



Номенклатура, свойства и область применения порошков серии «Т-Термо» приведены ниже:

Порошковые материалы серии «Т-Термо» для наплавки и напыления с оплавлением

(ТУ 197-001-58230383-2006)

Наименование порошкового материала	Основные свойства и область применения	Твердость наплавленного слоя, HRC (не менее)
Т-Термо № 20 Т-Термо № 20С	Порошковые материалы на основе никелевого сплава системы Ni-B-Si с медью. Применяются для восстановления форм стекольной промышленности, моторных блоков, чугунных станин, опорных поверхностей подшипников, клапанов, седел, выхлопных коллекторов. Отличное сцепление с чугуном. Покрытия, легко обрабатываемые ручным слесарным инструментом. Порошок «Т-Термо № 20С» специально разработан для стекольной промышленности.	16 (170 – 230 HB)
Т-Термо № 24С	Порошок системы Ni-B-Si. Предназначен для газопорошковой наплавки деталей из углеродистых, низколегированных, нержавеющей сталей* и чугуна. Мягкое покрытие, стойкое против коррозии и окисления. Обладает повышенной трещиностойкостью и низким коэффициентом трения. Максимальная температура эксплуатации – 800°С. Применяется для восстановления стекольных форм, седел клапанов, выхлопных коллекторов и для исправления дефектов литья.	16 (170 – 230 HB)
Т-Термо № 28С	Порошок системы Ni-B-Si для восстановления формовочного инструмента в стекольной промышленности, опорных поверхностей валов, литейных форм, матриц.	26
Т-Термо № 30	Порошок системы Ni-Cr-B-Si (7%Cr). Материал средней твердости. Предназначен для восстановления стекольных форм, опорных поверхностей подшипников. Применяется для углеродистых, низколегированных, нержавеющей сталей* и чугунов. Покрытие обрабатывается режущим инструментом.	28
Т-Термо № 35 Т-Термо № 35С	Порошки системы Ni-Cr-B-Si (8%Cr). Материалы средней твердости. Предназначены для восстановления и упрочнения втулок, осей, матриц, форм стекольной и пластмассовой промышленности. Покрытия стойкие к коррозии. Хорошее сопротивление трению металла о металл. Максимальная рабочая температура – 800°С. Применимы для углеродистых, низколегированных, нержавеющей сталей* и чугунов. Покрытия обрабатываются режущим инструментом и шлифовкой. Порошок «Т-Термо № 35С» специально разработан для стекольной промышленности.	33
Т-Термо № 37С	Порошок системы Ni-Cr-B-Si-Fe специально разработан для ремонта выбуксовин ж/д рельсов. Покрытие обладает стойкостью в условиях контактного нагружения в сочетании с высокой износостойкостью и низким коэффициентом трения. Возможна наплавка слоев толщиной более 3 мм. Высокая стойкость к окислению.	35

ООО «Ланфор Рус»

195112, г.Санкт-Петербург, Малоохтинский пр., д.68

Тел./факс: (812) 309-05-12, (499) 703-20-73, (343) 236-63-20

ИНН / КПП: 7806475891 / 780601001,

ОКПО: 38175207, Р/с: 40702810202100022347

ОАО АКБ "АВАНГАРД", г.Москва

К/с: 3010181000000000201, БИК: 044525201

T-Термо № 40
T-Термо № 40P

Порошки системы Ni-Cr-B-Si (11%Cr), обладающие стойкостью к ударам и давлениям. Предназначены для восстановления валов, втулок, осей, матриц, форм стекольной и пластмассовой промышленности, клапанов, деталей запорной арматуры. Покрытия стойкие к коррозии. Хорошее сопротивление трению металла о металл. Максимальная рабочая температура – 800°C. Применимы для углеродистых, низколегированных, нержавеющей сталей* и чугунов. Покрытия обрабатываются режущим инструментом и шлифовкой. Порошок T-Термо № 40P (англ.: P - Propane) разработан для использования в наплавочных горелках, использующих пропан в качестве горючего газа.

