴⁾ Auf Anfrage sind hierzu verschiedene Stützbleche für die Drehmomentstützen erhältlich.

⁵⁾ Wenn **L2** < **L1** muss mit der Länge **L2** gerechnet werden.

⁴⁾ For this different support plates for the torque arm are available on request.

⁵⁾ If **L2** < **L1**, **L2** must be used in the calculation formula.



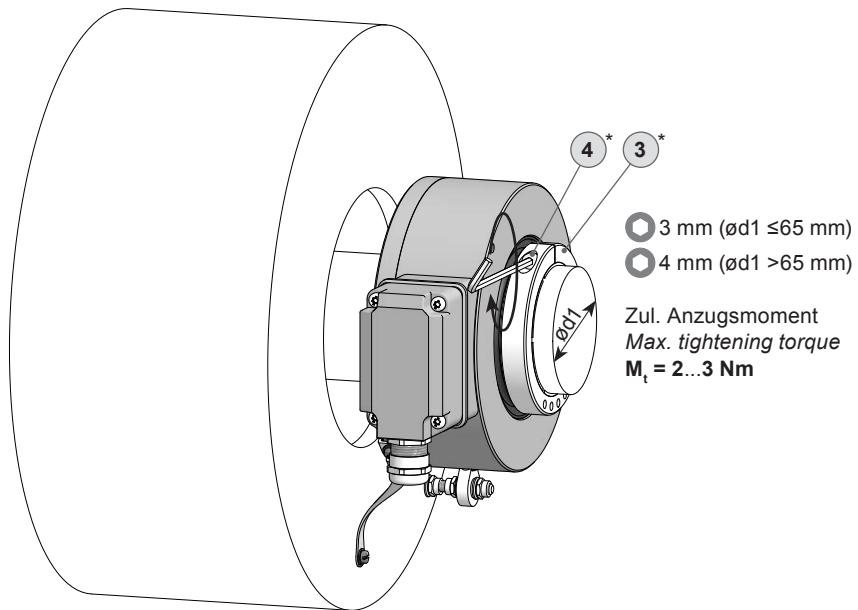
Weitere Informationen erhalten Sie unter der Telefon-Hotline
+49 (0)30 69003-111



