



ООО "ЛАНФОР РУС"
195112, г.Санкт-Петербург,
пр.Малоохтинский, д.68
Тел/факс: +7 (812) 309-05-12
+7 (499) 703-20-73
+7 (343) 236-63-20
E-mail: zakaz@lanfor.ru
<http://www.lan-for.ru>

Адгезиметр Cross-Cut

Метод решетчатого надреза

Метод решетчатого надреза является оптимальным способом экспрес-оценки адгезии однослойных и многослойных покрытий на металлических или полимерных основаниях. Это единственный способ оценить качество межслойной адгезии (основание-грунт-база-лак) в процессе производства изделий. Он заключается в нанесении на покрытие глубоких (до основания) параллельных надрезов в перпендикулярных направлениях. При методе одновременного параллельного надреза покрытия (в отличие от надреза покрытия ножом с одним лезвием) происходит сдвиг покрытия вдоль основания, на которое покрытие нанесено, что существенно увеличивает точность метода измерения адгезии. По характеру и площади разрушения покрытия определяется величина его адгезии по балльной системе.

Ножи для решетчатого надреза изготавливаются из закаленной стали, поэтому режущие кромки остаются острыми, а частота замены ножей сокращается.

По методике ASTM D3359

требуется 11 линий надрезов:

резак 1 мм для покрытий толщиной до 50 мкм (2 мила);

резак 2 мм для покрытий толщиной от 50 до 125 мкм (2 – 5 миллов)

В стандарте ISO 2409 и ГОСТ 54563-2011

указывается, что необходимо сделать 6 надрезов и что надрез в каждом направлении должен быть в соответствии с толщиной пленки и типом покрытия, как описывается ниже:

толщина покрытия	тип резака в зависимости от типа подложки
0–60 мкм	1 мм для твердых оснований [металл]
0–60 мкм	2 мм для мягких оснований (пластик)
61–120 мкм	2 мм для твердых или мягких оснований
121–250 мкм	3 мм для твердых или мягких оснований

Адгезиметры Cross-Cut

Компания ВУК-Gardner предлагает для решения этой задачи адгезиметры Cross-Cut двух типов. Адгезиметры с плоским лезвием и с круглой фрезой. Первый тип применяется для измерения адгезии покрытий на плоских и, главное, изогнутых поверхностях изделий (бамперы автомобилей, корпуса зеркал, элементы с заметным радиусом кривизны и пр), а также твердых покрытий, где требуется приложить заметное усилие на адгезиметр, чтобы прорезать покрытие до основания (защитные покрытия на эпоксидной основе).

Второй тип адгезиметров Cross-cut оснащен роликовой фрезой. Они оптимально подходят для измерения адгезии на плоских поверхностях изделий. Рекомендуется применять их для контроля и испытания адгезии покрытий на образцовых пластинах в лабораторных условиях.

Информация для заказа

Артикул	Наименование	Стандарт	Кол-во зубьев	Кол-во режущих кромок	Расстояние между надрезами	Шестигранный ключ в комплекте
5120	набор cross-cut kit 6, 6 кромок, 1 мм	DIN/ISO	6	6	1 мм (0,04")	-
5122	набор cross-cut kit 6, 6 кромок, 2 мм	DIN/ISO	6	6	2 мм (0,08")	-
5125	набор cross-cut kit 6, 1 кромка, 1 мм	DIN/ISO	6	1	1 мм (0,04")	да
5126	набор cross-cut kit 6, 1 кромка, 2 мм	DIN/ISO	6	1	2 мм (0,08")	да
5128	набор cross-cut kit 6, 1 кромка, 3 мм	DIN/ISO	6	1	3 мм (0,12")	да
5123	набор cross-cut kit 11, 1 кромка, 1 мм	ASTM	11	1	1 мм (0,04")	да
5127	набор cross-cut kit 11, 1 кромка, 1,5 мм	ASTM	11	1	1,5 мм (0,06")	да



ООО "ЛАНФОР РУС"
 195112, г.Санкт-Петербург,
 пр.Малоохтинский, д.68
 Тел/факс: +7 (812) 309-05-12
 +7 (499) 703-20-73
 +7 (343) 236-63-20
 E-mail: zakaz@lanfor.ru
<http://www.lan-for.ru>

5121	набор cross-cut kit 11, 6 кромок, 1,5 мм	ASTM	11	6	1,5 мм (0,06")	-
5124	набор cross-cut kit 6, 1 кромка, 2 мм	ASTM	6	1	2 мм (0,08")	да

Комплект поставки:

устройство cross-cut с деревянной ручкой
 шестигранный ключ для замены лезвий [в зависимости от типа набора]
 резак из высокопрочной стали
 лупа
 щётка для очистки
 пластиковый кейс для хранения и переноски
 рабочие инструкции
 один адгезионный скотч [в зависимости от метода]

Дополнительные принадлежности и расходные материалы

Артикул	Наименование	Для артикула	Стандарт	Кол-во режущих зубьев	Кол-во режущих кромок	Расстояние между надрезами
5132	Запасной резак, 6 кромок, 1 мм	PE-5120	DIN/ISO	6	6	1 мм (0,04")
5134	Запасной резак, 6 кромок, 2 мм	PE-5122	DIN/ISO	6	6	2 мм (0,08")
3425	Запасной резак, 1 кромка, 1 мм	PE-5125	DIN/ISO	6	1	1 мм (0,04")
5129	Запасной резак, 1 кромка, 3 мм	PE-5128	DIN/ISO	6	1	3 мм (0,12")
3426	Запасной резак, 1 кромка, 2 мм	PE-5126 PE-5124	DIN/ISO ASTM	6	1	2 мм (0,08")
3429	Запасной резак, 1 кромка, 1 мм	PE-5123	ASTM	11	1	1 мм (0,04")
3424	Запасной резак, 1 кромка, 1,5 мм	PE-5127	ASTM	11	1	1,5 мм (0,06")
5133	Запасной резак, 6 кромок, 1,5 мм	PE-5121	ASTM	11	6	1,5 мм (0,06")
5135	Щётка	Запасная щетка для наборов по испытанию методом решетчатого надреза				
5136	Лупа	Запасная лупа для наборов по испытанию методом решетчатого надреза, увеличение 3х–6х				
5137	Адгезионный скотч по DIN/ISO	Tesapack 4124, 50 мм x 66 м				
8660	Адгезионный скотч по ASTM	IPG 51596, 1 дюйм x 72 ярда				