37

Порошковые материалы серии «Т-Термо» для наплавки и напыления с оплавлением

(ТУ 197-001-58230383-2006)

Наименование порошкового материала	Основные свойства и область применения	Твердость наплавленного слоя, HRC (не менее)
T-Термо № 45 T-Термо № 45P	Порошки системы Ni-Cr-B-Si (13%Cr). Покрытия имеют низкий коэффициент трения, высокую стойкость против износа и коррозии. Предназначены для упрочнения и восстановления валов, инструмента для глубокой вытяжки, защитных втулок насосов и компрессоров. Максимальная рабочая температура – 800°C. Покрытия обрабатываются режущим инструментом и шлифовкой. Порошок T-Термо № 45P разработан для использования в наплавочных горелках, использующих пропан в качестве горючего газа.	43
T-Термо № 45PTA	Порошок системы Ni-Cr-B-Si (18%Cr). Специально разработан для плазменной наплавки клапанов ДВС (“PTA” - способ плазменной наплавки “Plasma Transferred Arc”).	43
T-Термо № 47C	Порошок системы Ni-Cr-B-Si (14%Cr). Покрытие имеет низкий коэффициент трения, стойкость против контактного нагружения и невысоких ударных нагрузок. Предназначен для упрочнения и восстановления роликовых направляющих, кулачков, цапф, защитных втулок.	45
T-Термо № 50 T-Термо № 50P	Порошки системы Ni-Cr-B-Si (15%Cr). Покрытия обладают стойкостью к повышенному давлению, износостойкостью при трении металла о металл и стойкостью к коррозии. Предназначены для восстановления и упрочнения инструмента для глубокой вытяжки, кулачков, толкателей, лопастей смесителей, транспортных шнеков. Максимальная рабочая температура – 700°C. Применимы для углеродистых, низколегированных, нержавеющей сталей*. Покрытия обрабатываются специальным режущим инструментом и шлифованием. Порошок марки T-Термо № 50P специально разработан для использования в наплавочных горелках, работающих на пропане, в т.ч. при восстановлении деталей подвижного состава железнодорожного транспорта.	48
T-Термо № 55 T-Термо № 55P	Порошки системы Ni-Cr-B-Si (16%Cr). Покрытия обладают стойкостью к повышенному давлению, износостойкостью при трении металла о металл и стойкостью к коррозии. Предназначены для упрочнения и восстановления лопастей вентиляторов, шнеков, насосных поршней, валков прокатных станов, защитных втулок насосов и компрессоров. Максимальная рабочая температура – 700°C. Применимы для	54

ООО «Ланфор Рус»

195112, г. Санкт-Петербург, Малоохтинский пр., д.68

Тел./факс: (812) 309-05-12, (499) 703-20-73, (343) 236-63-20

ИНН / КПП: 7806475891 / 780601001,

ОКПО: 38175207, P/c: 40702810202100022347

ОАО АКБ "АВАНГАРД", г. Москва

K/c: 3010181000000000201, БИК: 044525201

углеродистых, низколегированных, нержавеющей сталей*.

Покрытие обрабатывается специальным режущим инструментом и шлифованием. Порошок марки Т-Термо № 55Р специально разработан для использования в наплавочных горелках, работающих на пропане, в т.ч. при восстановлении деталей подвижного состава железнодорожного транспорта.

Т-Термо № 60
Т-Термо № 60Р

Материал системы Ni-Cr-B-Si, обеспечивающий хорошую стойкость покрытия при трении в присутствии абразива. Предназначен для упрочнения и восстановления роликовых направляющих, штоков, защитных втулок.