For more information,
call the telephone hotline at
+49 (0)30 69003-111

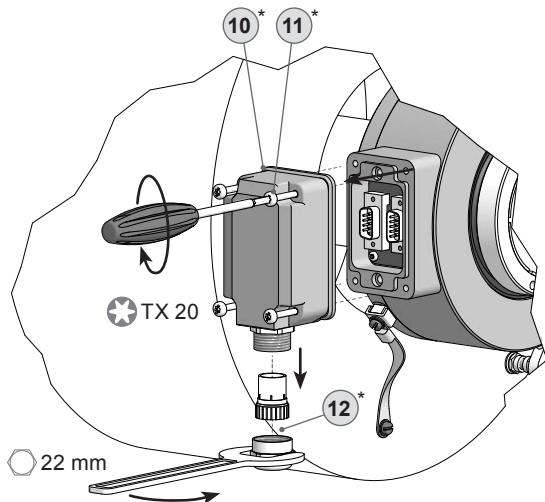
5.6 Schritt 5

5.6 Step 5



5.7 Schritt 6 - Klemmenkasten

5.7 Step 6 - Terminal box



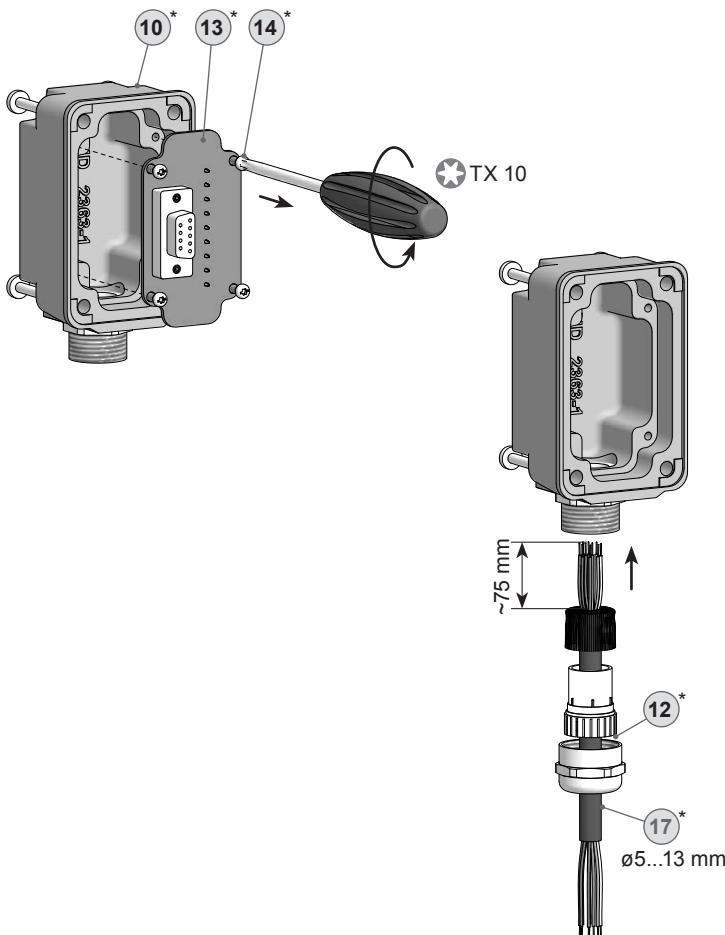
* Siehe Seite 7
See page 7

5.8

Schrift 7 und 8 - Klemmenkasten

5.8

Step 7 and 8 - Terminal box



* Siehe Seite 7 oder 8
See page 7 or 8



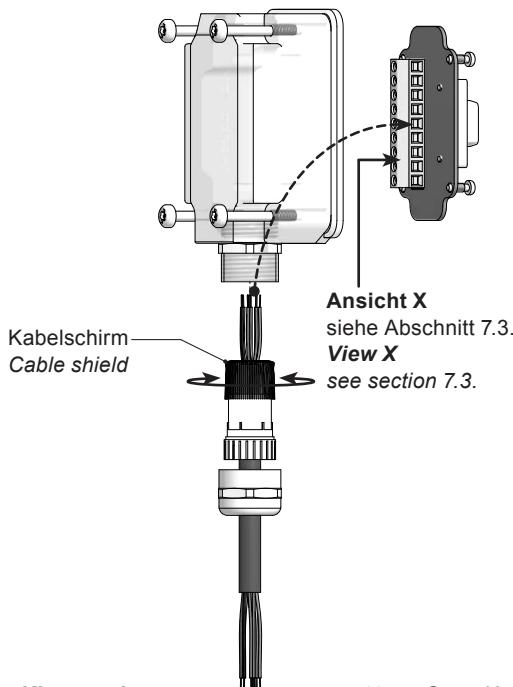
Zur Gewährleistung der angegebenen Schutzart sind nur geeignete Kabeldurchmesser zu verwenden.



To ensure the specified protection of the device the correct cable diameter must be used.

5.9 Schritt 9 - Klemmenkasten

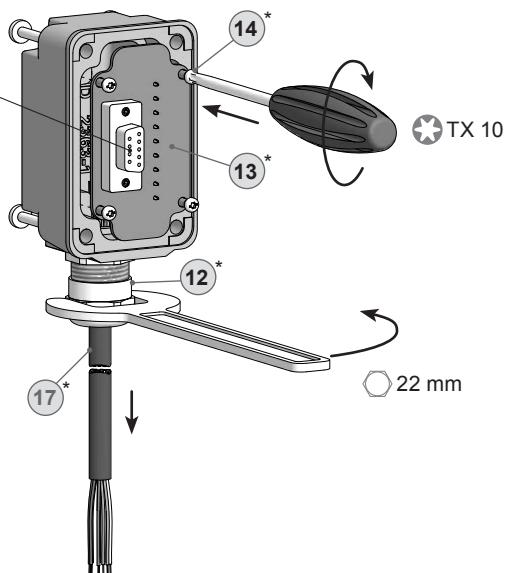
5.9 Step 9 - Terminal box



5.10 Schritt 10 - Klemmenkasten

5.10 Step 10 - Terminal box

D-SUB Buchse
zum Anschluss an
Gerätegehäuse
siehe Abschnitt 5.11.
D-SUB connector (female)
for connecting to
device housing
see section 5.11.



* Siehe Seite 7 oder 8
See page 7 or 8

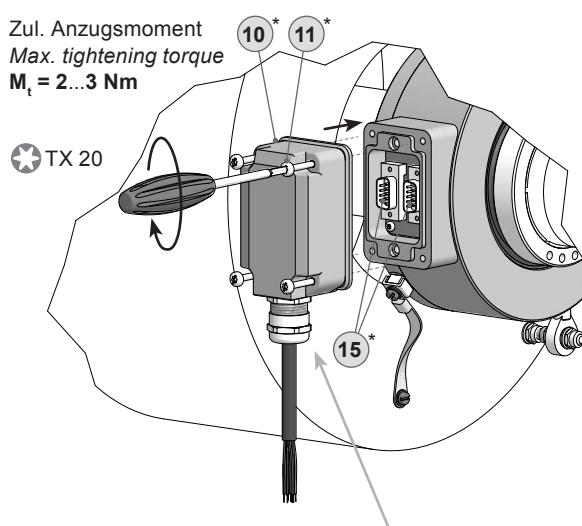
5.11

Schritt 11 - Klemmenkasten

5.11

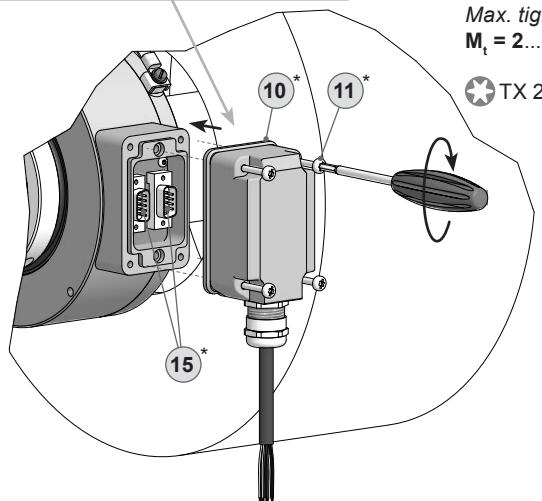
Step 11 - Terminal box

Zul. Anzugsmoment
Max. tightening torque
 $M_t = 2 \dots 3 \text{ Nm}$



Großer, um 180° wendbarer Klemmenkasten.
Big terminal box, turn by 180°.

