



Порошковые материалы серии «Т-Экзо» для газотермического напыления

(ТУ 197-001-58230383-2006)

Наименование порошкового материала	Основные свойства и область применения	Твердость напыленного слоя, HRC * (не менее)
Т-Экзо № 10	Износостойкое плотное покрытие на основе никеля. Используется для напыления антифрикционных слоев толщиной до 3,0 мм. Обработка резанием.	-----
Т-Экзо № 15	Композиционное покрытие с антифрикционными свойствами и стойкостью против окисления при повышенных температурах. Используется для восстановления опорных поверхностей подшипников, сальников и др. Толщина покрытия до 3,0 мм. Обработка резанием.	-----
Т-Экзо № 20	Плотное и прочное покрытие на основе Ni-Al и сплава Ni, обладающее антифрикционными свойствами и стойкостью к фреттинг-коррозии. Для восстановления плунжеров и поршней, опорных поверхностей распределительных и компрессорных валов. Толщина покрытия до 2,0 мм. Высокая чистота поверхности после шлифовки.	20
Т-Экзо № 25	Композиционное покрытие самоплавляемого типа, стойкое к изнашиванию твердыми поверхностями. Используется для восстановления поршней прессов, плунжеров, опорных поверхностей в тех случаях, где необходима более высокая твердость, чем у покрытия Т-Экзо № 20. Толщина покрытия до 2,0 мм. Высокая чистота поверхности после шлифовки.	25
Т-Экзо № 30	Композиционное покрытие самоплавляемого типа, стойкое к изнашиванию твердыми поверхностями. Используется для опорных поверхностей скольжения, коленчатых валов ДВС. Толщина покрытия – до 2,0 мм. Обработка слоя шлифованием.	30
Т-Экзо № 40	Износостойкое композиционное покрытие самоплавляемого типа, стойкое к фреттинг-коррозии. Имеет повышенную плотность. Высокие антифрикционные свойства при трении в паре с бронзой. Абразивная износостойкость удовлетворительная. Применяется для восстановления изношенных шеек коленчатых валов ДВС, противоизносных колец. Возможно использование взамен покрытий из гальванического хрома. Толщина покрытия до 1,5 мм. Обработка слоя шлифованием .	30
Т-Экзо № 535	Покрытие, содержащее около 30% композита на основе карбида вольфрама для защиты деталей от износа в присутствии абразива и температурных воздействий. Обработка напыленного слоя шлифованием.	35
Т-Экзо № 550	Покрытие, содержащее не менее 40% карбида вольфрама для защиты деталей от износа в присутствии абразива и температурных воздействий. Применяется для деталей стеклоформующего инструмента, втулок рабочих колес и крыльчаток насосов, подающих роликов. Толщина покрытия не более 1,0 мм. Обработка слоя шлифованием.	40
Т-Экзо № 100	Подслой для напыления порошковых материалов серии «Т-Экзо». Толщина подслоя 0,08 ÷ 0,15 мм. Сплав Ni-Al обеспечивает высокую прочность сцепления с подложками из черных и цветных металлов.	-----

* Усредненные значения твердости HRC получены по переводным таблицам при измерении твердости напыленных покрытий по методу Виккерса ГОСТ 2999-75