Порошок марки Т-Термо № 60Р разработан для использования в наплавочных горелках, работающих на пропане

Порошковые материалы серии «Т-Термо» для наплавки и напыления с оплавлением

(ТУ 197-001-58230383-2006)

Наименование порошкового материала	Основные свойства и область применения	Твердость наплавленного слоя, HRC (не менее)
Т-Термо № 620	Порошок сплава системы Ni-Cr-B-Si с 20% композита на основе карбида вольфрама. Покрытие обладает высокой стойкостью при абразивном износе, эрозии, коррозии. Предназначен для восстановления и упрочнения кулачков, толкателей, лопастей смесителей. Максимальная рабочая температура – 800°С. Применим для углеродистых, низколегированных, нержавеющей сталей* и чугунов. Покрытие обрабатывается шлифовкой.	55
Т-Термо № 635	Порошок сплава системы Ni-Cr-B-Si с 35% композита на основе карбида вольфрама. Предназначен для восстановления и упрочнения пуансонов керамических прессов, скребковых элементов, лопастей мешалок, шнеков керамической промышленности. Максимальная рабочая температура – 700°С. Применим для углеродистых, низколегированных, нержавеющей сталей* и чугунов. Покрытие обрабатывается шлифовкой.	55
Т-Термо № 640	Порошок сплава системы Ni-Cr-B-Si с 40% композита на основе карбида вольфрама. Покрытие обладает высокой стойкостью при газо- и гидроабразивном изнашивании, имеет отличные антифрикционные свойства, хорошо противостоит тепловым ударам. Предназначен для восстановления и упрочнения штоков и плунжеров нефтяных насосов, торцевых уплотнений, решеток сепараторов, элементов транспортных систем.	55
Т-Термо № 650	Порошок сплава системы Ni-Cr-B-Si с 50% литого карбида вольфрама. Предназначен для восстановления и упрочнения пуансонов керамических прессов, скребковых элементов, лопастей мешалок, шнеков керамической промышленности. Максимальная рабочая температура – 600°С. Применим для углеродистых, низколегированных, нержавеющей сталей* и чугунов. Покрытие обрабатывается шлифовкой.	55

ООО «Ланфор Рус»

195112, г. Санкт-Петербург, Малоохтинский пр., д.68

Тел./факс: (812) 309-05-12, (499) 703-20-73, (343) 236-63-20

ИНН / КПП: 7806475891 / 780601001,

ОКПО: 38175207, Р/с: 40702810202100022347

ОАО АКБ "АВАНГАРД", г. Москва

К/с: 3010181000000000201, БИК: 044525201

Т-Термо № 655	Порошок сплава системы Ni-Cr-B-Si с 55% композита на основе карбида вольфрама. Покрытие имеет повышенную абразивную износостойкость в сочетании с сопротивлением давлению, механическим и тепловым ударам, коррозии и кавитации. Максимальная рабочая температура – 700°С. Предназначен для упрочнения и восстановления тяговых роликов волоочильных машин, прокатных конусов, катков кручения, защитных втулок и плунжеров насосов, лопастей смесителей, почвообрабатывающего инструмента, шнеков брикетирования. Покрытие обрабатывается шлифовкой	55
Т-Термо № 660	Порошок сплава системы Ni-Cr-B-Si с 60% литого карбида вольфрама. Покрытие имеет повышенную абразивную износостойкость в сочетании с сопротивлением давлению и обрабатывается шлифовкой алмазным инструментом. Максимальная рабочая температура – 700°С. Предназначен для упрочнения почвообрабатывающего инструмента, шнеков, скребковых элементов, деталей кирпичных пустотообразователей, лопаток миксеров. Покрытие обрабатывается шлифовкой.	55
Т-Термо № 680	Порошок сплава системы Ni-Cr-B-Si с 80% композита на основе карбида вольфрама. Предназначен для нанесения износостойких покрытий на детали машин и оборудования методами напыления по типу «триплекс».	55

* кроме сталей мартенситного класса, высокопрочных Ni-Cr-Mo или Cr-Mo сталей, а также сталей, легированных алюминием, титаном, ниобием, магнием или подвергнутых химико-термической обработке