Zul. Anzugsmoment
Max. tightening torque
 $M_t = 2 \dots 3 \text{ Nm}$



* Siehe Seite 7
See page 7



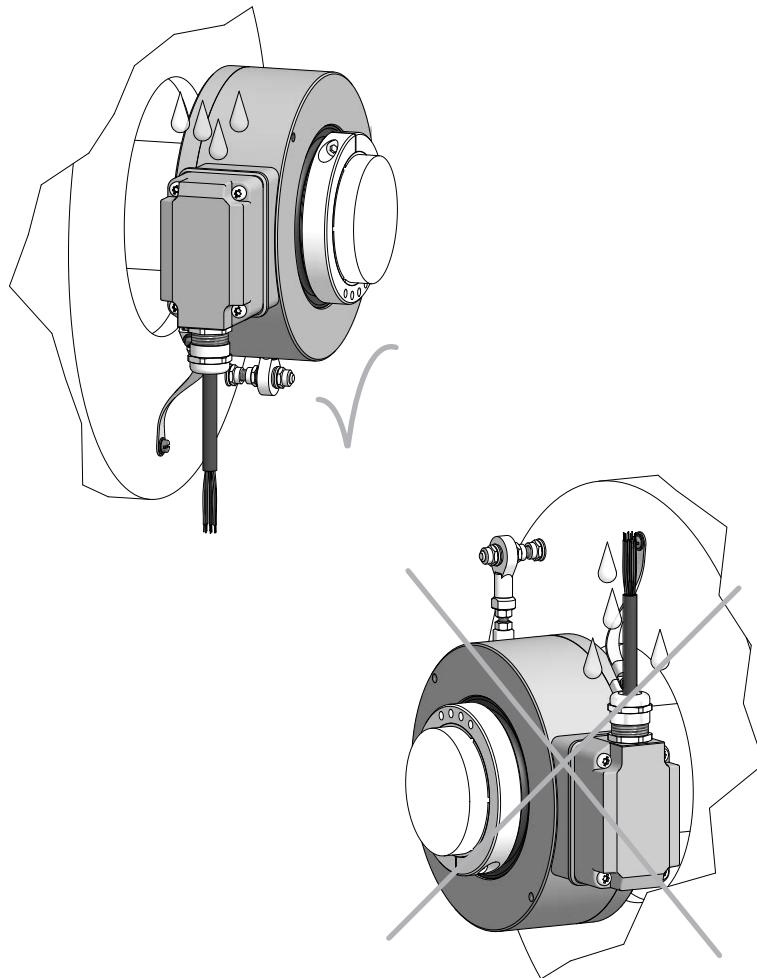
Vor der Montage des Klemmenkasten-
deckels prüfen, ob die Klemmenka-
stendeckeldichtung unbeschädigt ist.



Check that the seal of the terminal box
is not damaged before mounting the
terminal box.

5.12 Montagehinweis

5.12 Mounting instruction



Wir empfehlen, das Gerät so zu montieren, dass der Kabelanschluss keinem direkten Wassereintritt ausgesetzt ist.

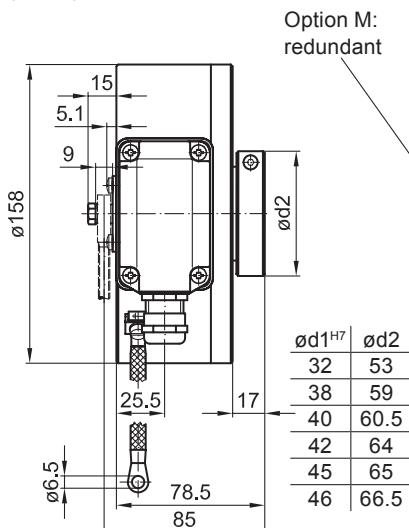


It is recommended to mount the device with cable connection facing downward and being not exposed to water.

6 Abmessungen

6.1 Hohlwellendurchmesser 38...46 mm

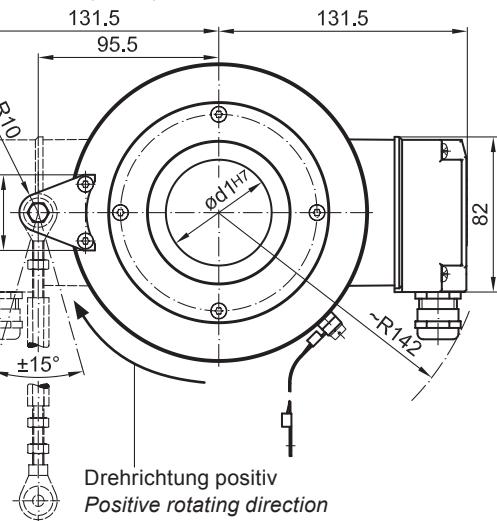
(74106)



6 Dimensions

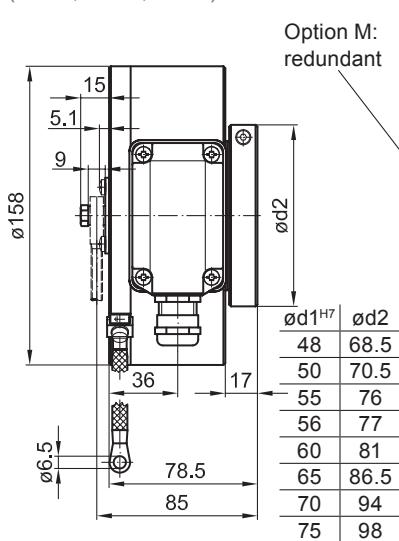
6.1 Hollow shaft diameter 38...46 mm

(74106)



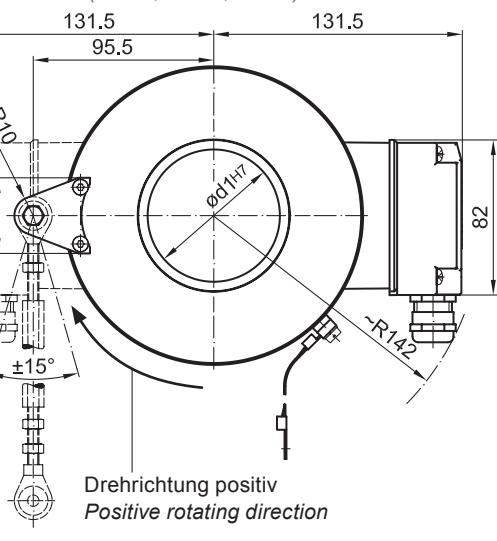
6.2 Hohlwellendurchmesser 48...75 mm

(74103, 74410, 74413)



6.2 Hollow shaft diameter 48...75 mm

(74103, 74410, 74413)



Alle Abmessungen in Millimeter (wenn nicht anders angegeben)

All dimensions in millimeters (unless otherwise stated)

7 Elektrischer Anschluss

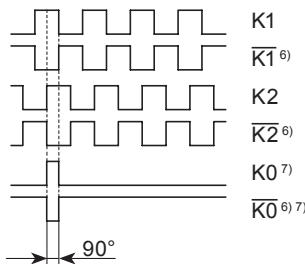
7.1 Beschreibung der Anschlüsse

+UB; +	Betriebsspannung <i>Voltage supply</i>
⊥; ↴; GND; 0V	Masseanschluss <i>Ground</i>
⤒; ⌂	Erdungsanschluss (Gehäuse) <i>Earth ground (housing)</i>
K1; A; A+	Ausgangssignal Kanal 1 <i>Output signal channel 1</i>
K1̄; Ā; A-	Ausgangssignal Kanal 1 invertiert <i>Output signal channel 1 inverted</i>
K2; B; B+	Ausgangssignal Kanal 2 (90° versetzt zu Kanal 1) <i>Output signal channel 2 (offset by 90° to channel 1)</i>
K2̄; B̄; B-	Ausgangssignal Kanal 2 invertiert <i>Output signal channel 2 inverted</i>
K0; C; R; R+	Nullimpuls (Referenzsignal) <i>Zero pulse (reference signal)</i>
K0̄; C̄; R̄; R-	Nullimpuls invertiert <i>Zero pulse inverted</i>

7.2 Ausgangssignale

7.2 Output signals

Signalfolge bei positiver Drehrichtung, siehe Abschnitt 6.
Sequence for positive rotating direction, see section 6.



⁶⁾ Mit invertierten Signalen

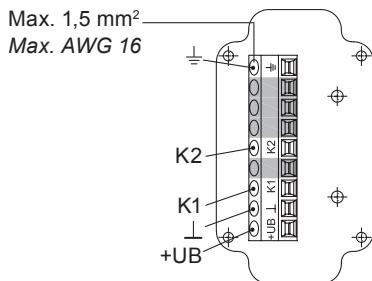
⁶⁾ With inverted signals

⁷⁾ Mit Nullimpuls

⁷⁾ With zero pulse

7.3 Klemmenbelegung

7.3.1 D ...



7.3 Terminal assignment

7.3.1 D ...

Ansicht X

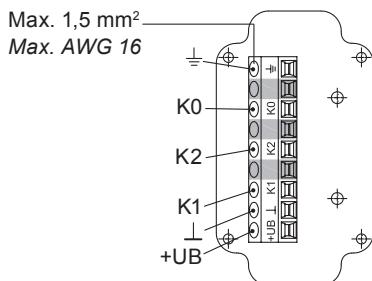
Anschlussklemmen,
siehe Abschnitt 5.9.

View X

Connecting terminal,
see section 5.9.

Zwischen ⊥ und ⊥ besteht keine Verbindung.
There is no connection between ⊥ and ⊥.

7.3.2 DN ...

**Ansicht X**

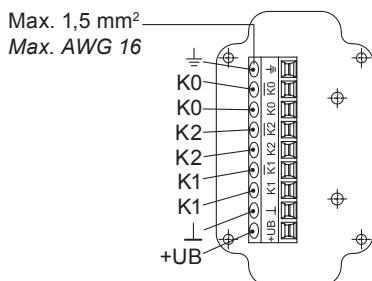
Anschlussklemmen,
siehe Abschnitt 5.9.

View X

Connecting terminal,
see section 5.9.

Zwischen ⊥ und ⊥ besteht keine Verbindung.
There is no connection between ⊥ and ⊥.

7.3.3 DN ... I, DN ... TTL, DN ... R

**Ansicht X**

Anschlussklemmen,
siehe Abschnitt 5.9.

View X

Connecting terminal,
see section 5.9.

Zwischen ⊥ und ⊥ besteht keine Verbindung.
There is no connection between ⊥ and ⊥.



Betriebsspannung nicht auf Ausgänge legen! Zerstörungsgefahr!

Spannungsabfälle in langen Leitungen berücksichtigen (Ein- und Ausgänge).



Do not connect voltage supply to outputs! Danger of damage!

Please, beware of possible voltage drop in long cable leads (inputs and outputs).

7.4

Sensorkabel HEK 8 (Zubehör)

Es wird empfohlen, das **Baumer Hübner Sensorkabel HEK 8** zu verwenden oder ersatzweise ein geschirmtes, paarig verseiltes Kabel. Das Kabel sollte in einem Stück und getrennt von Stromkabeln verlegt werden.

Kabelabschluss:

HTL: 1...3 kΩ

TTL: 120 Ω

7.4

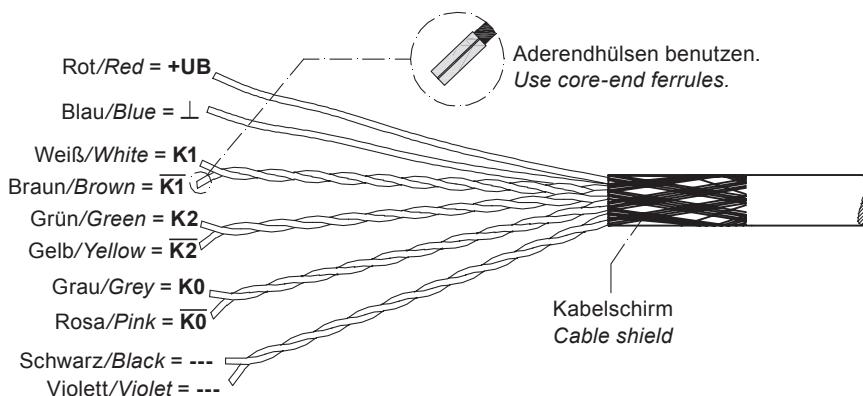
Sensor cable HEK 8 (accessory)

Baumer Hübner sensor cable HEK 8 is recommended. As a substitute a shielded twisted pair cable should be used. Continuous wiring without any splices or couplings should be used. Separate signal cables from power cables.

Cable terminating resistance:

HTL: 1...3 kΩ

TTL: 120 Ω



8

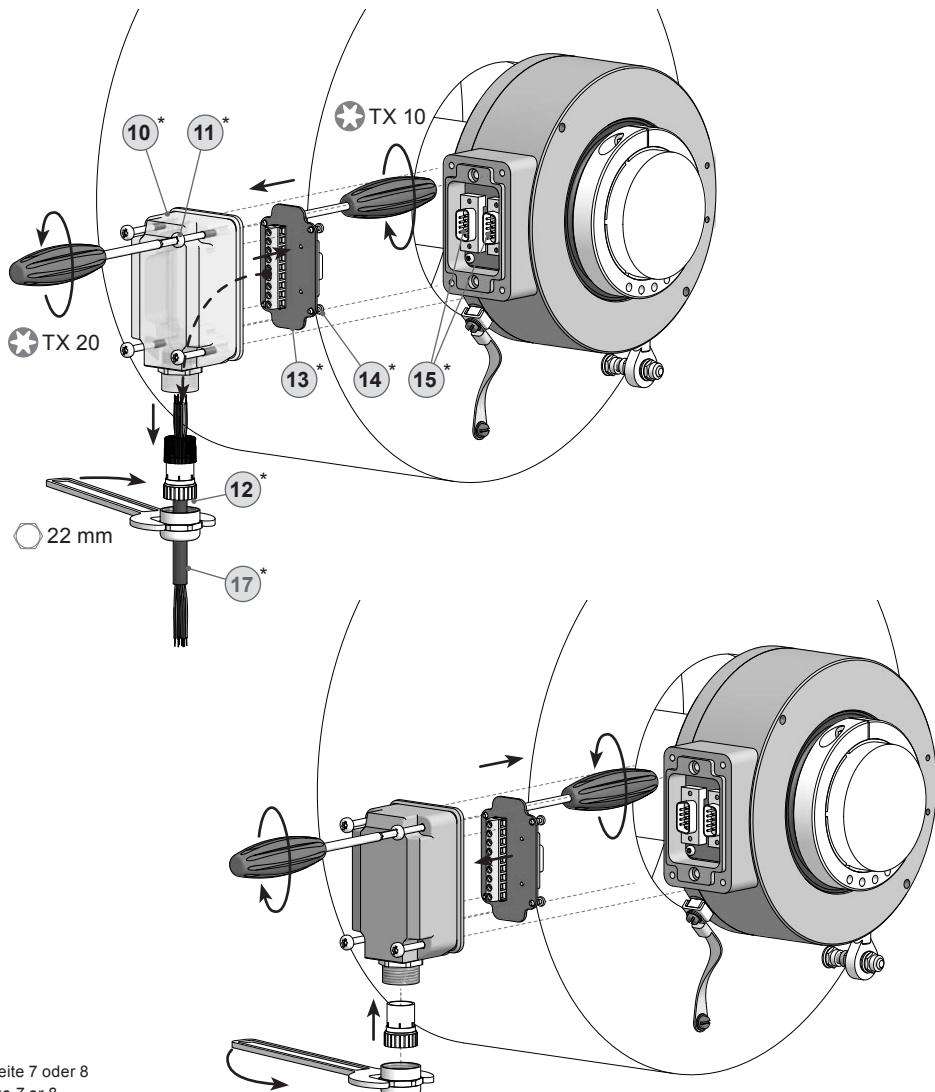
Demontage

In den Bildern am Beispiel des Typs HOG 161. Gleiche Demontageschritte bei redundanter Version HOG 161 M.

8.1

Schritt 1 und 2

Elektrische Verbindung trennen.



* Siehe Seite 7 oder 8
See page 7 or 8

8

Dismounting

Pictures showing type HOG 161 as example. Same dismounting steps for redundant version HOG 161 M.

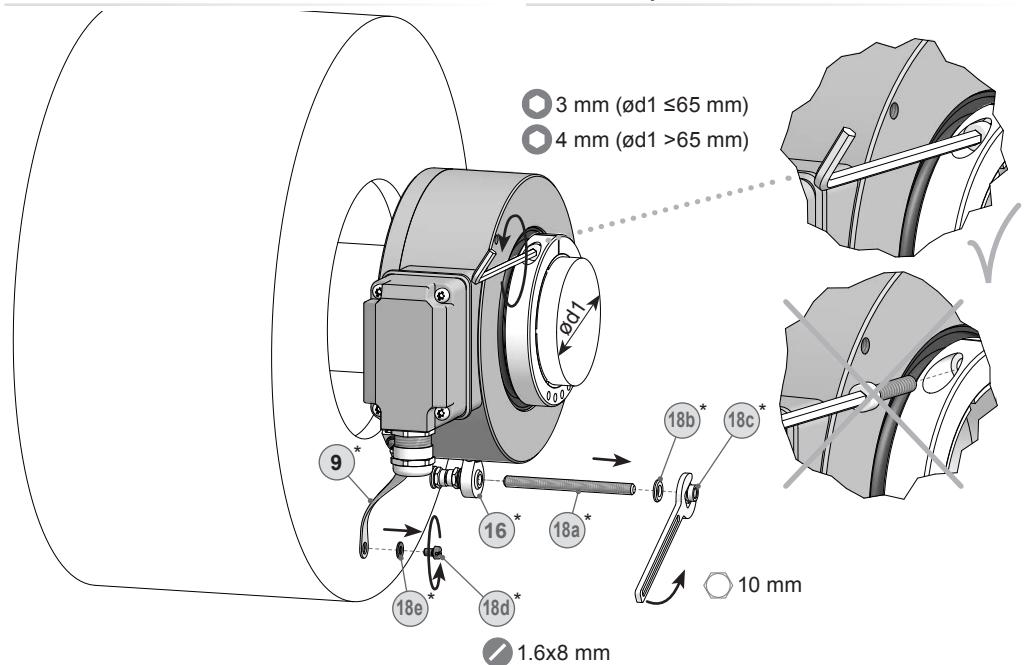
8.1

Step 1 and 2

Disconnect electrical connection.

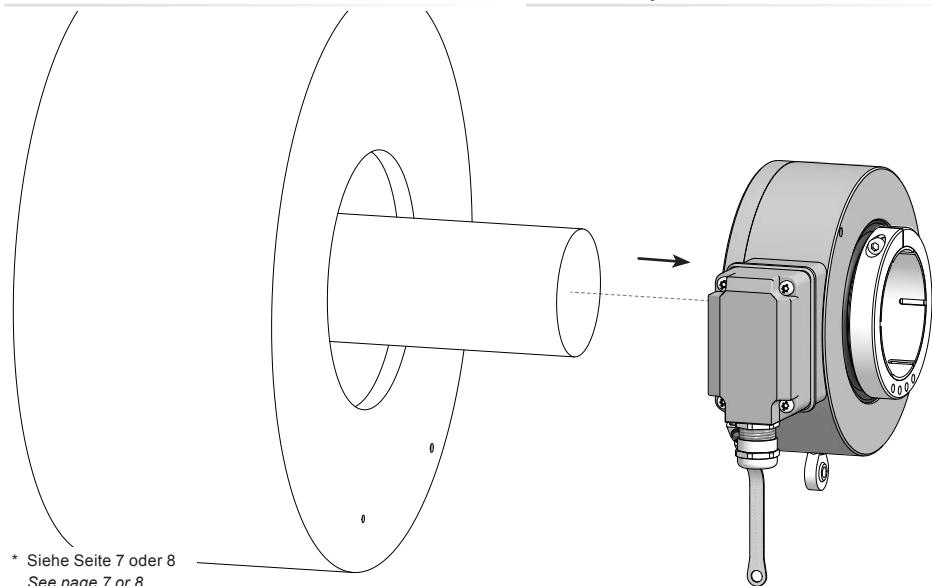
8.2 Schritt 3

8.2 Step 3



8.3 Schritt 4

8.3 Step 4



* Siehe Seite 7 oder 8
See page 7 or 8

9 Technische Daten

9.1 Technische Daten - elektrisch

- Betriebsspannung: 9...30 VDC (HTL)
9...26 VDC (TTL - Version R)
5 VDC ±5 % (TTL)
- Betriebsstrom ohne Last: ≤100 mA
- Impulse pro Umdrehung: 250...2500 (je nach Bestellung)
- Phasenverschiebung: 90° ±20°
- Tastverhältnis: 40...60 %
- Referenzsignal: Nullimpuls, Breite 90°
- Abtastprinzip: Optisch
- Ausgabefrequenz: ≤120 kHz
- Ausgangssignale: K1, K2, K0 + invertierte
- Ausgangsstufen: HTL
TTL/RS422
(je nach Bestellung)
- Störfestigkeit: EN 61000-6-2
- Störaussendung: EN 61000-6-3
- Zulassungen: CE, UL-Zulassung / E256710

9.2 Technische Daten - mechanisch

- Baugröße (Flansch): Ø158 mm
- Wellenart: Ø38...75 mm (durchgehende Hohlwelle)
- Zulässige Wellenbelastung: ≤350 N axial, ≤500 N radial
- Schutzzart DIN EN 60529: IP54
- Betriebsdrehzahl: ≤6000 U/min (mechanisch)
- Betriebsdrehmoment typ.: 15 Ncm
- Trägheitsmoment Rotor: 26,3 kgcm² (Ø48), 13,5 kgcm² (Ø75)
- Werkstoffe: Gehäuse: Aluminiumlegierung
Welle: Edelstahl
- Betriebstemperatur: -40...+85 °C
Eingeschränkt im Ex-Bereich, siehe Abschnitt 2.
- Widerstandsfähigkeit: IEC 60068-2-6
Vibration 10 g, 10-2000 Hz
IEC 60068-2-27
Schock 100 g, 6 ms
- Korrosionsschutz: IEC 60068-2-52 Salzsprühnebel
entspricht Umgebungsbedingungen C4
nach ISO 12944-2
- Explosionsschutz: II 3 G Ex nA IIC T4 Gc (Gas)
II 3 D Ex tc IIIB T100°C Dc (Staub)
- Anschluss: Klemmenkasten
2x Klemmenkasten (Option M)
- Masse ca.: 4,5 kg (Ø48), 3,2 kg (Ø75), 3,6 kg (Ø75 Option M)

9

Technical data

9.1

Technical data - electrical ratings

- *Voltage supply:* 9...30 VDC (HTL)
9...26 VDC (TTL - version R)
5 VDC ±5 % (TTL)
- *Consumption w/o load:* ≤100 mA
- *Pulses per revolution:* 250...2500 (as ordered)
- *Phase shift:* 90° ±20°
- *Duty cycle:* 40...60 %
- *Reference signal:* Zero pulse, width 90°
- *Sensing method:* Optical
- *Output frequency:* ≤120 kHz
- *Output signals:* K1, K2, K0 + inverted
- *Output stages:* HTL
TTL/RS422
(as ordered)
- *Interference immunity:* EN 61000-6-2
- *Emitted interference:* EN 61000-6-3
- *Approvals:* CE, UL approval / E256710

9.2

Technical data - mechanical design

- *Size (flange):* Ø158 mm
- *Shaft type:* Ø38...75 mm (through hollow shaft)
- *Admitted shaft load:* ≤350 N axial, ≤500 N radial
- *Protection DIN EN 60529:* IP54
- *Operating speed:* ≤6000 rpm (mechanical)
- *Operating torque typ.:* 15 Ncm
- *Rotor moment of inertia:* 26,3 kgcm² (Ø48), 13,5 kgcm² (Ø75)
- *Materials:* Housing: aluminium alloy
Shaft: stainless steel
- *Operating temperature:* -40...+85 °C
Restricted in potentially explosive environments, see section 2.
- *Resistance:* IEC 60068-2-6
Vibration 10 g, 10-2000 Hz
IEC 60068-2-27
Shock 100 g, 6 ms
- *Corrosion protection:* IEC 60068-2-52 Salt mist
complies to ambient conditions C4
according to ISO 12944-2
- *Explosion protection:* II 3 G Ex na IIC T4 Gc (gas)
II 3 D Ex tc IIIB T100°C Dc (dust)
- *Connection:* Terminal box
2x terminal box (option M)
- *Weight approx.:* 4.5 kg (Ø48), 3.2 kg (Ø75), 3.6 kg (Ø75 option M)

10 Zubehör

10 Accessories

- Drehmomentstütze Größe M6:
Bestellnummer siehe
Abschnitt 4.2 **16***
- Montageset für Drehmoment-
stütze Größe M6 und Erdungs-
band: Bestellnummer 11077197 **18***
- Sensorkabel für Drehgeber
HEK 8 **17***
- Werkzeugset:
Bestellnummer 11068265 **19***
- Digital-Konverter
HEAG 151 - HEAG 154
- LWL-Übertrager
HEAG 171 - HEAG 176
- Digitaler Drehzahlschalter
DS 93
- Prüfgerät für Drehgeber
HENQ 1100

- *Torque arm size M6:*
Order number see
section 4.2 **16***
- *Mounting kit for torque arm*
size M6 and earthing strap:
Order number 11077197 **18***
- *Sensor cable for encoders*
HEK 8 **17***
- *Tool kit:*
Order number 11068265 **19***
- *Digital converters*
HEAG 151 - HEAG 154
- *Fiber optic links*
HEAG 171 - HEAG 176
- *Digital speed switch*
DS 93
- *Analyzer for encoders*
HENQ 1100

* Siehe Abschnitt 4
See section 4

11 EU-Konformitätserklärung

11 EU Declaration of Conformity



Passion for Sensors

EU-Konformitätserklärung EU Declaration of Conformity Déclaration UE de Conformité

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die Produkte, auf die sich diese Erklärung bezieht, die grundlegenden Anforderungen der angegebenen Richtlinie(n) erfüllen und basierend auf den aufgeführten Norm(en) bewertet wurden.

We declare under our sole responsibility that the products to which the present declaration relates comply with the essential requirements of the given directive(s) and have been evaluated on the basis of the listed standard(s).

Nous déclarons sous notre seule responsabilité que les produits auxquels se réfère la présente déclaration sont conformes aux exigences essentielles de la directive/ des directives mentionnée(s) et ont été évalués sur la base de la norme/ des normes listée(s).

Hersteller
 Manufacturer
 Fabricant

Baumer Hübner GmbH

Bezeichnung

Drehgeber ohne Erdungsbürste / ohne Heizung

Description

Incremental encoder without earthing brush / without heating

Description

Codeur incrémental sans balai de mise à la terre / sans chauffantes

Typ(en) / Type(s) /Type(s)

OG9	OG83	HOG9	HOG16	HOG74	HOG132	HOG710	POG11G	POG90
FOG6	OG60	OG90	HOG9G	HOG22	HOG75	HOG14	POG9	POG86
OG70	OG710	HOG10	HOG28	HOG75K	HOG161	POG9G	POG86G	OGN 6
OG71	OG720	HOG10G	HOG60	HOG90	HOG163	POG10	FOG9	
OG72	HOG6	HOG11	HOG70	HOG100	HOG165	POG10G	FOG90	
OG73	HOG86	HOG11G	HOG71	HOG131	HOG220	POG11	HMI17	

Richtlinie(n) 2014/30/EU; 2014/34/EU; 2011/65/EU
 Directive(s)
 Directive(s)

Norm(en) EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007/A1:2011
 Standard(s)
 Norme(s)
 EN 60079-0:2012 + A11:2013; EN 60079-15:2010; EN 60079-31:2014
 EN 50581:2012

Ort und Datum Berlin, 15.08.2016
 Place and date
 Lieu et date

Unterschrift/Name/Funktion
 Signature/name/function
 Signature/nom/fonction

 Daniel Kleiner
 Head of R&D Motion
 Control, Baumer Group

Baumer_HOGx_OGx_POGx_FOGx_HMI_DE-EN-FR_CoC_81201236.docm/kwe

1/1

Baumer Hübner GmbH P.O. Box 126943 - D-10609 Berlin - Max-Dohrn-Str. 2+4 - D-10589 Berlin
 Phone +49 (0)30 69003-0 - Fax +49 (0)30 69003-104 - info@baumerhuebner.com - www.baumer.com
 Sitz der Gesellschaft / Registered Office: Berlin, Germany - Geschäftsführer / Managing Director: Dr. Oliver Vietze, Dr. Johann Pohany
 Handelsregister / Commercial Registry: AG Charlottenburg HRB 96409 - USt-Id-Nr. / VAT-No.: DE136569055

Originalsprache der Anleitung ist Deutsch. Technische Änderungen vorbehalten.
Original language of this instruction is German. Technical modifications reserved.



Baumer Hübner GmbH

P.O. Box 12 69 43 · 10609 Berlin, Germany

Phone: +49 (0)30/69003-0 · Fax: +49 (0)30/69003-104

info@baumerhuebner.com · www.baumer.com/motion

Version:

74103, 74106, 74410, 74413